



MINISTRY OF MSME,
GOVERNMENT OF INDIA

INDO DANISH TOOL ROOM, JAMSHEDPUR
इंडो डैनिश टूल रूम, जमशेदपुर
(MSME TOOL ROOM, JAMSHEDPUR)

(एमएसएमई टूल रूम, जमशेदपुर)

UNDER MINISTRY OF MSME, GOVT. OF INDIA

एमएसएमई मंत्रालय, भारत सरकार



ANNUAL REPORT
2024 - 25

आईडीटीआर जमशेदपुर में विभिन्न गतिविधियाँ एवं समारोह



इण्डो डैनिश टूल रूम

इण्डो डैनिश टूल रूम

जमशेदपुर

(एम एस एम ई मंत्रालय - भारत सरकार की संस्थान)

वार्षिक प्रतिवेदन

2024 - 2025

एम. 4 (पार्ट), फेज 6, टाटा कान्द्रा रोड,
पोस्ट - गम्हरिया, जमशेदपुर - 832108

दूरभाष : (0657) 2201261 / 62

ई-मेल : reach@idtr.gov.in

वेबसाइट : www.idtr.gov.in

इण्डो डैनिश टूल रूम

गुणवत्ता नीति

आईडीटीआर अपने उत्पाद पेशकशों से जुड़ी ग्राहकों की संविदात्मक आवश्यकता, वैधानिक और विनियामक और गवर्निंग काउंसिल की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए प्रतिबद्ध है। शीर्ष प्रबंधन अपनी सभी प्रतिक्रियाओं में निरंतर सुधार के लिए प्रतिबद्ध है। हम संगठन के भीतर प्रासंगिक कार्यात्मक स्तर पर इस नीति से निकलने वाले मापने योग्य उद्देश्यों की स्थापना और समीक्षा करके इसे प्राप्त करेंगे।

उद्देश्य

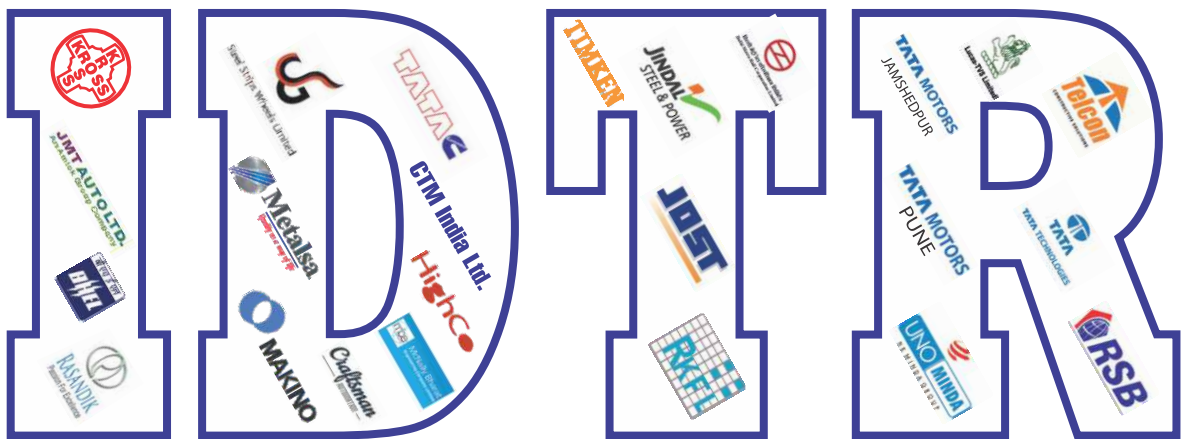
वांछित विशिष्टताओं के अनुरूप उपकरणों और घटकों का डिजाइन और निर्माण और सही समय पर डिलीवरी।

टूल इंजीनियरिंग, कैड/कैम और अन्य संबंधित क्षेत्रों में उत्पादन और प्रशिक्षण के उच्च मानक बनाए रखना।

क्षेत्र में एमएसएमई इकाइयों के लिए टूल इंजीनियरिंग और इसके संबंधित क्षेत्र के दायरे की पहचान करना और परामर्श सेवा प्रदान करना।

प्रतिबद्धता

सशक्तिकरण, भागीदारी और टीम वर्क के माध्यम से हम जो कुछ भी करते हैं उसमें निरंतर सुधार होता है।



इण्डो डैनिश टूल रूम

वर्ष 2024-2025 के लिए वार्षिक प्रतिवेदन

1. परिचय :

एमएसएमई प्रौद्योगिकी केंद्र (इंडो डैनिश टूल रूम), जमशेदपुर, एमएसएमई मंत्रालय, भारत सरकार के अधीन एक स्वायत्त निकाय है। इसकी स्थापना वर्ष 1991 में भारत सरकार और डेनमार्क सरकार के बीच द्विपक्षीय समझौते के तहत की गई थी। यह एक सोसायटी है, जो 1860 के सोसायटी पंजीकरण अधिनियम 21 के तहत पंजीकृत है। आईडीटीआर जमशेदपुर के विस्तार केंद्र 2014 में वाराणसी में, 2015 में पटना में और 2024 में गोड्डा में स्थापित किए गए थे।

आईडीटीआर में अत्याधुनिक संयंत्र, मशीनरी, प्रयोगशालाएं, कक्षा कक्ष और अन्य बुनियादी ढांचे के साथ अत्याधुनिक सुविधाएं हैं। केंद्र जटिल, उच्च परिशुद्धता वाले उपकरण, ड्राई, जिग्स और फिक्सचर और मोल्ड आदि का निर्माण करता है और एमएसएमई और उद्योगों को तकनीकी सहायता और कुशल जनशक्ति प्रदान करता है।

आईडीटीआर उद्यमिता और कौशल विकास कार्यक्रम भी संचालित करता है। फिटर, मशीनिस्ट, टर्नर, टूल एवं ड्राई मेकर, वेल्डर एवं कंप्यूटर हार्डवेयर तथा नेटवर्क रखरखाव के एनसीवीटी अनुमोदित आईटीआई पाठ्यक्रम एमएसएमई मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एनएसक्यूएफ पाठ्यक्रम तथा अन्य अल्पकालिक पाठ्यक्रम।

2. उद्देश्य

केंद्र का उद्देश्य झारखंड राज्य और पड़ोसी क्षेत्रों में उत्पादन की विभिन्न वस्तुओं के निर्माण के लिए एमएसएमई और उद्योगों को तकनीकी सहायता प्रदान करना है, जिसमें उत्पादकता बढ़ाने, गुणवत्ता में सुधार करने और उत्पादन के बेहतर तरीकों को अपनाने के लिए उपकरण, ड्राई, जिग्स और फिक्सचर आदि के डिजाइन, निर्माण में सहायता प्रदान करना और साथ ही उद्योगों को कुशल तकनीकी जनशक्ति प्रदान करना है।

- टूल एंड ड्राई मेकिंग के क्षेत्र में युवाओं को नवीनतम तकनीकों (और अन्य संबद्ध इंजीनियरिंग ट्रेडों) के साथ दीर्घकालिक और अल्पकालिक प्रशिक्षण प्रदान करना, नए और इस क्षेत्र में पहले से कार्यरत कर्मियों दोनों के लिए।
- मुख्य रूप से सूक्ष्म, लघु और मध्यम उद्यमों को टूल इंजीनियरिंग के क्षेत्र में परामर्श सेवाएँ प्रदान करना, जिसका उद्देश्य उनकी उत्पादकता और आयात प्रतिस्थापन क्षमता में सुधार लाना है।
- देश के सूक्ष्म, लघु और मध्यम उद्यमों को टूलिंग में प्रिसिजन मशीनिंग हीट ट्रीटमेंट और अन्य तकनीकी इंजीनियरिंग विशेषज्ञता में सामान्य सुविधा सेवाएँ प्रदान करना।
- उच्च परिशुद्धता गुणवत्ता वाले साँचे, उपकरण, ड्राई, जिग्स, फिक्सचर आदि का डिजाइन और निर्माण करना।
- अनुसंधान संस्थानों के लिए प्रिसिजन मशीनिंग के माध्यम से जटिल उत्पाद विकसित करना।
- एमएसएमई क्षेत्रों के लिए रोजगार सृजन और कुशल जनशक्ति प्रदान करना।

इण्डो डैनिश टूल रूम

- केंद्र नवोन्मेषी उत्पाद विकसित करने के लिए एमएसएमई को अपनी सुविधाएँ प्रदान करता है।
- केंद्र नवोदित उद्यमियों को अपना उद्यम स्थापित करने के लिए सहायता प्रदान करता है।
- उद्यमिता विकास गतिविधियाँ और ग्रामीण एवं कृषि प्रौद्योगिकी पर ध्यान केंद्रित करना।
- उद्योग 3.0 से उद्योग 4.0 तक उन्नयन के लिए एमएसएमई को सहायता प्रदान करना।
- आत्मनिर्भर भारत पहल के तहत आयात के विकल्प विकसित करना और निर्यात प्रतिस्पर्धात्मकता बढ़ाना।

3. केंद्र में उपलब्ध सुविधाएं/बुनियादी ढांचा :

यह केंद्र अत्याधुनिक मशीनरी, उपकरण और नवीनतम तकनीक से सुसज्जित बुनियादी ढाँचे से सुसज्जित है। केंद्र में एडिटिव मैनुफैक्चरिंग, ईडीएम, वायर ईडीएम, सीएनसी वर्टिकल और हॉरिजॉन्टल मशीनिंग सेंटर, 5-एक्सिस सीएनसी मार्चिंग सेंटर, सीएनसी ऑप्टिकल प्रोफाइल ग्राइंडिंग, सीएनसी जिग ग्राइंडिंग, सीएनसी टर्निंग मिलिंग सेंटर, सीएनसी इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन, 3डी प्रिंटर, सीएमएम, लेजर कैलिब्रेशन, वैक्यूम हीट ट्रीटमेंट, 5-एक्सिस सीएनसी वाटर जेट मशीनिंग आदि सुविधाएँ उपलब्ध हैं।

आईडीटीआर के पटना में विस्तार केंद्र हैं जो अत्याधुनिक मशीनरी और उपकरणों से सुसज्जित हैं और वाराणसी में एमएसएमई सैमसंग टेक्निकल स्कूल है जहां सैमसंग (आई) लिमिटेड के सहयोग से मोबाइल फोन, ऑडियो वीडियो, रूम एयर कंडीशनर और घरेलू उपकरणों के रखरखाव और मरम्मत पर प्रशिक्षण पाठ्यक्रम संचालित किए जाते हैं।

प्रशिक्षण अवसंरचना में प्रशिक्षण कार्यशालाओं और कंप्यूटर प्रयोगशालाओं की एक विस्तृत श्रृंखला है। फिटिंग, टर्निंग, मिलिंग, ग्राइंडिंग, वेल्डिंग, सीएनसी मशीनिंग, पीएलसी, स्काडा, मेकाट्रॉनिक्स आदि के लिए प्रशिक्षण कार्यशालाएँ पारंपरिक और सीएनसी प्रशिक्षण दोनों आवश्यकताओं को पूरा करती हैं।

हमारी कंप्यूटर प्रयोगशालाएँ हार्डवेयर और सॉफ्टवेयर के नवीनतम संस्करणों से सुसज्जित हैं। हमारे पास क्रियो, डेल्मिया, कैटिया, ऑटोकैड, यूनीग्राफिक्स, सीएनसी सिमुलेशन, वेल्डिंग सिमुलेशन, कंप्यूटर हार्डवेयर और नेटवर्किंग, इलेक्ट्रिकल, पीएलसी, वीएलएसआई, हाइड्रोलिक न्यूमेटिक, सेंसर, एडिटिव मैनुफैक्चरिंग, प्रोटोटाइपिंग और रिवर्स इंजीनियरिंग, रोबोटिक्स और मेकट्रॉनिक्स के लिए अलग-अलग प्रयोगशालाएँ हैं।

उपरोक्त के अलावा, आईडीटीआर में लड़कों के छात्रावास, लड़कियों के छात्रावास, आवासीय कॉलोनी, पुस्तकालय, कैंटीन और सभागार जैसी सहायक अवसंरचनाएँ भी हैं।

4. टूल रूम

आईडीटीआर का मिशन तकनीकी सहायता प्रदान करके सुक्ष्म, लघु एवं मध्यम उद्यमों (एमएसएमई) के विकास को बढ़ावा देना है। आईडीटीआर जिन मुख्य क्षेत्रों में सेवाएँ प्रदान करता है, वे हैं ऑटो कंपोनेंट और सामान्य इंजीनियरिंग क्षेत्र।

आईडीटीआर के मिशन के अनुरूप इन क्षेत्रों की सेवा के लिए अत्याधुनिक मशीनरी और सहायक अवसंरचना का चयन किया गया है।

इण्डो डैनिस टूल रूम

4.1 हमारे टूल रूम में उपलब्ध मशीनों की सूची उनके तकनीकी स्पेशिफिकेशन के साथ दी जा रही है।

क्र.सं.	मशीन	मेक	मॉडल	संख्या	एक्स एक्सिस एमएम में	वाई एक्सिस एमएम में	जेड एक्सिस एमएम में	शुद्धता एमएम में
1.	सीएनसी मिलिंग	स्विस	डब्ल्यूएफ-32सी	1	600	600	450	0.01
2.	सीएनसी मिलिंग	मेकिनों सिंगपुर	एस-56	1	900	500	450	0.01
3.	सीएनसी मिलिंग	डीएमजी जर्मनी	डीएमयू 65 मोनोब्लॉक	1	735	650	560	0.008
4.	मशिनिंग सेंटर	हर्मले जर्मन	5 एक्सीस सी65	1	1050	900	600	0.01
5.	भटिकल मशिनिंग सेंटर	ज्योती	एनएक्स4222	1	4200	2200	800	0.02
6.	भटिकल मशिनिंग सेंटर	केन्ट	केएलबी-22पी	1	2200	1800	900	0.02
7.	विएमसी टीसी 20	बीएफडब्ल्यू	बीएमबी 70	1	1500	800	700	0.02
8.	सीएनसी माइनिंग	कुंजमन	एब्ल्यूएफ 400 एमसी	2	400	350	300	0.01
9.	एचएमसी	बीएफडब्ल्यू	500एच	1	700	560	560	0.02
10.	सीएनसी टर्निंग	माजाक जपान	क्यूटी-15 एन	1	180	डाया-254	500	0.01
11.	सीएनसी टर्निंग	स्काउब्लिन स्विस	102 टीएम सीएनसी	1	120	डाया-80	100	0.005
12.	सीएनसी टर्न मिल सेन्टर	स्काउब्लिन स्विस	125 सीसीएन	1	185	डाया-30	390	0.005
13.	डब्ल्यूडीएम फानुक	जापान	रोबोवट α-oiC	1	320 यू+60	220 व्ही+60	180	0.005
14.	डब्ल्यूडीएम फानुक	जापान	रोबोवट α.1iE	1	600 यु-+-100	400 व्ही + - 100	310	0.005
15.	वायर ईएमडी	इलेक्ट्रोनिका	अल्टीमसा	1	800	600	450	0.01
16.	वायर ईएमडी	इलेक्ट्रोनिका	सुपरकट	1	400	300	300	0.01
17.	हाई प्रिसिशन सीएनसी ईएमडी डाई सिंकिंग मशीन	स्वीजरलैंड	जीएफ-फॉर्म 30	01	900	700	500 ^a	0.005(300 लेन्थ)
18.	सीएनसी ईएमडी	स्पेन	ओएनए, एनएक्स 3सी	1	400	300	240	0.01
19.	सीएनसी ईएमडी (आस्कर)	ताईवान	ऑस्कर मेक्स.	1	400	300	300	0.01
20.	सिलिन्ड्रिकल ग्राइन्डिंग मशीन-स्टुडर	स्विस	एस-30	1	275	डाया-350	1050	0.005
21.	मूर (जिग ग्राइन्डिंग)	यूएसए	मूर 450 सीपी	1	450	280		0.005
22.	सिलिन्ड्रिकल ग्राइन्डिंग	सरबिया ग्रायन्डेक्स	बीएससी 700यूपीएलसी	1	डाया 300	जेड-780	सीएच-175	0.005
23.	सरफेस ग्राइन्डिंग	जर्मन	ईएलबी	1	1100	600	520	0.005
24.	को-ऑर्डिनेट मेजरिंग मशीन	कार्ल जेईस, जर्मनी	एमसी-850	1	850	700	600	2.8+एल / 250 ओम

इण्डो डैनिश टूल रूम

क्र.सं.	मशीन	मेक	मॉडल	संख्या	एक्स एक्सिस एमएम में	वाई एक्सिस एमएम में	जेड एक्सिस एमएम में	शुद्धता एमएम में
25.	एलके सीएमएम इमोल्युसन 10.7.6	यूके	एलके एमोल्युसन	1	1000	700	600	1.1+एल/ 400 ओम
26.	मोल्लिंग मशीन	एल एंड टी, इंडियन	डीएल 85 एलएन सी4 -के	1	480	400	500	-
27.	मोल्लिंग मशीन	सिबौरा	टीएस250	1	स्ट्रोक-575	डेलॉइट-1225	इजेक्ट स्ट्रोक 180	
28.	एएलडी बेक्यूम हीट ट्रीटमेंट (1300 ली.से.)	जर्मनी	वीकेएनक्यू 60/60/90	1	600	600	900	कोर एण्ड सरफेस
29.	बेक्यूम फर्नेस	एएलडी-इंडिया	डीएफएचपी9912.एन 12.जीआर	1	900	900	1200	यूनीफॉर्म हाइडनेस

इण्डो डैनिश टूल रूम

4.2 निरीक्षण और जाँच सुविधाएँ

क्र. सं.	विवरण	रेंज
1.	को-आर्डिनेट मेजरिंग मशीन एमसी 850 कार्ल जेड्स	शुद्धता 0.003 एमएम
2.	को-आर्डिनेट मेजरिंग मशीन-मेक-एलके	शुद्धता 0.001 एमएम
3.	टूल मेकर्स माइक्रोस्कोप (मिटूटोयो)	25×25 एमएम
4.	आउट साईड माइक्रोमीटर	0-800 एमएम (एलसी 0.01 एम एम)
5.	वार्नियर कैलिपर	0-100 एमएम (एलसी 0.050 एम एम)
6.	डेप्थ गॉज	0-150 एम एम (एलसी 0.01 एमएम)
7.	हार्डटगॉज	0-600 एम एम
8.	हार्डट मास्टर	0-300 एम एम
9.	बोर गॉज	1 एम एम से 600 एम एम
10.	इनसाइड माइक्रोमीटर	11 से 90 एम एम
11.	प्रोफाइल प्रोजेक्टर निकॉन व्ही-10	50X, 20X, 10X और 5X
12.	डायल टेस्ट इंडीकेटर	0.001 एम एम एवं 0.010 एम एम 0.002 एम एम (लीवर टाइप एवं प्लंजर टाइप)
13.	हार्डनेस टेस्टर (एसएसएस इस्टुमेन्ट्स मेक)	'सी' स्केल में हार्डनेस जाँच के लिए
14.	प्रोफाइल प्रोजेक्टर डेल्टा व्हीएफएम 50, डेल्टा प्रोसेसर के साथ	फील्ड के व्यु 50 & 20 एम एम के साथ 10X एवं 25X मैग्निफिकेशन वर्किंग दूरी 138 एवं 118 शुद्धता + / -0.05 प्रतिशत
15.	मेकनिकल कॉम्परेटर	0.001 एम एम
16.	लेजर कैलिब्रेशन सिस्टम (मेक : रेनिशव)	मशीन एक्सिस के लिनियर और एंगुलर माप हेतु।
17.	डिजिटल वर्नियर	0-650 (एलसी - 0.010)
18.	डिजिटल माइक्रोमीटर	0-150 (एल.सी.-0.001)
19.	डिजिटल हार्डट गौज	0-600 (एल.सी.-0.010)

इण्डो डैनिस टूल रूम

4.3 ट्राई आरुट सुविधाएँ

प्रक्रिया	विवरण	मेक	स्पेशिफिकेशन	साईज
मोल्डिंग	इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन	डीएल 85— 2 एलएनसी 4 के (बी) एल एंड टी मेक	क्लैम्पिंग फोर्स (केएन)	850
			लॉकिंग फोर्स (केएन)	935
			न्यूनतम मोडल हाइट	480
			टाई बार के बीच दूरी (एमएम)	400X400
			इंजेक्शन फोर्स (के एन) हाईड्रॉलिक सिस्टम	45
			स्कू डायामीटर (एमएम)	32
			पीएएस (जीएम में) शॉट वेट	101
			हॉपर क्षमता (लीटर)	35
			कुल स्थापित इलेक्ट्र. पॉवर	25.8
मोल्डिंग	इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन	सीबुरा मशीनस् प्रा. लि. (तोशिबा)	क्लैम्पिंग फोर्स	250 टी
			मोल्ड ओपनिंग स्ट्रोक	575 एमएम
			न्यूनतम मोल्ड ऊँचाई	200 एमएम
			उच्चतम मोल्ड ऊँचाई	650 एमएम
			प्लेटेन के बीच अधिकतम डे—लाईट	1225
			टाईबार के बीच दूरी	580X58 एमएम
			इंजेक्शन फोर्स	69 केएन
			इंजेक्टर स्ट्रोक	180 एमएम
			अधिकतम मोल्ड वजन	2500 कि.ग्रा.
			इंजेक्शन फोर्स (इन्टेन्सिफायर के साथ) टोन्स	22.50
			टाईबार के बीच जगही (एच x व्ही) (एमएम)	450X450
			अधिकतम डाई ऊँचाई (एमएम)	600
			प्लंगर डायाम (एमएम)	80
			एएल. (किग्रा.) के लिए शॉट क्षमता	2.7
			अधिकतम इंजेक्शन पीआर. (किग्रा/सीएम 2)	445
			मोटर क्षमता (के डब्लू)	18.5
प्रेसिंग	हाईड्रोलिक प्रेस	डीएम 400 180 ए. रिसर्च बीएसव्ही	कुशन प्रेशन	50 टन
			प्लेटेन साईज (एमएम)	600X600
			रैम दूरी अधिकतम (एमएम) न्यूनतम (एमएम)	250 / 630
			रॉड के बीच दूरी (एमएम)	700
			प्रेस का टनेज	180

इण्डो डैनिश टूल रूम

5. प्रशिक्षण केन्द्र

एमएसएमई सेक्टर को प्रशिक्षित मैनपावर उपलब्ध कराने की दृष्टि से आईडीटीआर, जमशेदपुर और इसके विस्तार केन्द्रों में बहुत से दीर्घ, मध्यम और अल्पकालीन क्षमता विकास कार्यक्रम चलाए जा रहे हैं।

5.1 आईडीटीआर, जमशेदपुर प्रशिक्षण केन्द्र में उपलब्ध मशीनरी/ढाँचागत संरचनाएँ।

क्र.सं.	मशीन का नाम	संख्या
1	बैंड शॉ	1
2.	बेन्च ड्रिल मशीन	6
3.	बेन्च वाइस	133
4.	सीएनसी लेथ	14
5.	सीएनसी मिलिंग	12
6.	सीएनसी मशीनिंग सेन्टर	2
7.	सिलिन्ड्रिकल ग्राइन्डर	3
8.	हैड मोल्ड मशीन	1
9.	कनवेन्शनल लेथ	17
10.	मिलिंग मशीन	28
11.	पेडेस्टल ग्राइन्डर	6
12.	पिलर ड्रिल मशीन	3
13.	प्लानर	1
14.	पावर प्रेस (मेकानिकल)	1
15.	पॉवर शॉ	1
16.	शेपर	1
17.	शियरिंग मशीन	1
18.	सरफेश ग्राइंडर	10
19.	टूल एंड कटर	2
20.	डब्लु ईडीएम	1
21.	ईडीएम	1
22.	वेल्डिंग सीमुलेटर	2
23.	सीएनसी मशीन सीमुलेटर	22
24.	कम्प्युटर	280

इण्डो डैनिश टूल रूम

5.2 आईडीटीआर, जमशेदपुर में प्रशिक्षण प्रयोगशाला

क्र सं.	प्रयोगशाला का नाम	लैब की संख्या
1.	कैड / कैम	1
2.	डेलमिया	1
3.	काटिया	1
4.	युनिग्राफिक्स	1
5.	वेल्लिंग सीमुलेटर प्रयोगशाला	1
6.	मोबाईल फोन रिपेयरिंग	1
7.	लैंग्वेज प्रयोगशाला	1
8.	ऑटो कैड	1
9.	क्रेओ	1
10.	कम्प्यूटर हार्डवेयर एवं नेटवर्किंग	1
11.	सीएनसी सिमुलेसन लैब फॉर वेरियस कन्ट्रोलर	1
12.	एनसीएस प्रयोगशाला	1
13.	3 डी प्रिन्टर प्रयोगशाला	1
14.	सैमसंग का रूम एयर कंडीशनिंग एवं घरेलू उपकरण, ऑडियो-वीडियो और हाथ से पकड़ने वाले उत्पाद	1
15.	इलेक्ट्रीकल प्रयोगशाला	1
16.	हाइड्रोलिक प्रयोगशाला	1
17.	न्यूमेटिक प्रयोगशाला	1

6. विस्तार केन्द्र - पटना

टूल रूम एवं ट्रेनिंग सेन्टर, पटना (आईडीटीआर, जमशेदपुर का एक एक्स्टेंशन सेन्टर) की स्थापना 2015 में की गई और यह बिहार के युवाओं के लिए क्षमता, विकास प्रशिक्षण कार्यक्रमों और बिहार और इसके आस-पास के क्षेत्रों के एमएसएमई क्षेत्र की जरूरतों को पूरा करने हेतु प्रशिक्षण और उत्पादन की सहायता तकनीक उपलब्ध करा रहा है।

इण्डो डैनिश टूल रूम

6.1 विस्तार केन्द्र - पटना में उपलब्ध मशीनें

क्र.सं.	मशीन का नाम	सं.	मॉडल	मेक	विनिदेश
1	सीएनसी मिलिंग मशीन	3	चंद्रा +	भारत फ्रिज वर्नर लि.	x-800, y-350, z-380
2.	मशीनिंग सेन्टर	1	बीएमवी 35 टी 12	भारत फ्रिज वर्नर लि.	एक्स-450, वाई-350, जेड-350
3.	कनवेनशनल मिलिंग मशीनप वर्टिकल टाईप	2	व्ही एफ-1	भारत फ्रिज वर्नर लि.	एक्स-560, वाई-250 जेड-390
4.	कनवेनशनल यूनिवर्सल मिलिंग मशीन	2	यूएफ-1	भारत फ्रिज वर्नर लिमिटेड	एक्स-560, वाई-250 जेड-390
5.	सिलिन्ड्रिकल ग्राइन्डिंग मशीन	2	पीएमटी / 500 / 150एच	प्रीसिसन मशीन टूल (प्रीमैटो)	डाया 150 एमएम x500
6.	सीएनसी 3 डी को-आर्डिनेट मेजरिंग मशीन	1	स्पेक्ट्रा 564	एक्यूरेट गॉजिंग एंड इन्स्ट्रुमेन्ट्स प्रा. लि.	x-500 वाई-600 जेड-400
7.	कनवेनशनल लेथ मशीन (मेट्रिक)	4	जीएचएल-1 पॉयनियर 175	पॉक्सन्स इंजीनियरिंग कॉरपोरेशन	स्वींग ओवर डाया 200 लेंथ-750 एमएम
8.	रैडियल ड्रिलिंग मशीन	1	बीआर 515	बॉटली बाय लि.	ड्रिल 50 एमएम x400
9.	सीएनसी लेथ मशीन	3	एलटी-16एलएम	एसीई डिजायनर्स लि.	डाया 165 mm x 400
10.	पेडेस्टल ग्राइन्डिंग मशीन	3	बीएमपीएल	बीएमपीएल / पेडेस्टल मेसर्स बाम्बे मशीनरी कं प्रा. लि.	ग्राइन्डिंग व्हील 25x31.75x250 सेन्टर दूरी 645 मोटर स्पीट 2000 आरपीएम
11.	कनवेनशनल सरफेश ग्राइन्डिंग मशीन	3	केजीएस -250 एच	केन्ट इंडस्ट्रियल कं. (तायवान)	वर्क टेबल साईज 460 x 200 एमएम
12.	पावर हैक्शा मशीन	2	एम-200 मैचलेस	शिव मशीन टूल्स	डाया 200 एम एम स्कै. 150 स्टॉक 135 / मिनि. ब्लेड साईज 400
13.	पिलर ड्रिलमशीन	3	पी 2 / 25 / जीटीए 10	सी.के.पी. इंडस्ट्रीज	ड्रिल डाया 25 एमएम
14.	टूल एंड कटर ग्राइंडर मशीन	2	यूटीसीजी एफएमआई-80	मे. बॉम्बे मशीनरी के. प्रा. लि.	मैक्स स्विंग ओवर टेबल 230 एमएम
15.	इडीएम मशीन	1	एक्सपर्ट-1	ईएमटीएल सेल्स एंड सर्विस लि. (पुणे डिविजन)	एक्स-400 वाई-300 जेड-300 सी-360 डिगा.

इण्डो डैनिश टूल रूम

क्र.सं.	मशीन का नाम	सं.	मॉडल	मेक	विनिदेश
16.	वायर ईडीएम मशीन	1	अल्टीमा 2 एफ	ई एमटीएल सेल्स एंड सर्विस लि. (पूणे डिविजन)	एक्स-1000, वाई-800 जेड-350
17.	सीएनसी सरफेश ग्राइन्डिंग मशीन	1	एसएफडब्लू आइसी	एचएमटी बंगलौर	टेबल साई 250x1500
18.	सीएनसी लेथ मशीन	2	एचपीएल-100	हाईटेक एजुशकेशनल इक्विपमेन्ट्स ग्लोबल इंजीनियर्स, पूणे	स्विंग ओवर डाया 200 टर्निंग लेन्थ 160 एमएम
19.	कमप्रेसर	2	केइएस- 45 10 सी	किलोस्कर न्यूमेटिक कं.लि. पूणे	कैप-6.39 एम 3 न्यूनतम वर्किंग प्रेशर 10 बार
20.	सीएनसी मिलिंग मशीन	1	पीएक्स एनयूवी	ज्योति	एक्स-510, वाई-410 जेड-510
21.	सीएनसी मिलिंग मशीन	3	वीएल-760	एसटीएम कोयम्बटूर	एक्स-760, वाई-400 जेड-400
22.	वार्टिकल सिलिन्ड्रिकल बोरिंग मशीन	1	वीसीबी-700	मैक्कसप्रेसी	
23.	टूल प्रीसेटर	1	वी 400 आर	ऑप्टोमेक	
24.	प्रोफाइल प्रोजेक्टर	1	एसपी 300	सिफ्कॉन इंस्ट्रुमेन्ट	स्क्रीन डाई 600, x100 वाई 100, एक्स-100
25.	हार्डनेस टेस्टर	1	एसएसएस	रैब - 250	टेस्ट लोड 100 केजीएफ और 150 केजीएफ
26.	सीएनसी मिलिंग मशीन	2	एमसीवी -350 एल	एएमएस	एक्स 750, वाई-300 जेड-400
27.	सीएनसी टर्निंग	5	ओरबिटर	बीएफडब्लू	स्विंग ओवर डाया-450 टर्निंग लेन्थ-400 एमएम
28.	इंजेक्शन मेल्टिंग मशीन	1	टूल मास्टर 4 एस	ईएमटीएल सेल्स एंड सर्विसेज लि. (पूर्ण डिविजन)	टेबल साईज 670 X 540 ट्रेवर्स, एक्स-400, वाई-300, जेड-300, यू-100, व्ही-100
29.	वायर ईडीएम मशीन	1	टूल मास्टर 4 एस	ईएमटीएल सेल्स एंड सर्विसेज लि. (पूणे डिविजन)	टेबल साईज 670 x 540 ट्रेवर्स, एक्स-400, वाई-300 जेड-300, यू-100, व्ही-100

इण्डो डैनिश टूल रूम

6.2 विस्तार केंद्र - पटना में ट्रेनिंग प्रयोगशालाएं

क्र.सं.	प्रयोगशाला का नाम	प्रयोगशाला की संख्या
1.	इलेक्ट्रिकल एंड फिटिंग	1
2.	डिजायन	1
3.	वेल्डिंग सीमुलेशन	1
4.	ए.सी. एवं फ्रिज	1
5.	क्रे.ओ. प्रयोगशाला, एनएक्स एंड सॉलिड वर्क्स	1
6.	ऑटोकैड प्रयोगशाला एवं काटिया	1
7.	पीएलसी एवं स्काडा	1
8.	हार्डवेयर एवं नेटवर्किंग	1
9.	मास्टर कैम, स्टॉड प्रो	1
10.	एनसीएस, हाइपरवर्क्स एवं व्हीएल एसआई	1
11.	रोबोटिक्स प्रयोगशाला	1
12.	हाइड्रोलिक एवं न्यूमेटिक प्रयोगशाला	1
13.	सीएमएम प्रयोगशाला	1
14.	लैंग्वेज प्रयोगशाला	1
15.	सीएनसी सीमुलेटर विभिन्न कंट्रोल के लिए	1
16.	सेन्सर प्रयोगशाला	1

7. एमएसएमई-सैमसंग टेक्नीकल स्कूल, वाराणसी

आईडीटीआर का एक एक्स्टेंशन सेन्टर एमएसएमई डीआई कैम्पस, चाँदपुर, वाराणसी में है जहाँ निम्नलिखित उत्पादों की मरम्मत और रख-रखाव का प्रशिक्षण दिया जाता है।

- (1) रूम एयर कंडीशनर्स और घरेलू उपकरण (राचा)
- (2) ऑडिया-वीडियो (एवी)
- (3) हाथ से पकड़ने वाले उत्पाद (एचएचपी)

इसके साथ-साथ हम ऑटोकैड और एनएसक्यूएफ की शिकायते दूर करने और सीएनसी मिलिंग और सीएनसी प्रशिक्षण पाठ्यक्रम भी चलाते हैं।

इण्डो डैनिश टूल रूम

7.1 एमएसएमई, सैमसंग टेक्नीकल स्कूल में उपलब्ध लैब्स और उपकरणों का विवरण नीचे वर्णित है।

क्र. सं.	लैब का नाम	उपकरण	संख्या
1	सीएनसी वर्कशॉप	सीएनसी मिलिंग	3
2.		कनवेनसनल मिलिंग	1
3		सीएनसी सीमुलेटर	6
4.		कनवेशनल लेथ	1
	सैमसंग एराइज-2 लैब	राचा जिग	
5.		एसी जिग (इनवर्टर टेक्नोलॉजी)	1
6.		रेफ्रिजरेटर जिग (इनवर्टर टेक्नोलॉजी)	1
7.		सेमी ऑटोमेटिक वॉशिंग मशीन जिग	1
8.		फूल्ली ऑटोमेटिक वाशिंग मशीन जिग	1
		राचा उत्पाद	
9.		इनवर्टर टेक्नोलॉजी एसी	5
10.		नॉन इन्वर्टर एसी	2
11.		डायरेक्ट कुल रेफ्रिजरेटर	1
12.		फ्रॉस्ट फ्री रेफ्रिजरेटर	1
13.		कॉन्वर्टिबल टाईप रेफ्रिजरेटर (ट्वीन कुलिंग)	3
14.		सेमी ऑटोमेटिक वॉशिंग मशीन	2
15.		फूली ऑटोमैटिक टॉप लोड वॉशिंग मशीन	4
16.		माइक्रोवेव ओवन	1
17		एयर प्यूरीफायर	1
		एचएचपी उत्पाद	
18.		सैमसंग जेड 1	5
19.		सैमसंग गैलैक्सी नोट 4	1
20.		सैमसंग गैलैक्सी जे 7	5

इण्डो डैनिश टूल रूम

क्र. सं.	लैब का नाम	उपकरण	संख्या
21.	सैमसंग एराइज लैब-2	सैमसंग टैब-4	1
22.		सैमसंग टाबा	2
23.		सैमसंग मेट्रो XI	3
24.		सैमसंग गैलेक्सी एस 8	1
25.		सैमसंग गैलेक्सी नोट 8	1
26.		सैमसंग टैब आइरिस	1
27.		सैमसंग गैलेक्सी ए 52	7
28.		सैमसंग गैलेक्सी एम 32	7
29.		सैमसंग गुरु म्युजिक 2	7
		एवी उत्पाद	
30.		एलइडी टीवी (32 इन्च)	1
31.		एलइडी टीवी (40 इन्च)	1
32.		एलइडी टीवी (55 इन्च)	2
33.		एलइडी कर्व टीवी (49 इन्च)	1
34.		एलइडी कर्व टीवी (55 इन्च)	1
35.		एलइडी फ्रेम टीवी (65 इन्च)	1
36.		3 डी बीडी प्लेयर (5.1)	1
37.	कैड / कैम रूम	कम्प्यूटर्स	20

इण्डो डैनिश टूल रूम

8. आईडीटीआर द्वारा प्रदान की जाने वाली सेवाएँ :

क. प्रशिक्षण और कौशल विकास

इंडो डेनिश टूल रूम और इसके विस्तार केंद्र विभिन्न दीर्घकालिक, मध्यम अवधि और अल्पकालिक पाठ्यक्रम संचालित करते हैं, जो स्कूल छोड़ने वालों से लेकर बीटेक स्तर तक की योग्यता वाले उम्मीदवारों के लिए उपयुक्त हैं।

ख. दीर्घकालिक पाठ्यक्रम :

आईडीटीआर तीन एआईसीटीई अनुमोदित डिप्लोमा कार्यक्रम संचालित करता है, अर्थात् टूल एंड डाई मेकिंग में 4 वर्षीय डिप्लोमा, मैकेनिकल के तहत टूल एंड डाई मेकिंग में 4 वर्षीय डिप्लोमा, मेक्ट्रॉनिक्स में 3 वर्षीय डिप्लोमा, एडवांस्ड मेक्ट्रॉनिक्स एंड इंडस्ट्रियल ऑटोमेशन में 3 वर्षीय डिप्लोमा और अखिल भारतीय तकनीकी शिक्षा परिषद (एआईसीटीई), भारत सरकार द्वारा जमशेदपुर और पटना में अनुमोदित प्रोडक्शन इंजीनियरिंग में 3 वर्षीय डिप्लोमा।

आईडीटीआर जमशेदपुर में सात एनसीवीटी अनुमोदित आईटीआई पाठ्यक्रम संचालित करता है, अर्थात् दो वर्षीय आईटीआई मशीनिस्ट, आईटीआई फिटर, आईटीआई टर्नर, आईटीआई टूल एंड डाई मेकर, आईटीआई इलेक्ट्रीशियन और एक वर्षीय आईटीआई वेल्डर।

ग. मध्यम और अल्पकालीन पाठ्यक्रम :

आईडीटीआर जमशेदपुर, पटना और वाराणसी में 10वीं, इंटरमीडिएट, आईटीआई, डिप्लोमा और इंजीनियरिंग स्नातकों के लिए अतिरिक्त कौशल प्राप्त करने और उनके कौशल में मूल्यवर्धन के लिए विभिन्न मध्यम अवधि के पाठ्यक्रम संचालित कर रहा है।

आईडीटीआर विभिन्न इंजीनियरिंग कॉलेजों के छात्रों और विभिन्न उद्योगों में कार्यरत कर्मचारियों के लाभ के लिए अल्पावधि के विभिन्न कौशल विकास पाठ्यक्रम संचालित करता है। जमशेदपुर और इसके विस्तार केंद्रों पटना और वाराणसी में सीएडी/सीएम/सीई सॉफ्टवेयर, सीएनसी प्रौद्योगिकी, स्वचालन, निरीक्षण और गुणवत्ता नियंत्रण, हाइड्रोलिक्स और न्यूमेटिक्स, मोबाइल मरम्मत, रूम एयर कंडीशनर और घरेलू उपकरण, ऑडियो विजुअल आदि के क्षेत्र में पाठ्यक्रम संचालित किए जाते हैं।

9. उत्पादन और तकनीकी सहायता

- पॉलिमर उत्पादों, रबर मोल्ड्स, प्रेस टूल्स, जिग्स और फिक्स्चर, गेज, डाई कास्टिंग डाईज, एक्सट्रूजन डाईज, फोर्जिंग डाईज आदि के लिए मोल्ड्स का डिजाइन और विकास।
- प्रिसिजन कार्यों की मशीनिंग।
- प्रिसेशन कंपोनेंट उत्पादन।
- सीएनसी, कैम, ईडीएम, डब्ल्यूईडीएम, 3डी प्रिंटिंग, वाटर जेट मशीनिंग, 5-एक्सिस सीएनसी मशीनिंग

इण्डो डैनिश टूल रूम

सेंटर, सीएनसी इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन, जिग ग्राइंडिंग आदि जैसी नवीनतम तकनीकों का उपयोग करके विनिर्माण और सीएनसी कोऑर्डिनेट मेजरिंग मशीनों द्वारा निरीक्षण।

- टूल्स और पायलट उत्पादन व प्रोटोटाइप कंपोनेंट विकास का परीक्षण।
- नमूनों के विकास और उत्पादन के लिए संपूर्ण समाधान।
- विभिन्न एयरोस्पेस और ऑटोमोटिव कंपोनेंट्स का विनिर्माण।
- अनुसंधान एवं विकास गतिविधियाँ।
- 3डी प्रिंटर और स्कैनर का उपयोग करके रिवर्स इंजीनियरिंग और एडिटिव मैनुफैक्चरिंग।

9.1 निरीक्षण :

- मशीनों का तेज अंशांकन।
- सीएमएम का उपयोग करके एमएसएमई और अन्य उद्योगों को निरीक्षण सेवाएं।
- निरीक्षण और गुणवत्ता नियंत्रण पर प्रशिक्षण।
- रिवर्स इंजीनियरिंग के लिए मेट्रोलॉजिकल समर्थन।

9.2 डिजाइन :

- ग्राहकों की मांगों और आवश्यकताओं के अनुसार नवीनतम तकनीक वाले कैड/कैम सॉफ्टवेयर का उपयोग करके ड्राई और टूल, मोल्ड्स, जिग्स और फिक्स्चर, गेज आदि का डिजाइन और विकास।
- एमएसएमई के 3डी मोल्ड और टूल विकास समर्थन।
- एमएसएमई को रिवर्स इंजीनियरिंग और सीएडी समर्थन।
- एमएसएमई को डिजाइन पर परामर्श।
- 3डी प्रिंटिंग के माध्यम से त्वरित प्रोटोटाइप मॉडल।
- अनुसंधान और विकास उत्पादों का डिजाइन।

9.3 अनुसंधान एवं विकास

- प्रोटोटाइप घटक का विकास।
- अवधारणा डिजाइन।
- विकास संबंधित उत्पादों का निर्माण।

इण्डो डैनिस टूल रूम

9.4 हीट ट्रीटमेंट :

- वैक्यूम फर्नेस (एएलडी जर्मनी मेक) के माध्यम से उच्च गुणवत्ता वाला विकृतियों मुक्त हीट ट्रीटमेंट ।
- टूल पार्ट्स की उत्कृष्ट सतह फिनिश ।

9.5 परामर्श :

टूल रूम निम्नलिखित क्षेत्रों में परामर्श प्रदान करता है :

- घटक मशीनिंग प्रक्रिया
- मेट्रोलॉजी एवं निरीक्षण
- लेजर अंशांकन
- वैक्यूम हीट ट्रीटमेंट
- परियोजना स्थापना
- अनुसंधान और विकास
- अनुसंधान इंजीनियरिंग और त्वरित प्रोटोटाइपिंग ।
- एमएसएमई को कुशल जनशक्ति प्रदान करना
- एमएसएमई कर्मचारियों का कौशल विकास
- उद्यमिता विकास
- इन्क्यूबेटर्स को समर्थन प्रदान करना

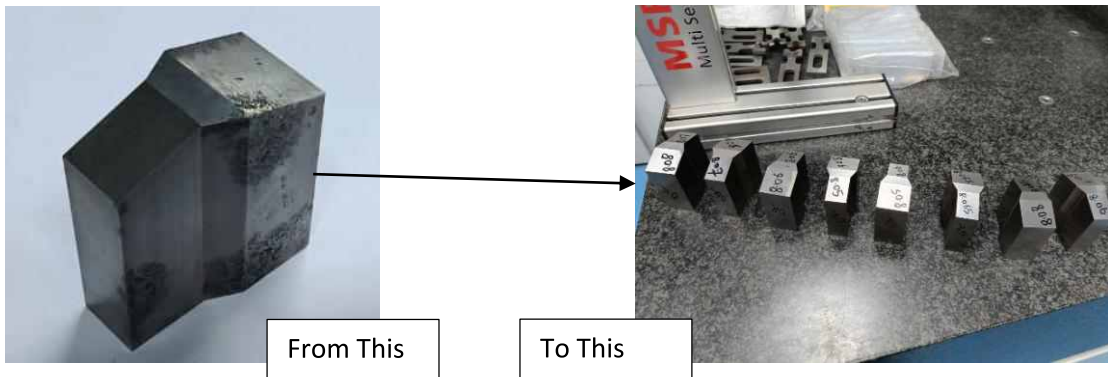
10. विनिर्माण में महत्वपूर्ण उपलब्धियाँ :

वित्तीय वर्ष 2024–25 के दौरान, उत्पादन विभाग ने ग्राहकों की आवश्यकताओं को पूरा करने और उनकी संतुष्टि के अनुरूप कार्यकुशलता में सुधार किया है और 91.85 प्रतिशत की डिलीवरी समय-सीमा हासिल की है । वित्तीय वर्ष 2024–25 के दौरान 'ए' श्रेणी की मशीन का उपयोग 88.87 प्रतिशत रहा ।

10.1 मेसर्स ऑर्डिनेंस फैक्ट्री, दमदम के लिए हवाई बम का स्वदेशी विकास ।

मेसर्स टाटा ब्लू स्कोप प्राइवेट लिमिटेड के लिए रिवर्स इंजीनियरिंग के माध्यम से सिलाई डाई में प्रयुक्त सिलाई पंच के 105 आयातित विकल्प । सिलाई डाई का उपयोग निरंतर गैल्वनाइजिंग प्रक्रिया के लिए कॉइल को अंत से अंत तक जोड़ने के लिए किया जाएगा ।

इण्डो डैनिश टूल रूम



पृष्ठभूमि और विकास की आवश्यकता :

- शुरुआत में यह पंच जर्मनी से उच्च लागत पर आयात किया जाता था, जो आईडीटीआर में इसके विकास के बाद 40 प्रतिशत कम हो गया है।
- यह पंच के आयात समय को भी कम करता है।
- यह पिकलिंग प्रक्रिया के दौरान शीट्स की निरंतरता को बनाए रखने में मदद करता है।

स्वदेशी रूप से विकसित 'स्टिचिंग पंच' की विशेषताएँ

- यह पंच महत्वपूर्ण ज्यामितीय विशेषताओं के साथ 5 माइक्रोन की उच्च सटीकता वाला है...
- मैनुअल कार्य के जोखिम को कम करता है।
- यह पिकलिंग प्रक्रिया के समग्र समय को कम करता है।

(2) मेसर्स टाटा स्टील, जमशेदपुर के लिए 'हॉट स्टैम्पिंग डाई' का डिजाइन और विकास।



उपयोग :

- गर्म अवस्था में शीट की आकार-क्षमता का मापन।
- पृष्ठभूमि और विकास की आवश्यकता :

इण्डो डैनिश टूल रूम

- इस उपकरण में एक ही उपकरण में डाई और पंच की प्रतिस्थापनीय प्रणाली शामिल है।
- पंच और डाई को केवल प्रेस मशीन पर ही बदला जा सकता है।

'हॉट स्टैम्पिंग डाई' की विशेषताएँ

- इसमें डाई और पंच के तापमान को स्थिर रखने के लिए शीतलन लाइन होती है।
- मशीन पर ही डाई पंच बदलते समय डाई और पंच का संरेखण बनाए रखा जाता है।
- प्रोफाइल की सटीकता 0.02 मिमी के भीतर है।

- (3) मेसर्स मेटलवर्क्स प्राइवेट लिमिटेड के लिए फ्लाई व्हील हेतु 'पीसीडी चेकिंग गेज' का डिजाइन और विकास।



उपयोग :

- इसका उपयोग 16 छेदों वाले 2 PCD को केंद्र छिद्र के सापेक्ष मापने के लिए किया जाता है।

पृष्ठभूमि और विकास की आवश्यकता :

- बड़े पैमाने पर उत्पादन में CMM से बचने के लिए
- यह एक ही गेज में विभिन्न PCD को समायोजित करने में लगने वाले समय को कम करता है।
- अकुशल व्यक्ति भी इस गेज का उपयोग कर सकते हैं।

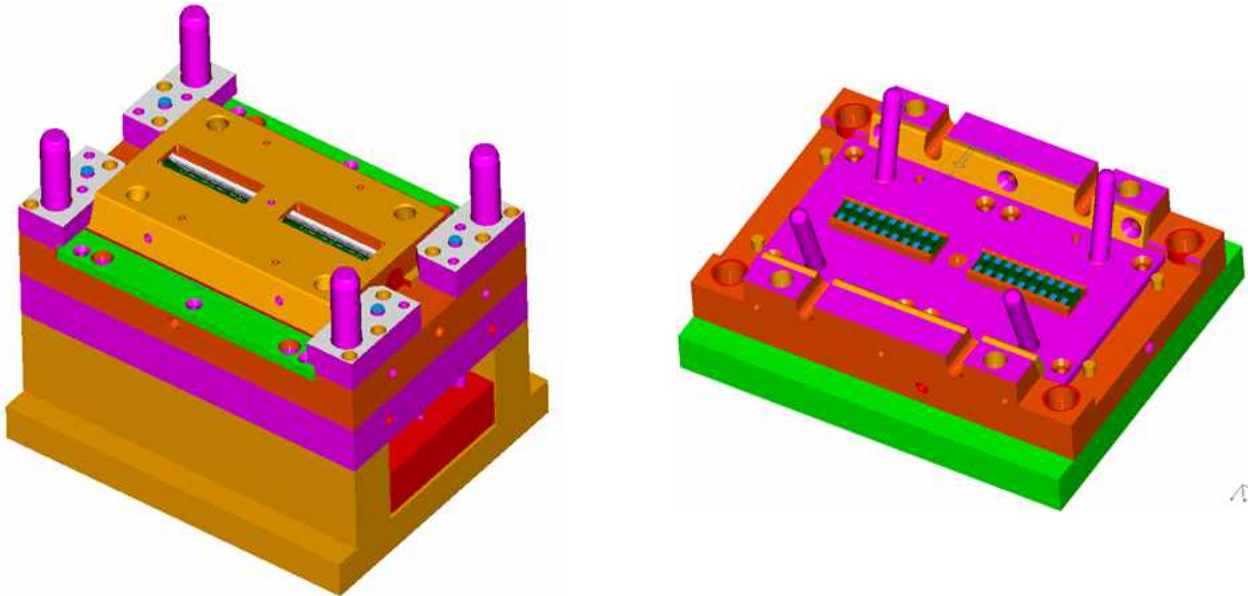
'पीसीडी जाँच गेज' की विशेषताएँ

- 2 अलग-अलग PCD के सभी छेदों की जाँच एक ही सेटिंग में की जा सकती है।
- यह हल्का है और इसे एक स्थान से दूसरे स्थान पर आसानी से ले जाया जा सकता है।
- इसका उद्देश्य MSME को OEM गुणवत्ता मानक पूरा करने में सहायता करना है।

- (4) मेसर्स ऑर्डिनेंस फैक्ट्री, दमदम के लिए हैंड गार्ड हेतु 'मोल्ड' का डिजाइन एवं विकास

इण्डो डैनिश टूल रूम

आईडीटीआर जमशेदपुर ने रक्षा क्षेत्र के लिए एक आत्मनिर्भर भारत पहल के तहत, ऑर्डिनेंस फैक्ट्री, दमदम के लिए 7.62 मिमी राइफल की दृष्टि को पकड़ने और समायोजित करने हेतु हैंड गार्ड हेतु एक महत्वपूर्ण प्रोफाइल मोल्ड का डिजाइन और निर्माण किया।



पृष्ठभूमि और विकास की आवश्यकता :

- इसकी एक अत्यंत महत्वपूर्ण प्रोफाइल है
- इंजेक्शन मोल्डिंग द्वारा घटक की प्रोफाइल और ज्यामिति को बनाए रखना

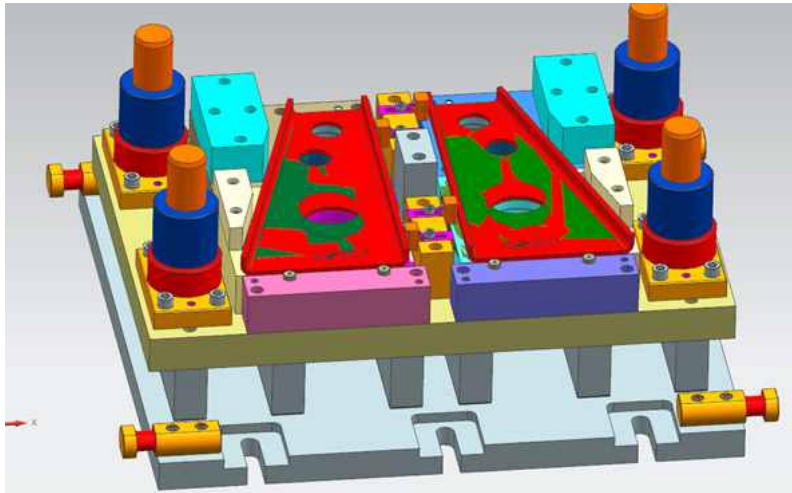
”मोल्ड” की विशेषताएँ

- महत्वपूर्ण ज्यामिति की निरंतरता बनाए रखी जाती है।
- मोल्ड का संरेखण 0.05 मिमी की सटीकता में है।

(5) मेसर्स जोस्ट इंडिया, जमशेदपुर के लिए मुख्य और मॉड्यूलर ब्रैकेट के लिए ”पियर्सिंग टूल” का डिजाइन और विकास।

आईडीटीआर ने मुख्य और मॉड्यूलर ब्रैकेट के लिए एक पियर्सिंग टूल डिजाइन और विकसित किया है जिसमें 3 छेद हैं, जिनमें से 2 एक ही स्थान पर और 1 छेद अलग स्थान पर है, जिसे मशीन पर ड्राई, पंच और स्ट्रिपर प्लेट को बदलकर एक ही टूल में छेदना है।

इण्डो डैनिश टूल रूम



पृष्ठभूमि और विकास की आवश्यकता :

- इसमें दो घटक होते हैं जिनमें समान व्यास के छेद होते हैं, लेकिन एक छेद की स्थिति एक दूसरे से 40 मिमी दूर होती है।
- शीट की मोटाई 8 मिमी होती है और इसमें एक ही उपकरण से एक साथ छेद करने वाली असेंबली के बाएँ और दाएँ पक्ष होते हैं।

'भेदी उपकरण' की विशेषताएँ

- सभी छिद्रों की स्थिति की सटीकता व्यास सटीकता के साथ 0.1 मिमी के भीतर प्राप्त की जाती है।

10.1 उपकरणों और डाई का विकास :

1. आईडीटीआर जमशेदपुर ने एमएसएमई, मेसर्स एलाइड इंस्ट्रूमेंट एंड थर्मोकपल के लिए निर्यात प्रतिस्पर्धात्मकता बढ़ाने हेतु तांबे के तार को तेज गति से मोड़ने के लिए महत्वपूर्ण डाई और पंच डिजाइन किया।
2. आईडीटीआर जमशेदपुर ने रक्षा क्षेत्र के लिए एक आत्मनिर्भर भारत पहल के तहत, दमदम स्थित आयुध निर्माण के लिए 7.62 मिमी राइफल के साइटिंग डिवाइस को पकड़ने और समायोजित करने के लिए हैंड गार्ड हेतु एक

इण्डो डैनिश टूल रूम

महत्वपूर्ण प्रोफाइल मोल्ड डिजाइन और निर्मित किया।

3. आईडीटीआर ने एमएसएमई, मेसर्स जोस्ट इंडिया लिमिटेड, जमशेदपुर के लिए सस्पेंशन ब्रैकेट की 10 मिमी मोटाई वाली इक्वलाइजर साइड प्लेट के लिए हैवी ड्यूटी प्रेस टूल डिजाइन किया। यह प्रेस टूल घटक के बड़े पैमाने पर निर्माण के लिए लेजर कटिंग ऑपरेशन को समाप्त कर देगा।
4. आईडीटीआर ने त्रिची के ऑर्डनेंस फैक्ट्री के लिए एक डबल कैविटी मोल्ड डिजाइन और निर्मित किया है, जिसमें बहुत ही महत्वपूर्ण घटक प्रोफाइल और असंबली विशेषताएं हैं। इस मोल्ड से उत्पादित घटक का उपयोग त्रिची असॉल्ट राइफल के हैंड गार्ड के रूप में किया जाएगा, जो एक आत्मनिर्भर भारत पहल है।
5. आईडीटीआर ने मेसर्स टाटा स्टील, जमशेदपुर के अनुसंधान एवं विकास विभाग के लिए एकल उपकरण में बदली जा सकने वाली डाई पंच के साथ हॉट स्टैम्पिंग डाई डिजाइन की। डाई का उपयोग गर्म स्थिति में शीट की फॉर्मबिलिटी को सटीक रूप से मापने के लिए किया जाएगा।
6. आईडीटीआर ने एमएसएमई, मेसर्स जोस्ट इंडिया लिमिटेड, जमशेदपुर के लिए प्राइम मूवर यूनिट के पांचवें व्हील कपलिंग में 1 डिग्री की कोणीय सटीकता के साथ 10 मिमी शीट मोटाई वाले ब्रिज प्लेट के लिए एक हेवी-ड्यूटी बेंडिंग टूल डिजाइन किया।
7. आईडीटीआर ने सस्पेंशन यूनिट के मुख्य ब्रैकेट 'साइड प्लेट' के लिए 8 मिमी मोटाई वाले इंटरचेंजेबल प्रेस टूल का निर्माण किया, जिसमें आवश्यक छेद की स्थिति के अनुसार असंबली में डाई और पंच को बदलकर छेद की स्थिति को समायोजित किया गया। जो एमएसएमई, जमशेदपुर के मेसर्स जोस्ट इंडिया लिमिटेड के लिए टूल को खत्म करने की लागत यानी 100: कम करता है।
8. आईडीटीआर ने एके 203 असॉल्ट राइफल के एक आइटम अर्थात कवर रिसीवर के निर्माण के लिए 9 महत्वपूर्ण प्रेस टूल्स का निर्माण किया, जो ऑर्डनेंस फैक्ट्री तिरुचिरापल्ली के लिए एके 47 का उन्नत संशोधित संस्करण है।
9. आईडीटीआर जमशेदपुर ने सीआरएम के टाटा स्टील पिकलिंग प्लांट में उपयोग किए जाने वाले 2.5 मीटर लंबाई के 'कॉम्बिनेशन टूल' के एक आयातित सिलार्ड डाई का नवीनीकरण किया।

10.2 घटक / मशीनिंग उत्पादन :

1. आईडीटीआर जमशेदपुर ने मेसर्स टाटा ब्लूस्कोप स्टील प्राइवेट लिमिटेड के लिए उच्च परिशुद्धता और सटीकता के 30 सिलार्ड डाई पंच विकसित और निर्मित किए, जिनका उपयोग पिकलिंग प्लांट में रोलड शीट्स को जोड़ने के लिए किया जाएगा। इसे पहले यूके से मंगवाया जाता था और आईडीटीआर ने इस आयात विकल्प को विकसित किया जिससे उनकी खरीद का समय और लागत कम हो गई है।
2. आईडीटीआर जमशेदपुर ने आयात विकल्प के रूप में टाटा स्टील लिमिटेड, कलिंगानगर प्लांट, ओडिशा में उपयोग किए जाने वाले आर्गन गैस इंजेक्टर की रिवर्स इंजीनियरिंग के माध्यम से 14 स्पेयर पार्ट्स के लिए विनिर्माण ड्राइंग विकसित की।
3. आईडीटीआर जमशेदपुर ने मेसर्स टाटा ब्लूस्कोप स्टील प्राइवेट लिमिटेड के लिए उच्च परिशुद्धता और सटीकता

इण्डो डैनिश टूल रूम

के स्टेशनरी कटर स्ट्रैपिंग हेड और इनर नॉचर स्ट्रैपिंग जॉ हेड को फिर से डिजाइन और निर्मित किया। आईडीटीआर ने इस आयात विकल्प को विकसित किया जिसका उपयोग स्टील रोलिंग मिल में किया जाएगा।

4. आईडीटीआर जमशेदपुर ने 5 माइक्रोन की सटीकता के साथ एक महत्वपूर्ण डाई और पंच सेट डिजाइन और निर्मित किया। डाई और पंच सेट मेसर्स टाटा स्टील लिमिटेड, जमशेदपुर के लिए एक अनुसंधान एवं विकास परियोजना है जिसका उपयोग 3 बिंदु बेंड परीक्षण के लिए किया जाएगा।
5. आईडीटीआर जमशेदपुर ने एक एमएनसी मेसर्स सेराटिजिट इंडिया प्राइवेट लिमिटेड के लिए 5 माइक्रोन की सटीकता के भीतर मल्टी एज ग्रुप इंसर्ट का निर्माण किया। इन इंसर्ट का उपयोग यात्री कारों के घटकों की मशीनिंग के लिए किया जाएगा।
6. आईडीटीआर जमशेदपुर ने 5 माइक्रोन की सटीकता के स्तर के साथ महत्वपूर्ण प्रोफाइल के लोअर शियर इंसर्ट, लोअर फॉर्मिंग इंसर्ट, अपर फॉर्मिंग इंसर्ट और अपर शियर इंसर्ट का निर्माण किया।
7. आईडीटीआर जमशेदपुर ने मास्टर ब्लॉक के साथ एक एनालॉग प्रकार का सटीक निरीक्षण डायल गेज डिजाइन और निर्मित किया है। इस गेज की सटीकता 10 माइक्रोन है और इसका उपयोग एमएसएमई इकाई मेसर्स मेटल वर्क्स इंडस्ट्रीज के लिए ऑटोमोबाइल पार्ट्स के 475 व्यास बोर के मापन के लिए किया जाता है और यह एमएसएमई इकाई को मापन समय कम करने में सक्षम करेगा।
8. आईडीटीआर जमशेदपुर ने स्लाइड गेट मैकेनिज्म के दो वेरिएंट बनाए हैं, जो एकीकृत इस्पात संयंत्रों में उपयोग किया जाने वाला एक आयातित विकल्प है। एएल 80 वेरिएंट के पांच जेएसडब्ल्यू स्टील, विजयनगर वर्क्स, कर्नाटक के लिए हैं और एएल 60 वेरिएंट का एक जेएसडब्ल्यू भूषण पावर एंड स्टील लिमिटेड वर्क्स, ओडिशा के लिए है।
9. आईडीटीआर जमशेदपुर ने एमएसएमई मेसर्स जोस्ट इंडिया ऑटो कंपोनेंट्स प्राइवेट लिमिटेड के लिए भारी वाणिज्यिक वाहनों की सस्पेंशन असेंबली में उपयोग किए जाने वाले एलएच और आरएच मुख्य ब्रैकेट के बहु-चरण जटिल वेल्डिंग फिक्सचर को डिजाइन किया। 10. आईडीटीआर, जमशेदपुर ने मेसर्स टाटा ब्लू स्कोप प्राइवेट लिमिटेड के लिए रिवर्स इंजीनियरिंग के माध्यम से सिलाई डाई में प्रयुक्त होने वाले 105 आयातित सिलाई पंच विकसित किए हैं। सिलाई डाई का उपयोग निरंतर गैल्वनाइजिंग प्रक्रिया के लिए कॉइल्स को सिरों से सिरों तक जोड़ने के लिए किया जाएगा। इस पंच में महत्वपूर्ण ज्यामितीय विशेषताओं के साथ 5 माइक्रोन की उच्च सटीकता है।

11. कार्यशाला एवं प्रदर्शनी

1. श्री सैय्यद रिवाज अहमद, आईएएस, अवर सचिव, एचटीई, झारखंड सरकार, कुलपति, झारखंड विश्वविद्यालय, झारखंड सरकार, एचटीई विभाग के वरिष्ठ अधिकारी, झारखंड सरकार और जमशेदपुर एवं उसके आसपास के 4 सरकारी पॉलिटेक्निकों के प्राचार्यों ने पॉलिटेक्निक के छात्रों और संकायों के लिए सहयोग की संभावनाओं पर विचार करने हेतु 2 अप्रैल को आईडीटीआर जमशेदपुर का दौरा किया। इसके बाद, सहयोगात्मक प्रयासों हेतु एक प्रस्ताव तैयार करने हेतु 22 अप्रैल को रांची में आईडीटीआर और एचटीई, झारखंड सरकार के बीच एक

इण्डो डैनिश टूल रूम

कार्यशाला आयोजित की गई।

- आईडीटीआर ने 11 जून 2024 को जमशेदपुर महिला क्लब से प्रतिष्ठित बाहरी परामर्शदाताओं और सॉफ्ट स्किल प्रशिक्षकों को आमंत्रित करके आईटीआई छात्रों के लिए संचार कौशल और साक्षात्कार का सामना करने पर एक कार्यशाला का आयोजन किया। कार्यशाला में 120 छात्रों ने सक्रिय रूप से भाग लिया और इस कार्यक्रम ने बाद में आयोजित कैपस प्लेसमेंट साक्षात्कारों में छात्रों के प्रदर्शन में महत्वपूर्ण भूमिका निभाई।
- 19 जून को आईडीटीआर जमशेदपुर में सरकारी आईटीआई पुरुलिया, पश्चिम बंगाल के 73 छात्रों के लिए एक दिवसीय औद्योगिक जागरूकता कार्यक्रम आयोजित किया गया।
- कैंसर के बढ़ते खतरों और बचाव के उपायों के बारे में जागरूकता पर 22 जून को आईडीटीआर ऑडिटोरियम में एक कार्यशाला आयोजित की गई। इसमें एक बाहरी विशेषज्ञ डॉ. (श्रीमती) सुजाता मित्रा, पूर्व विभागाध्यक्ष, न्यूक्लियर मेडिसिन, टाटा मेन हॉस्पिटल और पूर्व निदेशक एमटीएमएच एवं एमटीएमएच की सलाहकार शामिल थीं। इस बात पर जोर दिया गया कि तंबाकू भारत और विश्व स्तर पर कैंसर का सबसे बड़ा कारण है। इसके अलावा, भारत में आम प्रकार के कैंसर जैसे स्तन, गर्भाशय ग्रीवा, मौखिक, यकृत, फेफड़े, रक्त और कोलोरेक्टल कैंसर के कारणों पर चर्चा की गई। इस कैंसर जागरूकता कार्यशाला में आईडीटीआर के 131 छात्रों और 37 कर्मचारियों ने भाग लिया।

12. प्रशंसा/सम्मान

- एनआईटी जमशेदपुर में शोध कार्य में सहयोग देने के लिए आईडीटीआर को प्रशंसा प्राप्त हुआ।

13. समारोह

- 5 जून 2024 को आईडीटीआर जमशेदपुर और इसके पटना व वाराणसी स्थित विस्तार केंद्रों में हमारी धरती हमारा भविष्य विषय पर विश्व पर्यावरण दिवस मनाया गया, जिसमें जागरूकता कार्यक्रम और वृक्षारोपण किया गया।
- आईडीटीआर जमशेदपुर ने 15 जुलाई को विश्व युवा कौशल दिवस मनाया, जिसके दौरान जमशेदपुर महिला क्लब (अध्यक्ष एवं संयुक्त सचिव) के प्रख्यात वक्ताओं ने एक गतिविधि आधारित उद्यमिता कार्यशाला का आयोजन किया। कुल 134 छात्राओं ने सक्रिय रूप से भाग लिया।
- आईडीटीआर जमशेदपुर ने 12 अगस्त को 'क्लिक टू प्रोग्रेस' सतत विकास के लिए युवा डिजिटल मार्ग विषय पर 'अंतर्राष्ट्रीय युवा दिवस' मनाया, जिसमें सतत विकास लक्ष्यों (एसडीजी) को आगे बढ़ाने में डिजिटलीकरण की महत्वपूर्ण भूमिका पर बल दिया गया। इस अवसर पर जमशेदपुर महिला क्लब के प्रख्यात वक्ताओं को आमंत्रित करके एक संगोष्ठी का आयोजन किया गया, जिसमें 70 प्रशिक्षुओं ने सक्रिय रूप से भाग लिया।
- 11 सितंबर 1893 को विश्व धर्म संसद में स्वामी विवेकानंद के प्रसिद्ध शिकागो व्याख्यान की वर्षगांठ मनाने के लिए विस्तार केन्द्र पटना सभागार में 'विश्व बंधुत्व दिवस' का आयोजन किया गया। मुख्य अतिथि श्री जे. के. प्रसाद (डीन) पशु चिकित्सा विश्वविद्यालय, पटना और एमएसएमई सहायक निदेशक, विस्तार केन्द्र पटना की टीम, विस्तार केन्द्र पटना के सभी छात्र और स्वामी विवेकानंद केंद्र पाटलिपुत्र शाखा बिहार के प्रतिनिधि ने सक्रिय रूप

इण्डो डैनिश टूल रूम

से भाग लिया।

14. दौरे

1. श्री अमित कुमार घोष, अतिरिक्त सचिव, सामाजिक न्याय और अधिकारिता विभाग, भारत सरकार ने वित्तीय वर्ष 2022-23 और 2023-24 के लिए पीएम-दक्ष योजना की समीक्षा करने के लिए विस्तार केन्द्र पटना का दौरा किया, जिसमें परिसर का दौरा और बुनियादी ढांचे और प्रशिक्षण कार्यक्रमों पर चर्चा शामिल थी।
2. आईडीटीआर ने डीसी, पूर्वी सिंहभूम और कमिंस फाउंडेशन के साथ मिलकर प्रोजेक्ट अन्वेषण के तहत उच्चतर माध्यमिक विद्यालय, अस्तकोशी, 2, भालुकपात्रा, डुमरिया ब्लॉक, पूर्वी सिंहभूम के कक्षा 11 के 30 मेधावी छात्रों की औद्योगिक शैक्षिक यात्रा के लिए सहयोग किया और छात्रों ने 8 जनवरी 2025 को आईडीटीआर जमशेदपुर का दौरा किया।
3. प्रगत संगणन विकास केंद्र (सी-डैक), पटना के निदेशक का दौरा। सी-डैक, पटना के निदेशक ने एक प्रतिनिधि दल के साथ 24 जनवरी 2025 को पटना ईसी का दौरा किया। इस दौरे का उद्देश्य टीआरटीसी, पटना को सहयोग देने के लिए एआई और रोबोटिक्स में पारिस्थितिकी तंत्र विकास और सहयोग के अवसरों का पता लगाना था।

15. प्रशिक्षण गतिविधियाँ

1. बिहार सरकार के पंचायती राज विभाग के अंतर्गत आरपीएल ब्रिज कोर्स के अंतर्गत जल वितरण प्रणाली (बहु-कौशल) पर प्रशिक्षण कार्यक्रम ईसी पटना में आयोजित किया गया, जिसमें 80 उम्मीदवारों को प्रशिक्षु/कुशल बनाया गया।
2. एनआईटी जमशेदपुर के द्वितीय वर्ष के मैकेनिकल ब्रांच के 98 छात्रों ने 8 अप्रैल 2024 को उन्नत उच्च परिशुद्धता मशीनों, प्रौद्योगिकियों और विनिर्माण सुविधाओं को देखने और समझने के लिए आईडीटीआर का दौरा किया।
3. विभिन्न इंजीनियरिंग और पॉलिटेक्निक के 67 छात्रों के लिए एक महीने का इन-प्लांट प्रशिक्षण 14 मई को आईडीटीआर जमशेदपुर में शुरू हुआ।
4. उचित विचार-विमर्श के बाद, आईडीटीआर ने झारखंड सरकार के उच्च एवं तकनीकी शिक्षा सचिव को आईडीटीआर जमशेदपुर के निकट स्थित चार सरकारी पॉलिटेक्निकों के छात्रों को मूल्यवर्धित, उद्योग-उन्मुख कौशल विकास प्रशिक्षण प्रदान करने का प्रस्ताव प्रस्तुत किया। प्रस्ताव पर सक्रिय रूप से विचार किया जा रहा है।
5. विस्तार केन्द्र वाराणसी और मल्टी स्किल सेंटर, गोड्डा में क्रमशः 225 और 25 उम्मीदवारों के लिए दो एसडीपी और एक एमडीपी प्रशिक्षण कार्यक्रम शुरू हुए।
6. बिहार सरकार के विज्ञान, प्रौद्योगिकी एवं शिक्षा विभाग द्वारा प्रायोजित, बिहार के सरकारी पॉलिटेक्निकों के 454 डिप्लोमा छात्रों को विस्तार केन्द्र पटना में कैंड/कैम/सीआई का उपयोग करते हुए उन्नत सीएनसी मशीनिंग तकनीकों पर दो सप्ताह का प्रशिक्षण प्रदान किया गया।

इण्डो डैनिश टूल रूम

16. प्लेसमेंट गतिविधियाँ

प्लेसमेंट का विवरण निम्नलिखित है :

क्र.सं.	प्रशिक्षित लोगों की संख्या	प्लेसमेंट के लिए विकल्प चुनने वाले प्रशिक्षुओं की संख्या	रोजगार पाने वाले प्रशिक्षुओं की संख्या	स्वरोजगार का विकल्प चुनने वाले प्रशिक्षुओं की संख्या	प्रतिशत रोजगार का विकल्प चुनने वालों का प्लेसमेंट जिसमें स्वरोजगार चाहने वाले शामिल हैं।
जमशेदपुर	5887	429	419	0	97.66 प्रतिशत
पटना	3749	554	185	239	76.53 प्रतिशत
वाराणसी	975	525	292	0	55.61 प्रतिशत
कुल	10611	1508	896	239	75.26 प्रतिशत

17. शिक्षा जगत, अनुसंधान एवं विकास तथा अन्य सरकारी संस्थानों के साथ सहयोग।

उद्योग, उद्योग संघों, शिक्षा जगत, सरकारी संस्थानों के साथ जुड़ाव और हस्ताक्षरित समझौता ज्ञापन आदि।

वित्त वर्ष 2024-25 में विभिन्न समझौता ज्ञापनों के परिणाम नीचे दिए गए हैं :

क्रमांक	संस्थानों का नाम	नतीजा
01	मेसर्स मिनिरल टेक्नोलॉजी प्रा. लि.	- ए-95 शूटर, एक आयातित विकल्प विकसित किया जाएगा। 1.05 करोड़ रुपये का ऑर्डर प्राप्त हुआ।
02	एलाईड इंस्ट्रुमेंट एण्ड थर्मोकपल्स, जमशेदपुर एमएसएमई	निर्यात के लिए थर्मोकपल भागों का उत्पादन और आपूर्ति।
03	मेटलवर्क्स इंडस्ट्रीज प्रा.लि.	ऑटोमोबाइल घटकों के लिए विभिन्न जटिल जिग्स और फिक्स्चर का डिजाइन और निर्माण।
04	आईआईटी (आईएसएम), धनबाद	आईआईटी (आईएसएम), धनबाद ने टीसीईसी के तहत ईसी स्थापित करने के लिए अपने परिसर के भीतर 10000 वर्ग फीट (न्यूनतम) का निर्मित स्थान आवंटित करने पर सहमति व्यक्त की है, जिसे डीसी (एमएसएमई) कार्यालय के टीसीईसी प्रभाग को प्रस्तुत किया गया है।

इण्डो डैनिश टूल रूम

18. प्रदर्शन :

18.1 दीर्घकालिक पाठ्यक्रम :

वर्ष 2024-25 के दौरान, निम्नलिखित दीर्घकालिक पाठ्यक्रमों में कुल 2589 उम्मीदवारों को प्रशिक्षित किया गया है :

क्रम सं०.	पाठ्यक्रम का नाम	योग्यता	अवधि	प्रशिक्षित प्रशिक्षु
1.	टूल और डाई मेकिंग में डिप्लोमा	10वीं पास	4 वर्ष	567
2.	मैकेनिकल के अंतर्गत टूल एवं डाई मेकिंग में डिप्लोमा	10वीं पास	4 वर्ष	924
3.	प्रोडक्शन इंजी. में डिप्लोमा	10वीं पास	3 वर्ष	64
4.	मेकाट्रॉनिक्स में डिप्लोमा	10वीं पास	3 वर्ष	134
5.	एडवांस मेकाट्रॉनिक्स एण्ड इन्डस्ट्रियल ऑटोमेसन में डिप्लोमा-3 वर्ष	10वीं पास	3 वर्ष	353
6.	आईटीआई मशीनिस्ट	10वीं पास	2 वर्ष	146
7.	आईटीआई-फीटर	10वीं पास	2 वर्ष	113
8.	आईटीआई-टूल एंड डाई मेकिंग	10वीं पास	2 वर्ष	107
9.	आईटीआई-टर्नर	10वीं पास	2 वर्ष	41
10.	आईटीआई-वेल्डर	10वीं पास	1 वर्ष	71
11.	आईटीआई-कम्प्यूटर हार्डवेयर एवं नेटवर्किंग	10वीं पास	1 वर्ष	41
12.	आईटीआई-इलेक्ट्रीसियन	10वीं पास	2 वर्ष	28
		कुल		2371

18.2 मध्यकालीन और अल्पकालीन पाठ्यक्रम :

वर्ष 2024-25 के दौरान छात्रों के लाभ के लिए निम्नलिखित मध्यकालीन अल्पकालीन पाठ्यक्रम संचालित किए गए और 8022 उम्मीदवार प्रशिक्षित किए गए।

क्रम सं०.	पाठ्यक्रम का नाम	योग्यता	अवधि	प्रशिक्षित प्रशिक्षु
1.	एडवान्स डिप्लोमा इन सीएनसी प्रोग्राम टेक्निक एण्ड प्रेक्टीसेस (780 आवर्स)	बी.टेक / डिप्लोमा इन ईसीई या इक्यूवेलेंट	6 माह	9
2.	सीएनसी ऑपरेटर (पीएमकेभीवाई)	बी.टेक / डिप्लोमा / आईटीआई या इक्यूवेलेंट	4 माह	51
3.	मास्टर सर्टीफिकेट कोर्स इन सीएडी / सीएएम (780 आवर्स)	बी.टेक / डिप्लोमा इन मैकेनिकल या इक्यूवेलेंट	6 माह	6

इण्डो डैनिश टूल रूम

क्रम सं०.	पाठ्यक्रम का नाम	योग्यता	अवधि	प्रशिक्षित प्रशिक्षु
4.	सर्टीफिकेट कोर्स इन सीएनसी मिलिंग (780 आवर्स)	10वी पास/आईटीआई/इंटर	6 माह	73
5.	सर्टीफिकेट कोर्स इन सीएनसी टर्निंग (780 आवर्स)	10वी पास/आईटीआई/इंटर	6 माह	74
6.	जुनियर डिजायनर सीएडी/सीएएम (780 आवर्स)	बी.टेक/डिप्लोमा इन मेकेनिकल या इक्यूवेलेंट	6 माह	25
7.	जुनियर टेकनिसियन – टूल – ड्राई	10वीं पास	1 वर्ष	11
8.	सीएनसी भर्टिकल मसिनिंग सेंटर (पीएमकेभीवाई)	बी.टेक/डीप्लोमा/मेकेनिकल या इक्यूवेलेंट	4 माह	15
9.	ऑटोकैड (96 आवर्स)	बी.टेक/डीप्लोमा/आईटीआई	1 माह	68
10.	सोलीड वर्क्स (96 आवर्स)	बी.टेक/डीप्लोमा/आईटीआई	1 माह	50
11.	कटिया (96 आवर्स)	बी.टेक/डीप्लोमा/आईटीआई	1 माह	34
12.	सीएनसी प्रोग्रामिंग लेथ (96 आवर्स)	बी.टेक/डीप्लोमा/आईटीआई	1 माह	74
13.	सीएनसी प्रोग्रामिंग माईलिंग (96 आवर्स)	बी.टेक/डीप्लोमा/आईटीआई	1 माह	74
14.	सीएनसी मशिनिंग माईलिंग (96 आवर्स)	बी.टेक/डीप्लोमा/आईटीआई	1 माह	19
15.	पीएलसी प्रोग्रामिंग (96 आवर्स)	बी.टेक/डीप्लोमा/आईटीआई	1 माह	100
16.	इनप्लान्ट ट्रेनिंग	बी.टेक/डीप्लोमा/आईटीआई	1 माह 2 सप्ताह	298
17.	ईएसडीपी	8वीं. पास या 10वीं पास	36 दिन	443
18.	एमडीपी	8वीं. पास या 10वीं पास	6 दिन	1096
19.	ईएपी	8वीं. पास या 10वीं पास	1 दिन	1373
20.	पीएम विश्वकर्मा टेलर	8वीं पास/फेल	1 सप्ताह	129
21.	पीएम विश्वकर्मा बास्केट मेकर	8वीं पास/फेल	1 सप्ताह	29
22.	बेसिक कम्प्यूटर (सिली)	10वी. पास	2 सप्ताह	37
23.	1 दिन विजिट	8वीं. पास या 10वीं पास	1 दिन	174
24.	आईओपी टाटा कमिन्स	बी.टेक/डीप्लोमा/आईटीआई	3 दिन	447
25.	कॉर्पोरेट ट्रेनिंग	बी.टेक/डीप्लोमा/आईटीआई	1 माह	100

इण्डो डैनिश टूल रूम

क्रम सं०.	पाठ्यक्रम का नाम	योग्यता	अवधि	प्रशिक्षित प्रशिक्षु
26.	रचा	12वीं. पास	4 माह	71
27.	एसी इंस्टॉलेशन	10वीं. पास	1 माह	2
28.	पीएम विश्वकर्मा ब्रीक मेसन	8वीं. पास/फेल	1 सप्ताह	13
29.	पीएम विश्वकर्मा बार्बर	8वीं. पास/फेल	1 सप्ताह	14
30.	बेसिक कम्प्यूटर	10वीं. पास	2 सप्ताह	32
		कुल		4858

18.3 प्रायोजित पाठ्यक्रम :

वर्ष 2024-25 के दौरान आईडीटीआर, जमशेदपुर में निम्नलिखित प्रायोजित पाठ्यक्रम संचालित किए जाएंगे :

क्रम सं०.	पाठ्यक्रम का नाम	योग्यता	अवधि	प्रशिक्षित प्रशिक्षु
1.	सीएनसी ऑपरेटर (पीएमकेभीवाई)	बी.टेक/डिप्लोमा/ आईटीआई या इक्यूवेलेंट	4 माह	51
2.	एडवान्स डिप्लोमा इन सीएनसी मिलिंग (780 आवर्स)	10वीं. पास	6 माह	73
3.	सर्टिफिकेट कोर्स इन सीएनसी टर्निंग (780 आवर्स)	10वीं. पास	6 माह	74
4.	जूनियर डिजाइनर सीएडी/सीएएम (780 आवर्स)	बी.टेक/डिप्लोमा इन मैकेनिक्स या इक्यूवेलेंट	6 माह	25
5.	जूनियर टेक्निसियन – टूल एण्ड ड्राई	10वीं. पास	1 वर्ष	11
6.	सीएनसी मार्टिकल मशीनिंग सेंटर (पीएमकेभीवाई)	बी.टेक/डिप्लोमा इन मैकेनिक्स या इक्यूवेलेंट	4 माह	15
7.	ऑटोकैड (96 आवर्स)	बी.टेक/डिप्लोमा/ आईटीआई	1 माह	25
8.	सोलिड वर्क्स (96 आवर्स)	बी.टेक/डिप्लोमा/ आईटीआई	1 माह	25
9.	सीएनसी प्रोग्रामिंग लेथ (96 आवर्स)	बी.टेक/डिप्लोमा/ आईटीआई	1 माह	25
10.	सीएनसी प्रोग्रामिंग माइलिंग (96 आवर्स)	बी.टेक/डिप्लोमा/ आईटीआई	1 माह	25
11.	पीएलसी प्रोग्रामिंग (96 आवर्स)	बी.टेक/डिप्लोमा/ आईटीआई	1 माह	25
12.	ईएसडीपी	8वीं पास या 10वीं पास	36 दिन	443

इण्डो डैनिश टूल रूम

क्रम सं०.	पाठ्यक्रम का नाम	योग्यता	अवधि	प्रशिक्षित प्रशिक्षु
13.	एमडीपी	8वीं पास या 10वीं पास	6 दिन	1096
14.	ईएपी	8वीं पास या 10वीं पास	1 दिन	1373
15.	पीएम विश्वकर्मा टेलर	8वीं पास/फेल	1 सप्ताह	129
16.	पीएम विश्वकर्मा बास्केट मेकर	8वीं पास/फेल	1 सप्ताह	29
17.	आईओपी टाटा कर्मिस	बी.टेक/डिप्लोमा/ आईटीआई	1 माह	25
18.	कॉर्पोरेट ट्रेनिंग	बी.टेक/डिप्लोमा/ आईटीआई/10वी	1 माह	25 12
19.	राचा	12वीं पास	4 माह	71
20.	पीएम विश्वकर्मा ब्रीक्स मेसन	8वीं पास/फेल	1 सप्ताह	13
21.	पीएम विश्वकर्मा बार्बर	8वीं पास/फेल	1 सप्ताह	14
		टोटल		4001

18.4 विस्तार केन्द्र पटना में प्रायोजित पाठ्यक्रम

वर्ष 2024-25 के दौरान टीआरटीसी, पटना में निम्नलिखित प्रायोजित पाठ्यक्रम संचालित किए गए :

क्रम सं०.	पाठ्यक्रम का नाम	अवधि	योग्यता	प्रायोजित विभाग
1.	सीएनसी लेथ में सर्टिफिकेट पाठ्यक्रम	6 महीने	12वीं/आईटीआई पास	उद्योग विभाग बिहार सरकार
2.	एसी और फ्रिज मरम्मती	6 महीने	12 वीं /आईटीआई पास	
3.	टूल एवं डाई मेकिंग में सर्टिफिकेट कोर्स	6 महीने	12वीं/आईटीआई पास	
4.	कैंड/कैम/सीई का उपयोग कर उन्नत सीएनसी मशीनिंग तकनीक	2 सप्ताह	डिप्लोमा परसुयिंग	विज्ञान एवं तकनीकी विभाग बिहार सरकार
5.	सीएनसी प्रोग्रामिंग मिलिंग	1 महीना	आईटीआई/डिप्लोमा बी.टेक/परसुयिंग/पास	एटीआई योजना अर्न्तगत, भारत सरकार
6.	सॉलिड वर्क्स	1 महीना	आईटीआई /डिप्लोमा/ बी.ई परसुयिंग या पास	
7.	पीएलसी प्रोग्रामिंग	1 महीना	आईटीआई/डिप्लोमा बी.टेक/परसुयिंग/पास	
8.	सीएनसी प्रोग्रामिंग लेथ	1 महीना	आईटीआई/डिप्लोमा बी.टेक/परसुयिंग/पास	
9.	ऑटोकैंड (मैकेनिकल)	1 महीना	आईटीआई/डिप्लोमा बी.टेक/परसुयिंग/पास	
10.	सर्टिफिकेट कोर्स सीएनसी प्रोग्रामिंग मिलिंग	6 महीना	आईटीआई/डिप्लोमा बी.टेक/परसुयिंग/पास	

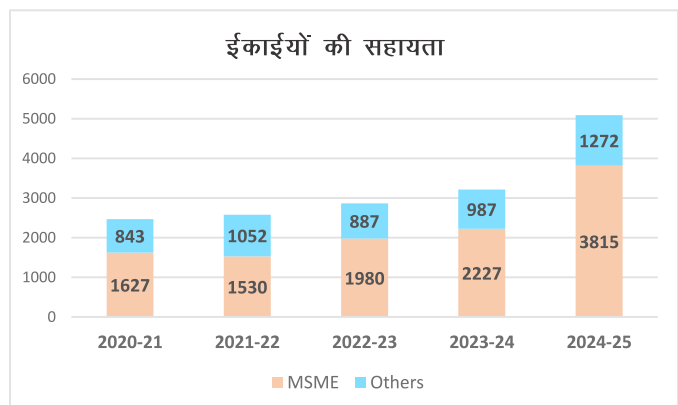
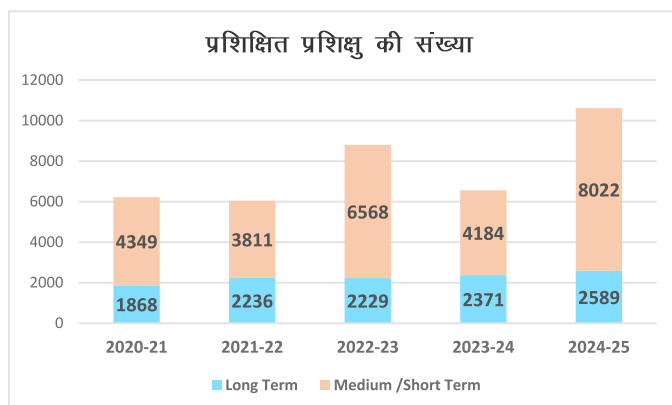
इण्डो डैनिश टूल रूम

क्रम सं०.	पाठ्यक्रम का नाम	अवधि	योग्यता	प्रायोजित विभाग
11.	सर्टीफिकेट कोर्स इन सीएनसी टर्निंग	6 महीना	आईटीआई / डिप्लोमा बी.टेक / परसुयिंग / पास	
12.	टीटीए ट्रेनिंग (ट्रेनिंग एण्ड टेक्निकल एसिस्टेंस) प्रोग्राम	1 महीना	नॉन टेक्निकल ग्रेजुएट	सी-डीएसी-पटना मिनिस्ट्री ऑफ इलेक्ट्रॉनिक एण्ड इनफोरमेशन टेक्नोलोजी, भारत सरकार
13.	ऑटोमेसन एण्ड सिस्टम	6 दिन	10वी / इंटर / आईटीआई डिप्लोमा / बी.टेक / पास	ईएसडीपी-प्रोग्राम, ओ ओ डीसी (एमएसएमई), भारत सरकार
14.	मैनेजमेंट डेवलपमेंट प्रोग्राम (एमडीपी)	6 दिन	10वी / इंटर / आईटीआई डिप्लोमा / बी.टेक / पास	ईएसडीपी-प्रोग्राम, ओ ओ डीसी (एमएसएमई), भारत सरकार
15.	सीएनसी (कम्प्यूटर न्यूमरिकल कंट्रोल) प्रोग्रामिंग-लेथ एण्ड माइलिंग	6 दिन	10वी / इंटर / आईटीआई डिप्लोमा / बी.टेक / पास	ईएसडीपी-प्रोग्राम, ओ ओ डीसी (एमएसएमई), भारत सरकार
16.	कम्प्यूटर हार्डवेयर, नेटवर्किंग मेन्टेनेन्स	6 दिन	10वी / इंटर / आईटीआई डिप्लोमा / बी.टेक / पास	ईएसडीपी-प्रोग्राम, ओ ओ डीसी (एमएसएमई), भारत सरकार
17.	इन्टरप्रोन्योरसिप एवैरनेस प्रोग्राम (ईएपी)	1 दिन	10वी / इंटर / आईटीआई डिप्लोमा / बी.टेक / पास	ईएसडीपी-प्रोग्राम, ओ ओ डीसी (एमएसएमई), भारत सरकार
18.	ब्रीज कोर्स टेक्निशियन वाटर डीसट्रीब्यूसन सिस्टम	10 दिन	10वी फेल / पास	नेशनल स्कील डेवलपमेंट कोर्पोरेशन पंचायती राज विभाग भारत सरकार

इण्डो डैनिश टूल रूम

19. भौतिक प्रदर्शन (5 वर्ष)

गतिविधि / वर्ष	2020-21	2021-22	2022-23	2023-24	2024-25
(ए) प्रशिक्षण					
(अ) संचालित किए गए प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों की संख्या					
(क) दीर्घ कालीन	10	11	10	10	12
(ख) मध्यम/अल्पकालीन	175	174	212	136	136
(बी) प्रशिक्षण प्रशिक्षुओं की संख्या					
(क) दीर्घ कालीन	1868	2236	2229	2371	2589
(ख) मध्यम/अल्पकालीन	4349	3811	6568	4184	8022
कुल	6217	6047	8797	6555	10611
(ग) अ. जाति उम्मीदवार	893	900	1666	1139	1298
(घ) अ.जन. जाति उम्मीदवार	815	754	1384	1021	1048
(च) ओबीसी उम्मीदवार	2320	2436	3247	2575	4632
(छ) महिला उम्मीदवार	1155	822	1701	905	2854
(ज) अल्पसंख्यक	80	76	28	23	01
(सी) प्लेसमेन्ट					
(क) विकल्प चुनने वाले छात्रों की संख्या-एलटी	441	647	571	597	584
(ख) रोजगार पाने वाले छात्रों की संख्या-एलटी	376	604	513	560	561
(ग) प्लेसमेन्ट-एलटी का %	85.26%	93.35%	89.84%	93.80%	96.06%
(बी) यूनिटों को मदद की					
(क) एमएसएमई	1627	1530	1980	2227	3815
(ख) अन्य	843	1052	887	987	1272
कुल	2470	2582	2867	3214	5087



इण्डो डैनिश टूल रूम

20. वित्तीय प्रदर्शन (5 वर्षों का)

क्रम सं०.	गतिविधि / वर्ष	2020—21	2021—22	2022—23	2023—24	204—25
1.	अर्जित राजस्व (रु० लाख में)	1734.47	1695.99	1955.00	2118.90	2171.75
2.	राजस्व खर्च (रु० लाख में)	1455.43	1585.88	1920.07	1845.90	1866.37
3.	अधिशेष / मूल्यह्रास से पहले शुद्ध लाभ (रु० लाख में)	279.04	110.11	34.93	273.00	305.38
4.	प्रतिशत वसूली	119.17%	106.94%	101.82%	114.78%	113.36%
5.	मूल्यह्रास के बाद शुद्ध लाभ (रु० लाख में)	(570.44)	(502.39)	(578.72)	(293.96)	(211.69)

21. उपलब्धि की मुख्य बातें

- आईडीटीआर ने वर्ष 2024—25 के दौरान 2171.75 लाख रुपये का राजस्व अर्जित किया और परिसंपत्तियों की बिक्री पर हुए नुकसान की घटाने के बाद 305.38 लाख रुपये का अधिशेष (मूल्यह्रास से पहले) उत्पन्न किया।
- 'A' श्रेणी की सीएनसी मशीनों और 'ब' श्रेणी की पारंपरिक मशीनों का उपयोग क्रमशः 88.87 प्रतिशत और 85.87 प्रतिशत रहा।
- आत्मनिर्भर भारत के तहत विभिन्न आयात विकल्पों का विकास।
- आईडीटीआर जमशेदपुर में दीर्घकालिक प्रशिक्षुओं का 96 प्रतिशत प्लेसमेंट।

22. वर्ष 2024-25 के दौरान सामने आई बाधाएँ निम्नलिखित हैं :

- (1) पिछले 5 वर्षों में 16 नियमित कर्मचारियों का पलायन, जिससे कार्यबल की संख्या 77 से घटकर 63 हो गई।
- (2) गतिविधियों में वृद्धि, टीसीएसपी, टीसीईसी और एटीआई के तहत केंद्रों की संख्या और भौगोलिक विस्तार में वृद्धि।

23. विस्तार केंद्र का प्रदर्शन

टूल रूम अपने विस्तार केंद्रों को पटना और वाराणसी में चला रहा है। वर्ष 2024—25 के प्रदर्शन का विवरण नीचे दिया गया है :

क्र.सं.	विवरण	ईसी पटना	ईसी-वाराणसी
1.	राजस्व उत्पन्न हुआ	414.23	29.25
2.	राजस्व व्यय	244.34	64.40
3.	प्रशिक्षुओं को प्रशिक्षित किया गया	3749	975
4.	इकाइयों की सहायता की गई	856	55

इण्डो डैनिश टूल रूम

24. योजनाबद्ध निधियों से पूंजीगत संपत्तियों का सृजन :

टूल रूम ने वित्तीय वर्ष 2024-25 के दौरान भारत सरकार की निधि आईडीटीआर अधिशेष निधि से निम्नलिखित मशीनरी और उपकरण (पूंजीगत संपत्तियाँ) प्राप्त किए हैं।

क्र.सं.	संपत्ति का नाम	मात्रा	ऑर्डर मूल्य
आईडीटीआर, जमशेदपुर			
1	आईडीटीआर, जमशेदपुर के लिए अध्ययन पीठ, वित्तियकार्य योजना वर्ष 23-24, 24-25, क्रम संख्या 123 पर	300 नग	3,73,470.00
2	आईडीटीआर, जमशेदपुर के लिए डेस्कटॉप कंप्यूटर, कार्य योजना 23-24, 24-25, क्रम संख्या 126 पर	150 नग	81,18,750.00
3	टीआरटीसी, पटना के लिए गद्दे, एसआई में वित्तियकार्य योजना वर्ष 23-24, 24-25। संख्या 61	300 नग	5,91,300.00
4	स्मार्ट क्लास रूम, आईडीटीआर, जमशेदपुर के लिए अग्रिम संस्करण, कार्य योजना 23-24, 24-25, क्रम संख्या 20 पर	25 नग	29,50,000.00
5	स्मार्ट क्लास रूम, टीआरटीसी, पटना के लिए अग्रिम संस्करण, कार्य योजना 23-24, 24-25, क्रम संख्या 20 पर	04 नग	4,72,000.00
6	आईडीटीआर, जमशेदपुर, कार्य योजना 23-24, 24-25 के लिए अध्ययन तालिका, क्रम संख्या 122 पर	300 नग	9,45,000.00
7	आईडीटीआर, जमशेदपुर के लिए जैव खाद संयंत्र और क्रम संख्या 37 पर कार्य योजना 23-24, 24-25	01 नं.	4,99,999.00

25. भविष्य की योजनाएँ

- आत्मनिर्भर भारत पहल के तहत आयात विकल्पों का विकास और एमएसएमई उद्योगों की उत्पादकता एवं प्रतिस्पर्धात्मकता में वृद्धि।
- 7-एक्सिस सीएनसी मशीनिंग केंद्र, मेटल 3डी प्रिंटिंग, एआरएचवीआर लैब, एआई आदि जैसी नई तकनीकों का परिचय।
- व्यावसायिक स्टार्टअप, इनक्यूबेशन और उद्यमिता विकास को सहायता।
- उद्योग 4.0 और एआई का कार्यान्वयन।
- आईडीटीआर जमशेदपुर और इसके विस्तार केंद्रों की क्षमता वृद्धि।
- आईएसओ 9001:2008, 14001:2015, 29990:2010, 18000, 50000 और एएस 9000 का एकीकरण।
- उभरती प्रौद्योगिकियों में नए पाठ्यक्रमों की शुरुआत।
- टीसीईसी योजना के तहत झारखंड, बिहार और उत्तर प्रदेश में प्रौद्योगिकी केंद्रों और विस्तार केंद्रों की स्थापना में मार्गदर्शन।
- आईडीटीआर में पीएम विश्वकर्मा प्रशिक्षण को बढ़ाना और गोड्डा, पटना और वाराणसी में इसके विस्तार केंद्रों में इसे लागू करना

इण्डो डैनिस टूल रूम

26 कर्मियों की स्थिति:

तिथि	गुप ए		गुप बी		गुप सी		गुप डी		कुल	
	टेक	नॉनटेक	टेक	नॉनटेक	टेक	नॉनटेक	टेक	नॉनटेक	टेक	नॉनटेक
31.03.2024	13	1	12	0	35	6	0	0	60	7
31.03.2025	10	1	12	0	34	6	0	0	56	7

अजा/अजजा/अपिजा कर्मियों का विवरण

तिथि	गुप ए			गुप बी			गुप सी			गुप डी			कुल		
	अजा	अजजा	अपिजा	अजा	अजजा	अपिजा	अजा	अजजा	अपिजा	अजा	अजजा	अपिजा	अजा	अजजा	अपिजा
31.03.2024	0	1	3	2	2	2	2	3	9	0	0	0	4	6	14
31.03.2025	0	1	3	2	2	2	2	3	9	0	0	0	4	6	14

27. गवर्निंग काउन्सिल

आईडीटीआर जमशेदपुर की गवर्निंग काउन्सिल के सदस्य इस प्रकार हैं :

1	अतिरिक्त सचिव व विकास आयुक्त सुक्ष्म, लघु एवं मध्यम उद्यम, मंत्रालय, भारत सरकार निर्माण भवन, नई दिल्ली	सोसाईटी के अध्यक्ष एवं गवर्निंग काउन्सिल के एक्स ऑफिसियों चेयरमैन
2.	इंडस्ट्रियल एडवाइजर (ई एंड टी आर) / टूल रूम डिवीजन के प्रभारी, विकास आयुक्त सुक्ष्म, लघु एवं मध्यम उद्यम का कार्यालय, नई दिल्ली	सदस्य
3.	निदेशक / अवर सचिव (आई.एफ.विंग) एम.एस.एम.ई. मंत्रालय, उद्योग भवन, नई दिल्ली	सदस्य
4.	निदेशक, एम.एस.एम.ई., डी.आई., राँची	सदस्य
5.	ए.आई.सी.टी.ई. के प्रतिनिधि अखिल भारतीय तकनीकी शिक्षा परिषद्	सदस्य
6.	सचिव, उद्योग विभाग, झारखंड सरकार नेपाल हाऊस, राँची	सदस्य

इण्डो डैनिश टूल रूम

7.	सचिव, विज्ञान एवं तकनीकी विभाग झारखंड सरकार, नेपाल हाऊस, राँची	सदस्य
8.	उद्योग निदेशक, झारखंड सरकार, राँची	सदस्य
9.	महाप्रबंधक या उनके प्रतिनिधि, सिडबी, जमशेदपुर	सदस्य
10.	अध्यक्ष, आदित्यपुर स्मॉल इंडस्ट्रीयल एशोसिएशन, आदित्यपुर, जमशेदपुर	सदस्य
11.	प्रतिनिधि, सिंहभूम चैम्बर ऑफ कॉमर्स एंड इंडस्ट्रीज, जमशेदपुर	सदस्य
12.	श्री एस.के. बेहरा, प्रबंध निदेशक, मेसर्स इंटरनेशनल ऑटो लि., जमशेदपुर (अब आर एस बी ट्रांसमिशन (इ) लि., जमशेदपुर)	सदस्य
13.	श्री एम.पी. जालान, चेयरमैन, रामकृष्णा फोर्जिंग लि., जमशेदपुर	सदस्य
14.	प्लांट हेड, टाटा मोटर्स, जमशेदपुर	सदस्य
15.	प्रतिनिधि, टाटा स्टील, जमशेदपुर	सदस्य
16.	प्रबंध निदेशक, आयडा, जमशेदपुर	सदस्य
17.	महाप्रबंधक, इण्डो-डैनिश टूल रूम, जमशेदपुर	सदस्य सचिव

वर्ष 2024-2025 के दौरान निम्नलिखित गवर्निंग काउंसिल और वार्षिक आम बैठक (AGM) आयोजित की गई:

17 नवंबर, 2025 : 54 गवर्निंग काउंसिल की बैठक

17 नवंबर, 2025 : 33 वार्षिक आम सभा की बैठक

इण्डो डैनिश टूल रूम

28. वार्षिक खाता :

वर्ष 2024—2025 के लिए वार्षिक लेखापरीक्षित खाते इसके साथ संलग्न हैं। वार्षिक लेखापरीक्षित खातों में निम्नलिखित शामिल हैं :

- क. लेखा परीक्षकों की रिपोर्ट
- ख. 31 मार्च 2025 तक आर्थिक चिट्ठा।
- ग. 31 मार्च 2025 को समाप्त वर्ष के लिए आय और व्यय।

इण्डो डेनिश टूल रूम



HEERWAL & ASSOCIATES
Chartered Accountants

3/5, G. B. Galaxy, 3rd Floor, Purani Basti Road,
Jugsalai, Jamshedpur – 831 006, Jharkhand
Mobile: +91 98355 46228 / +91 84068 00094
E-Mail: jp.heerwal@gmail.com

सेवा में
प्रबंधन
इंडो डेनिश टूल रूम

वित्तीय विवरणों की लेखापरीक्षा पर रिपोर्ट

हमने भारत सरकार के सुक्ष्म, लघु और मध्यम उद्यम मंत्रालय के अधीन इंडो डेनिश टूल रूम, जमशेदपुर, भारत सरकार सोसाइटी के संलग्न वित्तीय विवरणों का लेखापरीक्षा किया है, जिसमें 31 मार्च 2025 तक का बैलेंस शीट, उस तिथि को समाप्त अवधि का आय-व्यय लेखा और महत्वपूर्ण लेखांकन नीतियों का सारांश और अन्य व्याख्यात्मक जानकारी (जिसे आगे 'वित्तीय विवरण' कहा जाएगा) शामिल है।

राय का आधार

हमने अपनी लेखापरीक्षा आईसीएआई द्वारा जारी लेखापरीक्षा मानकों (एसए) के अनुसार की, जो सोसायटी पर लागू होते हैं। इन मानकों के अंतर्गत हमारी जिम्मेदारियों का विवरण हमारी रिपोर्ट के वित्तीय विवरणों की लेखापरीक्षा हेतु लेखापरीक्षक की जिम्मेदारियाँ अनुभाग में दिया गया है। हम भारतीय चार्टर्ड अकाउंटेंट्स संस्थान द्वारा जारी आचार संहिता और वित्तीय विवरणों की हमारी लेखापरीक्षा से संबंधित नैतिक आवश्यकताओं के अनुसार सोसायटी से स्वतंत्र हैं और हमने इन आवश्यकताओं और आचार संहिता के अनुसार अपनी अन्य नैतिक जिम्मेदारियों को पूरा किया है। हमारा मानना है कि हमारे द्वारा प्राप्त लेखापरीक्षा साक्ष्य हमारी राय के लिए आधार प्रदान करने हेतु पर्याप्त और उपयुक्त हैं।

वित्तीय विवरणों के प्रबंधन और संचालन हेतु उत्तरदायी व्यक्तियों की जिम्मेदारियाँ :

सोसायटी की प्रबंधन समिति इन वित्तीय विवरणों को तैयार करने से संबंधित सभी मामलों के लिए जिम्मेदार है, जो भारत में आम तौर पर स्वीकृत लेखांकन नीतियों और लागू लेखांकन मानकों के अनुसार सोसायटी की वित्तीय स्थिति और वित्तीय प्रदर्शन का सही और निष्पक्ष दृष्टिकोण प्रस्तुत करते हैं। इस जिम्मेदारी में सोसायटी की संपत्तियों की सुरक्षा और धोखाधड़ी व अन्य अनियमितताओं को रोकने और उनका पता लगाने के लिए पर्याप्त लेखांकन रिकॉर्ड का रख-रखाव उपयुक्त लेखांकन नीतियों का चयन और अनुप्रयोग उचित और विवेकपूर्ण निर्णय और अनुमान लगाना और पर्याप्त आंतरिक नियंत्रणों का डिजाइन, कार्यान्वयन और रखरखाव और उनकी परिचालन प्रभावशीलता सुनिश्चित करना और लेखांकन रिकॉर्ड की सटीकता और पूर्णता सुनिश्चित करना शामिल है, जो वित्तीय विवरणों की तैयारी और प्रस्तुति के लिए प्रासंगिक हैं, जो एक सही और निष्पक्ष दृष्टिकोण प्रस्तुत करते हैं और धोखाधड़ी या त्रुटि के कारण होने वाले महत्वपूर्ण गलत बयानों से मुक्त हैं। प्रबंध समिति सोसायटी की वित्तीय रिपोर्टिंग प्रक्रिया की देखरेख के लिए भी जिम्मेदार है।



इण्डो डैनिश टूल रूम

वित्तीय विवरणों के लेखा-परीक्षण हेतु लेखा परीक्षक की जिम्मेदारियाँ

हमारा उद्देश्य इस बारे में उचित आश्वासन प्राप्त करना है कि क्या समग्र वित्तीय विवरण किसी भी प्रकार की महत्वपूर्ण गलतबयानी से मुक्त हैं, चाहे वह धोखाधड़ी या त्रुटि के कारण हुई हो, और एक लेखा परीक्षक रिपोर्ट जारी करना है जिसमें हमारी राय शामिल हो। उचित आश्वासन एक उच्च स्तर का आश्वासन है, लेकिन यह इस बात की गारंटी नहीं है कि लेखा-परीक्षण मानकों के अनुसार किया गया लेखा-परीक्षण हमेशा किसी महत्वपूर्ण गलतबयानी का पता लगाएगा, जब वह मौजूद हो।

गलतबयानी धोखाधड़ी या त्रुटि से उत्पन्न हो सकती है और उन्हें महत्वपूर्ण माना जाता है यदि व्यक्तिगत रूप से या समग्र रूप से, इन वित्तीय विवरणों पर उपयोगकर्ताओं द्वारा लिए गए आर्थिक निर्णयों को प्रभावित करने की उचित रूप से अपेक्षा की जा सकती है।

लेखा-परीक्षण मानकों के अनुसार लेखा-परीक्षण के भाग के रूप में, हम पेशेवर निर्णय लेते हैं और पूरे लेखा-परीक्षण के दौरान पेशेवर संदेह बनाए रखते हैं। हम यह भी करते हैं :

- वित्तीय विवरणों में धोखाधड़ी या त्रुटि के कारण होने वाले भौतिक गलत विवरण के जोखिमों की पहचान और आकलन करना, उन जोखिमों के प्रति उत्तरदायी लेखापरीक्षा प्रक्रियाओं को डिजाइन और कार्यान्वित करना, और ऐसे लेखापरीक्षा साक्ष्य प्राप्त करना जो हमारी राय के लिए आधार प्रदान करने हेतु पर्याप्त और उपयुक्त हों। धोखाधड़ी से उत्पन्न भौतिक गलत विवरण का पता न लगा पाने का जोखिम त्रुटि से उत्पन्न होने वाले गलत विवरण की तुलना में अधिक होता है, क्योंकि धोखाधड़ी में मिलीभगत, जालसाजी, जानबूझकर की गई चूक, गलतबयानी या आंतरिक नियंत्रण का उल्लंघन शामिल हो सकता है।
- लेखापरीक्षा से संबंधित आंतरिक नियंत्रण की समझ प्राप्त करना ताकि ऐसी लेखापरीक्षा प्रक्रियाएँ डिजाइन की जा सकें जो परिस्थितियों के लिए उपयुक्त हों, लेकिन समिति के आंतरिक नियंत्रण की प्रभावशीलता पर राय व्यक्त करने के उद्देश्य से नहीं।
- प्रयुक्त लेखांकन नीतियों की उपयुक्तता और प्रबंध समिति द्वारा किए गए लेखांकन अनुमानों और संबंधित प्रकटीकरणों की तर्कसंगतता का मूल्यांकन करना।
- प्रबंध समिति द्वारा लेखांकन के लिए चालू व्यवसाय के आधार के उपयोग की उपयुक्तता पर निष्कर्ष निकालें और प्राप्त लेखापरीक्षा साक्ष्य के आधार पर यह तय करें कि क्या ऐसी घटनाओं या स्थितियों से संबंधित कोई भौतिक अनिश्चितता मौजूद है जो इकाई की चालू व्यवसाय के रूप में जारी रहने की क्षमता पर गंभीर संदेह पैदा कर सकती है। हमारे निष्कर्ष हमारी रिपोर्ट की तिथि तक प्राप्त लेखापरीक्षा साक्ष्यों पर आधारित हैं। हालाँकि, भविष्य की घटनाओं या स्थितियों के कारण इकाई चालू व्यवसाय के रूप में जारी रहना बंद कर सकती है।
- प्रकटीकरणों सहित वित्तीय विवरणों की समग्र प्रस्तुति, संरचना और विषय-वस्तु का मूल्यांकन करें, और यह भी कि क्या वित्तीय विवरण अंतर्निहित लेनदेन और घटनाओं को निष्पक्ष प्रस्तुति के रूप में प्रस्तुत करते हैं।

हम अन्य बातों के अलावा, लेखापरीक्षा के नियोजित दायरे और समय और महत्वपूर्ण लेखापरीक्षा निष्कर्षों, जिनमें हमारे लेखापरीक्षा के दौरान पहचानी गई आंतरिक नियंत्रण में कोई भी महत्वपूर्ण कमियाँ शामिल हैं, के बारे में शासन के प्रभारी अधिकारियों को सूचित करते हैं।



इण्डो डैनिश टूल रूम

राय

हमारी राय में, हमारी सर्वोत्तम जानकारी और हमें दिए गए स्पष्टीकरण के अनुसार, उपरोक्त वित्तीय विवरण भारत में सामान्यतः स्वीकृत लेखांकन सिद्धांतों के अनुरूप एक सही और निष्पक्ष दृष्टिकोण प्रस्तुत करते हैं :

- क) बैलेंस शीट के मामले में, 31 मार्च, 2025 तक सोसायटी की कार्य स्थितिय और
- ख) आय—व्यय खाते के मामले में, उस तिथि को समाप्त वर्ष के लिए सोसायटी के घाटे का विवरण ।

अन्य कानूनी एवं नियामक आवश्यकताओं पर रिपोर्ट

ऊपर उल्लिखित हमारी टिप्पणियों के अतिरिक्त, हम निम्नलिखित रिपोर्ट प्रस्तुत करते हैं :

- क) हमने अपनी सर्वोत्तम जानकारी और विश्वास के अनुसार, अपनी लेखापरीक्षा के प्रयोजनों के लिए आवश्यक सभी जानकारी और स्पष्टीकरण प्राप्त कर लिए हैं ।
- ख) हमारी राय में, जहाँ तक उन पुस्तकों की हमारी जाँच से पता चलता है, सोसायटी द्वारा कानून द्वारा अपेक्षित उचित लेखा—बही रखी गई है ।
- ग) इस रिपोर्ट में शामिल बैलेंस शीट और आय—व्यय विवरण लेखा—बही से मेल खाते हैं ।
- घ) सुक्ष्म और लघु उद्यमों को देय राशि का निर्धारण नहीं किया गया है क्योंकि सुक्ष्म, लघु और मध्यम उद्यमों के संबंध में ऋणदाताओं का वर्गीकरण उपलब्ध नहीं है । सोसायटी के पास सुक्ष्म, लघु और मध्यम उद्यम विकास अधिनियम, 2006 के प्रावधानों के तहत पंजीकृत किसी भी सूक्ष्म या लघु उद्यम के बारे में जानकारी नहीं है । इसलिए सुक्ष्म और लघु उद्यमों को देय राशि और ब्याज का पता लगाना संभव नहीं है ।
- ई) संगठन का अचल संपत्ति रजिस्टर, संपत्ति की सही तस्वीर नहीं दर्शाता है और लंबे समय से इसका कोई भौतिक सत्यापन नहीं किया गया है । हम आईसीएआई और अन्य कानूनों के लागू दिशानिर्देशों के अनुसार अचल संपत्तियों का भौतिक सत्यापन और अचल संपत्ति रजिस्टर को अद्यतन करने की अनुशंसा करते हैं ।

कृते हीरवाल एसोसिएट्स
चार्टर एकाउन्टेंट
(एफ आर एन : 022554C)

(जय प्रकाश हीरवाल)
मालिक
एम नं. 415136
यूडीआईएन 25415136BMLYCX1952

स्थान : जमशेदपुर

तिथि : 10.11.2025

इण्डो डेनिश टूल रूम

इंडो डेनिश टूल रूम
(एमएसएमइ टेक्नोलॉजी सेन्टर, जमशेदपुर)

31 मार्च 2025 को आर्थिक चिट्ठा

	सूची	चालू वर्ष 2024-2025	विगत वर्ष 2023-2024
कॉरपस/पूँजी फंड एवं दायित्व			
पूँजी खाता	1	1,52,85,89,622	1,42,63,36,687
चालू दायित्व एवं प्रावधान	2	14,38,17,384	12,68,19,990
कुल		1,67,24,07,006	1,55,31,56,677
परिसंपत्तियाँ			
अचल संपत्तियाँ	3	33,86,60,712	37,44,76,764
चालू संपत्तियाँ, ऋण एवं अग्रिम	4	1,33,37,46,294	1,17,86,79,913
कुल		1,67,24,07,006	1,55,31,56,677
आकस्मिक दायित्व	13		
महत्वपूर्ण लेखा नीतियों, लेखाओं पर टिप्पणी	13		

लेखा के अंश पर टिप्पणियाँ

हमारी समतिथि के रिपोर्ट के अनुसार अनुसूची 1 से 13
लेखा के अंश है।

कृते हीरवाल एण्ड एसोसिएट्स
चार्टर्ड एकाउटेन्ट्स
(एफ आर एन : 022554C)

कृते इण्डो डेनिश टूल रूम, जमशेदपुर

हस्ताक्षर
(जय प्रकाश हीरवाल)
मालिक
एम. नं. 415136

हस्ताक्षर
मुख्य प्रबंधक

हस्ताक्षर
अध्यक्ष

स्थान : जमशेदपुर
दिनांक : 10-11-2025

इण्डो डैनिस टूल रूम

इंडो डेनिस टूल रूम

(एमएसएमइ टेक्नोलॉजी सेन्टर, जमशेदपुर)

31 मार्च 2025 को समाप्त वर्ष का आय-व्यय खाता

	सूची	चालू वर्ष 2024 - 2025	विगत वर्ष 2023 - 2024
आय			
बिक्री से आय	5	6,21,98,974	7,43,39,839
प्रशिक्षण से आय (सेवाओं)	6	13,62,51,233	12,09,48,407
अर्जित ब्याज	7	1,79,26,591	1,59,16,154
अन्य आय	8	7,98,938	6,86,270
कुल (ए)		21,71,75,736	21,18,90,671
खर्च			
सामग्री खपत	9	1,76,16,196	2,48,58,217
अन्य उत्पादन खर्च	10	52,28,998	71,91,588
स्थापना व्यय	11	13,00,11,683	12,54,59,995
प्रशासकीय व्यय	12	3,37,80,510	2,70,80,436
कुल (बी)		18,66,37,388	18,45,90,236
अनुदान एवं ह्रास से पहले व्यय पर आय की अधिक्य का शेष (ए-बी)		3,05,38,349	2,73,00,435
अनुदान/सब्सिडी संपत्तियों की बिक्री से हानि		-	-
कुल (सी)		3,05,38,349	2,73,00,435
ह्रास	3	5,17,07,414	5,66,96,610
कुल (डी)		5,17,07,414	5,66,96,610
ह्रास को लेने के बाद व्यय पर आय का अधिक्य (सी-डी)		(2,11,69,066)	(2,93,96,176)
करसे पहले शुद्ध लाभ		(2,11,69,066)	(2,93,96,176)
कराधान का प्रावधान		-	-
सरप्लस के शेष को कॉरपस/पूँजी खाते में ले जाया गया		(2,11,69,066)	(2,93,96,176)
महत्वपूर्ण लेखा नीतियों लेखा पर टिप्पणी	13		

लेखा के अंश पर टिप्पणियाँ

हमारी समतिथि के रिपोर्ट के अनुसार अनुसूची 1 से 13 लेखा के अंश है।

कृते हीरवाल एण्ड एसोसिएट्स
चार्टर्ड एकाउटेन्ट्स
(एफ आर एन : 022554C)

हस्ताक्षर

(जय प्रकाश हीरवाल)

मालिक

एम. नं. 415136

स्थान : जमशेदपुर

दिनांक : 10-11-2025

कृते इण्डो डेनिस टूल रूम, जमशेदपुर

हस्ताक्षर
मुख्य प्रबंधक

हस्ताक्षर
अध्यक्ष

इण्डो डैनिश टूल रूम

इंडो डेनिस टूलरूम (एमएसएमइ टेक्नोलॉजी सेंटर, जमशेदपुर)

31 मार्च 2025 तक के रुप में बैलेंस शीट के भाग के रुप में अनुसूची

अनुसूची-1 कॉरपस/पूँजी निधि				
	चालू वर्ष 2024-2025		विगत वर्ष 2023-2024	
भारत सरकार :				
वर्ष के आरंभ में शेष	1,43,63,06,698		1,36,62,31,260	
जोड़ पूँजी खाते में अंशदान	12,34,22,000	1,55,97,28,698	7,00,75,438	1,43,63,06,698
डैनटूल				
वर्ष के आरंभ में शेष	20,55,51,033		20,55,51,033	
जोड़ : पूँजी खाते में अंशदान	-	20,55,51,033	-	20,55,51,033
बिहार/झारखंड सरकार				
वर्ष के आरंभ में शेष	12,90,25,412		12,90,25,412	
जोड़ : पूँजी खाते में अंशदान	-	12,90,25,412	-	12,90,25,412
घटाव : आय व्यय खाते में हस्तांतरित वर्ष के शुरु में शेष				
वर्ष के शुरु में शेष	(34,45,46,456)		(31,51,50,280)	
जोड़/घटाव : वर्ष के दौरान सरप्लस/कमी	(2,11,69,066)		(2,93,96,176)	
जोड़/घटाव : आयकर	-	(36,57,15,522)	-	(34,45,46,456)
वर्ष के अंत में शेष		1,52,85,89,622		1,42,63,36,687
अनुसूची 2 चालू दायित्व और प्रावधान				
(ए) चालू दायित्व	चालू वर्ष 2024-2025		विगत वर्ष 2023-2024	
1. विविध लेनदार		1,74,72,616		1,45,15,830
2. वैधानिक दायित्व				
- टीडीएस ठेकेदार	28,32,780		19,22,855	
- प्रोफेशनल टैक्स	1,67,075		4,20,700	
- टीडीएस प्रोफेशनल	1,24,018		67,027	
- टीडीएस सैलरी	29,89,627		10,39,096	
- ईएसआईसी	-		-	
- प्रोविडेंट फंड	41,66,177		32,36,033	
- जीएसटी-टीडीएस	8,82,795		8,13,262	
- जीएसटी-देय	20,38,569	1,32,01,041	19,78,971	94,77,944
3. अन्य दायित्व				
- ग्राहको से अग्रिम	59,64,620		33,95,553	
- प्रशिक्षुओं से अग्रिम	1,45,87,905		1,16,71,696	
- प्रायोजित प्रशिक्षण कार्यक्रम से अग्रिम	69,08,944		77,80,058	
- सेंट्रल टूल रूम लुधियाना	99,06,341		58,68,901	
- सेंट्रल टूल रूम भुवनेश्वर	5,79,302		5,79,302	
- एमएसएमइ टेक्नोलॉजी सेंटर, कानपुर	2,57,75,021		2,43,17,633	
- ईएसटीसी रामनगर	7,02,000		7,02,000	
- अग्रधन राशि जमा	21,75,208		21,75,208	
- सुरक्षा जमा-प्रशिक्षु	13,27,400		12,89,400	
- लाइब्रेरी जमा-प्रशिक्षु	2,32,000		2,32,000	
- होस्टल में जमा-प्रशिक्षु	1,80,500		1,80,500	
- होस्टल मेस जमा-प्रशिक्षु	1,85,500		1,85,500	
- जमा -क्वार्टर्स	1,17,500		1,17,500	
- अग्रिम किराया	-		-	
- बकाया खर्च के लिए	8,04,814		6,68,652	
- कर्मचारी ऋण वसूली	23,65,565		11,91,840	
- सामूहिक बीमा	2,400		8,340	
- हाउसिंग एसोसिएशन	2,100		52,417	
		7,18,17,121		6,04,16,501
कुल (ए)		10,24,90,778		8,44,10,275
बी. प्रावधान				
-लीव इनकैशमेन्ट	4,13,26,606		4,24,09,715	
कुल (बी)		4,13,26,606		4,24,09,715
वर्ष के अंत में शेष (ए+बी)		14,38,17,384		12,68,19,990

इण्डो डैनिस टूल रुम

इंडो डेनिस टूलरूम
(एमएसएमइ टेक्नोलॉजी सेंटर, जमशेदपुर)
31 मार्च 2025 तक के रूप में बैलेंस शीट के भाग के रूप में अनुसूची

अनुसूची 3 : स्थायी संपत्ति (2024-2025)

क्रम	विवरण	सकल ब्लॉक					ह्रास			शुद्ध शेष	
		01.04.2024 को लागत	अतिरिक्त	वर्ष के दौरान ह्रास	31.03.2025 के मूल्य	%ह्रास	31.03.2024 तक	वर्ष के दौरान कटौती	वर्ष के लिए	31.03.2025 को कुल	कुल
1	भूमि (लीज होल्ड)	2,30,11,741	-	-	2,30,11,741	-	-	-	-	-	2,30,11,741
2	भवन	21,39,47,798	25,450	-	21,39,73,248	10	11,73,73,074	-	96,60,017.00	12,70,33,091	8,69,40,157
3	प्लॉट और मशीनरी	68,73,09,971	76,95,513	-	69,50,05,484	15	49,77,66,248	-	2,95,85,885.00	52,73,52,133	16,76,53,351
4	टूल एवं इन्स्ट्रुमेंट्स	4,10,67,106	3,08,051	-	4,13,75,157	15	3,59,95,889	-	8,06,890.00	3,68,02,779	45,72,378
5	मोटर वाहन	35,40,147	-	-	35,40,147	15	25,71,284	-	1,45,330.00	27,16,614	8,23,533
6	फर्नीचर और फिक्सचर	4,89,65,656	10,02,990	-	4,99,68,646	10	3,28,12,038	-	17,15,661.00	3,45,27,699	1,54,40,947
7	ऑफिस उपकरण	4,55,04,735	10,09,493	-	4,65,14,228	15	3,69,75,438	-	14,30,819.00	3,84,06,257	81,07,971
8	उपकरण	7,97,18,919	-	-	7,97,18,919	15	5,69,52,853	-	34,14,910.00	6,03,67,763	1,93,51,156
9	होस्टल उपकरण	15,24,489	2,88,895	-	18,13,384	15	9,82,726	-	1,24,599.00	11,07,325	7,06,059
10	विद्युतिक और स्थापना	4,15,02,258	1,09,400	-	4,16,11,658	10	3,59,63,971	-	5,64,769.00	3,65,28,740	50,82,918
11	कम्प्यूटर और सॉफ्टवेयर	11,11,55,237	54,48,610	-	11,66,03,847	40	10,61,70,992	-	41,73,142.00	11,03,44,134	62,59,713
12	पुस्तकालय पुस्तकें	79,23,005	2,960	-	79,25,965	15	73,56,686	-	85,392.00	74,42,078	4,83,887
13	पूँजी कार्य प्रगति पर (भवन)	2,26,901	-	-	2,26,901	-	-	-	-	-	2,26,901
	कुल जोड़	1,30,53,97,963	1,58,91,363	-	1,32,12,89,325	-	93,09,21,199	-	5,17,07,414	98,26,28,613	33,86,60,712
											37,44,76,763

इण्डो डैनिश टूल रूम

इंडो डेनिस टूलरूम (एमएसएमई टेक्नोलॉजी सेंटर, जमशेदपुर)

अनुसूची-4 : 31.03.2024 चालू संपत्तियों, ऋण एवं अग्रिम इत्यादि				
		चालू वर्ष (2024-2025)		विगत वर्ष (2023-2024)
(ए). चालू संपत्ति :				
1. इन्वेन्ट्रीज				
— कच्चा माल	1,94,46,196		1,01,03,637	
— खपत योग्य भंडार/उपकरण	99,42,911		1,04,83,347	
— मशीनरी और अन्य पूर्ति	69,44,341		58,13,728	
— कार्य प्रगति पर	-	3,63,33,448	-	2,64,00,712
2. विविध देनदार				
— देनदार-ग्राहक	5,53,21,382		4,82,16,273	
— देनदार-प्रायोजित पाठ्यक्रम	7,18,15,815		4,80,41,018	
— टीसीएसपी बिहटा	18,03,254		29,24,316	
— एफएफडीसी गोड्डा	7,57,215		77,766	
— पीपीडीसी अगरा	1,45,376	12,98,43,040	1,45,376	9,94,04,749
3. नकद शेष/चेक हाथ में				
— चेक प्राप्त हुए पर जमा नहीं किये गए	-		61,347	
— नकद	-	-	14,194	75,541
4. बैंक में शेष				
— चालू खाता				
— केनरा बैंक	50,02,294		85,86,713	
— सेन्ट्रल बैंक ऑफ इंडिया	5,89,995		4,95,784	
— बैंक ऑफ इंडिया, आसंगी	2,88,63,586		2,56,80,923	
— बैंक ऑफ इंडिया, आदित्यपुर	53,61,162		47,08,855	
— बैंक ऑफ इंडिया, पाटलिपुत्र	9,44,163		24,11,645	
— स्टेट बैंक ऑफ इंडिया-सरल	18,99,574		26,76,133	
— स्टेट बैंक ऑफ इंडिया-खाता प्लस	1,19,82,574		1,55,80,648	
— बैंक ऑफ इंडिया, आदित्यपुर	9,934		9,934	
— बैंक ऑफ इंडिया, आसंगी (एमएसएमई डेव. खाता)	62,266		62,428	
— स्टेट बैंक ऑफ इंडिया - टीसीएसपी	-		305	
— टर्म डिपोजिट	24,93,11,863	30,40,27,410	26,75,86,681	32,78,00,049
कुल (ए)		47,02,03,899		45,36,81,051
बी. ऋण, अग्रिम एवं अन्य संपत्तिया				
1. नकद या वस्तु में प्राप्ति योग्य मूल्य के लिए प्राप्त अग्रिम एवं अन्य रकम				
— सुरक्षा जमा	52,55,130		52,44,859	
— सप्लायर अग्रिम	82,57,99,575		68,97,15,433	
— टीसीएसपी ईएपी	29,21,863		29,21,863	
— अर्जित आय	4,006		4,006	
— पर्सनल लेजर एकाउन्ट	16,394		16,394	
— स्टाफ एडवान्स	42,992		14,625	
— स्ट्रोत पर काटा गया कर	2,88,14,860		2,65,69,729	
— प्रीपेड खर्च	46,217		-	
— जीएसटी कैश लेजर	1,69,859		21,578	
— जीएसटी इनपुट	91,239		22,679	
— प्रतिधारण धन	4,043			
— जीएसटी लौटाने योग्य	1,38,012		2,75,524	
— जीएसटी टीडीएस प्राप्त	1,55,079		1,23,650	
— जीएसटीटीसीएस प्राप्त	83,127		68,522	
कुल (बी)		86,35,42,395		72,49,98,862
समाप्त वर्ष पर शेष (ए+बी)		1,33,37,46,294		1,17,86,79,913

इण्डो डैनिस टूल रूम

इंडो डैनिस टूल रूम (एमएसएमइ टेक्नोलॉजी सेंटर, जमशेदपुर) 31 मार्च 2025 तक बैलेंस शीट का हिस्सा बनने वाली अनुसूची

अनुसूची ५ : विक्री से आय	चालू वर्ष (2024-2025)				विगत वर्ष (2023-2024)			
	वाराणसी	पटना	जमशेदपुर	टोटल	वाराणसी	पटना	जमशेदपुर	टोटल
- फिनिश गुड्स की विक्री	-	7,33,576	5,98,16,868	6,05,50,444	-	6,03,096	6,72,27,192	6,78,30,288
- स्क्रेप विक्री	-	-	15,94,030	15,94,030	-	-	14,98,690	14,98,690
- परामर्शी सेवाएँ :	-	-	54,500	54,500	-	-	50,10,862	50,10,862
कुल (₹)	-	7,33,576	6,14,65,398	6,21,98,974	-	6,03,096	7,37,36,744	7,43,39,839

अनुसूची ६ : प्रशिक्षण से आय (सरिविसेज)	चालू वर्ष (2024-2025)				विगत वर्ष (2023-2024)			
	वाराणसी	पटना	जमशेदपुर	टोटल	वाराणसी	पटना	जमशेदपुर	टोटल
- दीर्घ कालीन कार्यक्रम शुल्क	-	1,39,30,757	4,44,93,400	5,84,24,157	-	1,37,40,525	3,54,41,525	4,91,82,050
- अल्प कालीन कार्यक्रम शुल्क	19,21,000	1,07,40,793	1,17,88,408	2,44,50,201	21,97,040	1,48,69,164	74,17,300	2,44,83,504
- जीओआई अनुसूचित जाति कार्यक्रम शुल्क	8,91,000	36,34,200	1,03,56,080	1,48,81,280	32,19,000	43,79,240	81,97,656	1,57,95,896
- जीओआई अनुसूचित जन जाति कार्यक्रम शुल्क	1,13,000	3,81,080	1,19,74,560	1,24,68,640	1,59,000	4,56,600	1,12,38,560	1,18,54,160
- प्लेस्टेमेंट शुल्क	-	-	12,29,600	12,29,600	-	2,21,000	9,70,800	11,91,800
- पुनर्मुल्यांकन शुल्क	-	39,800	-	39,800	-	5,800	989	6,789
- परीक्षा और अन्य शुल्क	-	20,88,802	68,83,640	89,72,442	-	17,89,745	55,68,530	73,58,275
- पुस्तकालय शुल्क	-	-	6,26,100	6,26,100	-	(1,04,400)	5,15,300	4,10,900
- प्रवेश शुल्क	-	3,000	25,250	28,250	-	15,500	18,000	33,500
- आवेदन का मूल्य	-	1,24,400	8,21,660	9,46,060	-	1,02,800	7,83,300	8,86,100
- विलंब शुल्क	-	32,000	8,77,923	9,09,923	-	-	3,46,763	3,46,763
- छात्रावास सेवा शुल्क	-	17,04,530	35,86,825	52,91,355	-	22,15,000	23,11,050	45,26,050
- मेस शुल्क	-	34,38,588	45,44,837	79,83,425	-	47,00,865	1,71,755	48,72,620
कुल (₹)	29,25,000	3,61,17,950	9,72,08,283	13,62,51,233	55,75,040	4,23,91,839	7,29,81,528	12,09,48,407

अनुसूची ७ : अर्जित ब्याज	चालू वर्ष (2024-2025)				विगत वर्ष (2023-2024)			
	वाराणसी	पटना	जमशेदपुर	टोटल	वाराणसी	पटना	जमशेदपुर	टोटल
- भिमादी जमा पर	-	45,72,001	1,30,24,689	1,75,96,690	-	53,49,797	1,05,00,660	1,58,50,457
- अन्य पर	-	-	3,29,901	3,29,901	-	-	65,697	65,697
कुल	-	45,72,001	1,33,54,590	1,79,26,591	-	53,49,797	1,05,66,357	1,59,16,154

इण्डो डैनिस टूल रूम

इण्डो डैनिस टूल रूम
(एमएसएमइ टेक्नोलॉजी सेन्टर, जमशेदपुर)
31 मार्च 2025 तक बैलेंस शीट का हिस्सा बनने वाली अनुसूची

अनुसूची-8: अन्य आय		चालू वर्ष (2024-2025)			विगत वर्ष (2023-2024)		
		पटना	जमशेदपुर	टोटल	पटना	जमशेदपुर	टोटल
- निविदा शुल्क		-	-	-	-	-	-
- हाउसिंग लाईसेन्स शुल्क		-	7,58,938	7,58,938	-	6,86,270	6,86,270
स्टाफ चिकित्सा प्रतिपूर्ति वसूली		-	40,000	40,000	-	-	-
कुल		-	7,98,938	7,98,938	-	6,86,270	6,86,270

अनुसूची-9: सामग्री खपत		चालू वर्ष (2024-2025)			विगत वर्ष (2023-2024)		
		पटना	जमशेदपुर	टोटल	पटना	जमशेदपुर	टोटल
- कच्चा माल		64,247	94,38,311	95,02,558	3,64,680	1,61,51,499	1,65,16,179
- स्टैन्डर्ड पार्ट्स		46	21,10,684	21,10,730	2,72,070	6,47,045	9,19,114
- आयल्स एवं ल्यूब्रिकेशन		1,37,552	10,56,759	12,22,166	81,931	10,07,302	12,95,223
- खपत योग्य भंडारण / टूल्स		1,60,870	45,96,678	47,80,743	72,095	52,31,408	61,27,701
कुल		3,62,715	1,72,02,432	1,76,16,196	16,66,937	2,30,37,253	2,48,58,217

अनुसूची-10: अन्य उत्पादन खर्च		चालू वर्ष (2024-2025)			विगत वर्ष (2023-2024)		
		पटना	जमशेदपुर	टोटल	पटना	जमशेदपुर	टोटल
- उप ठेके		-	29,88,585	29,88,585	-	42,39,965	42,39,965
- इनवार्ड फ्राईट		11,700	2,00,553	2,15,093	5,820	90,218	97,938
- मरम्मत और रख-रखाव (मशीनरी)		1,00,967	15,36,956	16,37,924	1,10,349	18,75,709	19,86,058
- मरम्मत और रखरखाव-(इलेक्ट्रिकल)		26,111	3,61,287	3,87,398	22,688	8,44,939	8,67,627
कुल		1,38,778	50,87,380	52,28,998	1,38,857	70,50,830	71,91,588

इण्डो डैनिस टूल रूम

इंडो डैनिस टूल रूम
(एमएसएमइ टेक्नोलॉजी सेन्टर, जमशेदपुर)
31 मार्च 2025 तक बैलेंस शीट का हिस्सा बनने वाली अनुसूची

अनुसूची-11: स्थापना खर्च									
	चालू वर्ष (2024-2025)				विगत वर्ष (2023-2024)				
	वाराणसी	पटना	जमशेदपुर	टोटल	वाराणसी	पटना	जमशेदपुर	टोटल	
- वेतन एवं मजदूरी	33,70,579	80,08,486	6,94,38,149	8,08,17,214	16,48,965	1,02,38,747	7,28,10,170	8,46,97,882	
- ईपीएफ अंशदान	3,10,889	6,60,999	64,42,241	74,14,129	1,43,229	8,29,590	66,26,728	75,99,547	
- एफपीएफ अंशदान	30,000	1,20,000	7,68,417	9,18,417	21,250	1,20,000	8,04,256	9,45,506	
- इडीएलआई अंशदान	1,800	7,200	51,287	60,287	1,275	8,100	53,685	63,060	
- पीएफ प्रशासकीय खर्च	14,040	33,156	2,99,988	3,47,184	6,839	39,563	3,03,900	3,50,302	
- इडीएलआई प्रशासकीय खर्च	-	-	-	-	-	-	-	-	
- ईएसआईसी अंशदान	-	-	-	-	-	-	5,801	5,801	
- एलआईसी ग्रुप ग्रेजुटी फंड	-	-	-	-	-	-	-	-	
- लीव ट्रेवल कनसेप्शन	-	-	3,32,010	3,32,010	-	-	2,72,716	2,72,716	
- मेडिकल	9,037	-	1,81,425	1,90,462	-	-	44,894	44,894	
- शैक्षिक भत्ते	-	-	14,79,955	14,79,955	-	2,73,300	13,34,370	16,07,670	
- लीव इनकैशमेन्ट प्रावधान	-	-	64,83,784	64,83,784	-	-	32,660	32,660	
- लीव इनकैशमेन्ट भुगतान	-	-	1,79,075	1,79,075	-	-	40,98,684	40,98,684	
- इन्सैटिव	-	-	-	-	-	-	-	-	
- स्ट्राइपेन्ड	2,37,636	54,41,434	96,10,399	1,52,89,469	6,71,388	52,72,771	63,83,931	1,23,28,090	
- गेस्ट फैक्ट्री	-	19,500	8,74,712	8,94,212	4,14,200	2,000	7,39,783	11,55,983	
- सिम्युलेटि एवं कंट्रैक्टुअल लेबर	8,11,515	22,92,416	1,25,01,555	1,56,05,485	5,96,635	5,60,012	1,11,00,553	1,22,57,200	
- कर्मचारी कल्याण	-	-	-	-	-	-	-	-	
कुल	47,85,496	1,65,83,191	10,86,42,997	13,00,11,683	35,03,781	1,73,44,083	10,46,12,131	12,54,59,995	

इण्डो डैनिस टूल रूम



इण्डो डैनिस टूल रूम
(एमएसएमइ टेक्नोलॉजी सेन्टर, जमशेदपुर)
31 मार्च 2025 तक बैलेंस शीट का हिस्सा बनने वाली अनुसूची

अनुसूची-12: प्रशासकीय खर्च	चालू वर्ष (2024-2025)				विगत वर्ष (2023-2024)			
	वाराणसी	पटना	जमशेदपुर	टोटल	वाराणसी	पटना	जमशेदपुर	टोटल
- आउटवार्ड फ्रेट	-	2,000	1,16,740	1,18,740	-	6,500	1,34,376	1,40,876
- पावर एवं एनर्जी	-	29,60,258	76,57,732	1,06,17,990	-	24,32,988	71,88,003	96,20,991
- सेमिनार एवं एकजोड़िविशन	-	-	5,37,824	5,37,824	-	-	-	-
- टेन्डर फीस का भुगतान	-	-	-	-	-	-	-	-
- सेल्स प्रमोशन	-	1,400	1,38,181	1,39,581	-	8,193	1,56,285	1,64,478
- सर्विस टेक्स भुगतान	-	-	-	-	-	-	-	-
- जीएसटी खर्च	-	1,61,068	28,20,143	29,81,211	15,752	6,82,557	22,40,479	29,38,788
- ट्रेवलिंग एवं कनवेयन्स	4,56,693	67,545	5,93,633	11,17,871	1,41,961	47,791	8,03,063	9,92,815
- प्रशिक्षण गतिविधि खर्च	96,152	23,000	8,65,456	9,84,608	87,609	95,000	7,34,216	9,16,825
- प्रायोजित कार्यक्रम खर्च	9,44,776	36,80,527	49,01,078	95,26,381	-	48,86,456	9,23,362	58,09,818
- मरम्मत एवं रख-रखाव-भवन	-	14,237	1,89,393	2,03,630	7,150	2,744	1,04,816	1,14,710
- छात्रवास/ क्वार्टर रख-रखाव	-	8,076	2,57,052	2,65,128	-	-	1,96,771	1,96,771
- मरम्मत और रख-रखाव अन्य	60,291	91,917	6,67,360	8,19,568	2,50,778	85,844	4,62,633	7,99,255
- टेलीफोन और फैक्स	34,686	69,290	3,38,075	4,42,051	33,323	63,453	5,37,374	6,34,150
- बीमा	-	32,173	2,60,121	2,92,294	-	53,915	91,416	1,45,331
- वाहन पेट्रोल खर्च	-	-	4,16,225	4,16,225	-	-	3,42,889	3,42,889
- अंकेक्षण शुल्क	-	-	60,000	60,000	-	-	60,000	60,000
- मरम्मत और रख-रखाव-वाहन	2,730	34,562	2,17,301	2,54,593	-	24,846	3,47,330	3,72,176
- परामर्श	-	-	18,55,998	18,55,998	-	-	14,09,082	14,09,082
- कानूनी और प्रोफेशनल्स	-	-	3,28,980	3,28,980	-	-	28,215	28,215
- प्रिंटिंग और स्टेशनरी	4,033	1,10,004	18,86,109	20,00,146	18,403	3,28,098	10,16,200	13,62,701
- पोस्टेज एवं टेलीग्राम	819	1,653	17,875	20,347	1,685	1,551	22,195	25,431
- बैंक शुल्क	-	612	19,528	20,140	-	64	22,265	22,329
- कमीशन	-	-	83,188	83,188	-	-	94,171	94,171
- विज्ञापन	-	47,517	3,02,035	3,49,552	-	44,395	50,821	95,216
- सव्सक्रिप्शन और पाकिटाएं	-	-	43,359	43,359	-	2,740	13,250	15,990
- वैधानिक विलंब शुल्क एवं व्याज भुगतान	-	-	1,47,678	1,47,678	-	1,30,497	3,003	1,33,500
- अन्य व्यय	-	23,122	7,346	30,468	-	26,546	1,07,258	1,33,804
- लाईसेंस और टेक्स	-	-	1,22,959	1,22,959	-	-	5,10,125	5,10,125
कुल	16,00,180	73,28,961	2,48,51,369	3,37,80,510	5,56,661	89,24,178	1,75,99,598	2,70,80,436



इण्डो डैनिश टूल रूम

इण्डो डैनिश टूल रूम INDO DANISH TOOL ROOM

MSME TECHNOLOGY CENTRE, JAMSHEDPUR

सूक्ष्म, लघु एवं मध्यम उद्यम मंत्रालय, भारत सरकार की सोसाइटी
Ministry of Micro, Small & Medium Enterprises, Government of India Society



अनुसूची – 13

31 मार्च 2025 को समाप्त वर्ष के लिए लेखों पर टिप्पणियाँ एवं अवलोकन

1. वित्तीय विवरण ऐतिहासिक लागत परंपरा के अनुसार, लेखांकन की उपार्जन पद्धति का उपयोग करते हुए तैयार किए गए हैं और सभी महत्वपूर्ण पहलुओं में भारत में सामान्यतः स्वीकृत लेखांकन सिद्धांतों और भारतीय चार्टर्ड एकाउंटेंट्स संस्थान द्वारा जारी लेखांकन मानकों का अनुपालन करते हैं।
2. जहाँ आवश्यक समझा गया, लेखा शीर्षों को पुनर्सहमति और पुनर्व्यवस्थित किया गया है और सभी आँकड़ों को निकटतम रुपये में पूर्णांकित किया गया है।
3. परियोजनाओं की स्थापना और उन्नयन की पूँजीगत लागत में योगदान के रूप में प्राप्त सरकारी अनुदानों को पूँजीगत निधि माना जाता है।
4. भारत सरकार से प्राप्त सहायता अनुदान को प्राप्त दस्तावेजों के आधार पर लेखा पुस्तकों में दर्ज किया गया है।
5. महंगाई भत्ते के रूप में कर्मचारियों को दिए गए बकाया का हिसाब उस वर्ष के लिए रखा जा रहा है जिसमें भुगतान किया गया था।
6. आय-व्यय खाते में पटना और वाराणसी, विस्तार केंद्र की आय और व्यय शामिल हैं।
7. मार्च 2025 माह के लिए वैधानिक शुल्कों का प्रावधान लेखा पुस्तकों में किया गया है।
8. विवादित दावे : लेखा पुस्तकों के अनुसार, मोबिलाइजेशन अग्रिम के रूप में प्राप्त 10,00,00,000 /— रुपये के समायोजन के बाद, JSDMS (झारखंड कौशल विकास मिशन सोसाइटी) से 91,65,405 /— रुपये की राशि प्राप्य है। इसके अतिरिक्त, 27,40,212 /— रुपये का चालान लेखा पुस्तकों में राजस्व के रूप में नहीं लिया गया है क्योंकि इसे JSDMS द्वारा अनुमोदित नहीं किया गया है, जिसके परिणामस्वरूप कुल 1,19,05,617 /— रुपये का बकाया है। JSDMS द्वारा इस दावे को यह कहते हुए खारिज कर दिया गया है कि IDTR द्वारा कार्य आदेश की शर्तों का पालन नहीं किया गया है। इसके अलावा, जेएसडीएमएस ने 7,83,03,744 /— रुपये के मोबिलाइजेशन अग्रिम भुगतान की राशि भी वापस मांगी है, क्योंकि कार्य आदेश की शर्तों का पालन नहीं किया गया है।

कार्य आदेश के अनुसार प्रशिक्षण शुल्क की 20 प्रतिशत राशि, जो 1,91,92,127 /— रुपये है, का चालान नहीं किया जा सका, क्योंकि आईडीटीआर छात्रों के प्लेसमेंट से संबंधित शर्तों का पालन नहीं कर सका।

आईडीटीआर ने नियमित रूप से अनुवर्ती कार्रवाई की है और जेएसडीएमएस और आईडीटीआर के बीच हुए रियायत समझौते के अनुसार मोबिलाइजेशन अग्रिम के 100 प्रतिशत समायोजन के बाद लंबित भुगतान जारी करने के लिए जेएसडीएमएस को लिखा है।

इण्डो डैनिश टूल रूम

9. अचल संपत्तियाँ : अचल संपत्तियों को लागत में से मूल्यह्रास घटाकर दर्शाया जाता है। लागत में क्रय मूल्य और संपत्ति को उसके इच्छित उपयोग के लिए कार्यशील स्थिति में लाने की कोई भी देय लागत शामिल होती है। पूंजीगत वस्तुओं पर चुकाए गए जीएसटी का इनपुट दावा नहीं किया गया है, उसे पूंजीकृत किया गया है और मूल्यह्रास का दावा किया गया है।

अचल संपत्ति रजिस्टर का रखरखाव और अद्यतनीकरण ठीक से नहीं किया गया है। आईडीटीआर की स्थापना के बाद से कभी भी अचल संपत्तियों का भौतिक सत्यापन नहीं किया गया है। अभिलेखों में भौतिक सत्यापन के कोई दस्तावेज उपलब्ध नहीं हैं। सभी संपत्तियों को क्रमानुसार क्रमांकित नहीं किया गया है। इसके अलावा, कई संपत्तियों को रद्द कर दिया गया और बेच दिया गया, लेकिन अचल संपत्ति रजिस्टर में उन्हें अद्यतन नहीं किया गया।

10. बैलेंस शीट में दिए गए विविध देनदारों और लेनदारों के शेष की पुष्टि की जानी है।
11. कुछ ग्राहकों और बैंक द्वारा काटा गया टीडीएस पुराने पैन में दिखाई दे रहा है। प्रबंधन ऐसे ग्राहकों के साथ संवाद करके इसे ठीक करवाएगा।
12. टीआरटीसी पटना के लिए भूमि एवं भवन की लागत हेतु अंशदान को लेखा पुस्तकों में शामिल नहीं किया गया है, क्योंकि भवन निर्माण की लागत राज्य सरकार द्वारा इंडो डैनिश टूल रूम, जमशेदपुर को प्रदान नहीं की गई है।
13. अवकाश नकदीकरण का प्रावधान संविधि के प्रावधान के आधार पर किया गया है।

प्रारंभिक शेष 01.04.2024 को	रु. 4,24,09,715.00
जोड़ें : वित्तीय वर्ष 2024–2025 के दौरान प्रावधान	रु. 64,83,784.00
	कुल रु. 4,88,93,499.00
घटाएं : श्री विनोद कुमार को भुगतान	रु. 14,55,200.00
श्री आर. डी. गुप्ता को भुगतान	रु. 17,34,425.00
श्री पी स्वैन को भुगतान	रु. 23,39,601.00
श्री एस के भौमिक	रु. 20,37,667.00
समापन शेष 31.03.2025 को	रु. 4,13,26,606.00

14. लेखांकन मानक @ के अनुसार, परिसंपत्तियों पर मूल्यह्रास उनकी आयु के अनुसार प्रदान नहीं किया गया है। नीचे विस्तृत दरों पर मूल्यह्रास प्रदान किया गया है :

क्रमांक	विवरण	मूल्यह्रास की दर (%)
1	भवन	10
2	संयंत्र और मशीनरी	15
3	उपकरण और साधन	15
4	मोटर वाहन	15
5	फर्नीचर और फिटिंग्स	10
6	कार्यालय उपकरण	15
7	उपकरण	15
8	हॉस्टल उपकरण	15
9	विद्युत स्थापना	10
10	पुस्तकालय पुस्तकें	15
11	कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर	40

इण्डो डैनिश टूल रूम

15. सोसाइटी ने एलआईसी इंडिया के साथ एक ग्रेच्युटी फंड बनाए रखा है, भुगतान किया गया प्रीमियम आय और व्यय खाते में डेबिट किया गया है। ग्रेच्युटी फंड के खाते निम्नलिखित के अनुसार हैं :

विवरण	पॉलिसी नं.		कुल
	29729	802000234	
प्रारंभिक शेष 01.04.2024 को	4,58,96,562	36,32,522	4,95,29,084
जोड़ें : ब्याज जमा	33,62,243	2,71,509	36,33,752
जोड़ें : वर्ष 2023 – 2024 के लिए योगदान	0	0	0
कुल	4,92,58,805	39,04,031	5,31,62,836
घटाएं : एलआईसी को सेवा शुल्क भुगतान	0	21,932	21,932
घटाएं : सेवानिवृत्ति पर दावा भुगतान	40,00,000	0	40,00,000
समापन शेष 31.03.2025 को	4,52,58,805	38,82,099	4,91,40,904

16. अनुसूची 1 से 13 तक के विवरण संलग्न हैं तथा 31 मार्च 2025 तक के बैलेंस शीट और उस तिथि को समाप्त वर्ष के लिए आय और व्यय खाते का अभिन्न अंग हैं।

कृते हीरवाल एण्ड एसोसिएट्स
चार्टर्ड एकाउंटेंट्स
(एफ आर एन : 022554C)

स्थान : जमशेदपुर
दिनांक : 10-11-2025

(जय प्रकाश हीरवाल)
मालिक
एम. नं. 415136

इण्डो डैनिस टूल रूम



आईटीआई दीक्षांत समारोह



अंतर्राष्ट्रीय योग दिवस समारोह



आईडीटीआर खेल दिवस कार्यक्रम



अन्य इंजीनियरिंग कॉलेज से छात्रों का दौरा



आईडीटीआर में एमडी टीआरएल का दौरा



आईडीटीआर में रक्तदान



एमएसएमई/उद्योग परामर्श कार्यशाला



वार्षिक खेल दिवस समारोह

INDO DANISH TOOL ROOM, JAMSHEDPUR

(MSME TOOL ROOM, JAMSHEDPUR)

(A Govt. of India Society - Under Ministry of MSME, Govt. of India)

Annual Report

2024 - 2025

M-4 (Part), Phase - VI, Tata–Kandra Road
P.O. Gamharia, Jamshedpur-832 108
Tele : (0657) 2201261 / 62
E-mail : reach@idtr.gov.in
Website : www.idtr.gov.in

QUALITY POLICY

IDTR is committed to meeting contractual requirement of customers, statutory & regulatory and Governing Council requirements associated with its product offerings. The top management is committed to continual improvements in all its processes. We shall achieve this by establishing and reviewing the measurable objectives emanating from this policy at the relevant functional level within the organisation.

OBJECTIVES

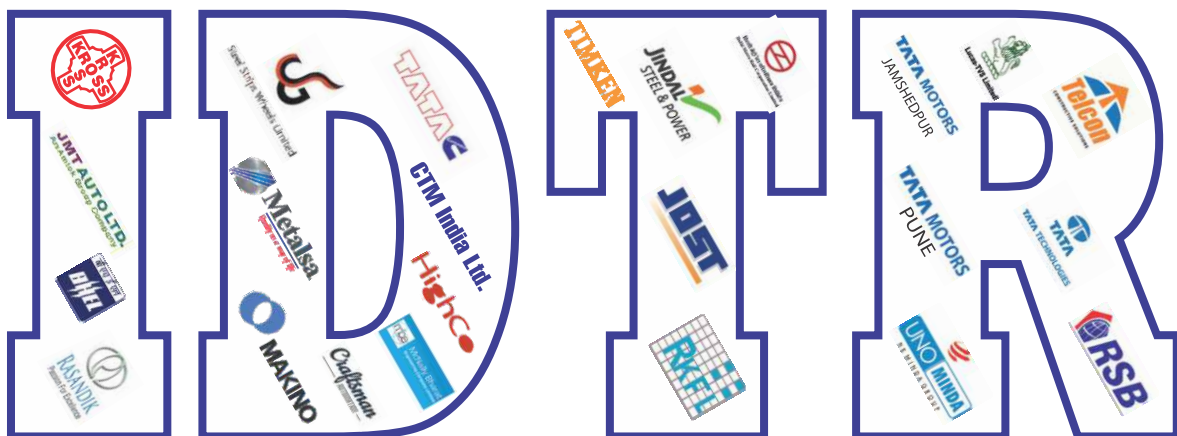
Design and manufacturing of Tools and components conforming to the desired specifications and deliver in right time.

To maintain high standard of Production and Training in the field of Tool Engineering, CAD/CAM and other related areas.

To identify the scope and provide consultancy service in the field of Tool Engineering and it's related area to MSME units in the region.

COMMITMENT

Continual improvement in all that we do through empowerment, involvement and Team Work.



ANNUAL REPORT FOR THE YEAR 2024-2025

1. INTRODUCTION:

MSME Technology Centre (Indo Danish Tool Room), Jamshedpur, is an Autonomous Body under Ministry of MSME, Govt. of India. It was established in the year 1991 under the bilateral agreement between Government of India & Government of Denmark. It is a Society, registered under Societies Registration Act 21 of 1860. The Extension Centres of IDTR Jamshedpur were set up at Varanasi in 2014, at Patna in 2015 & at Godda in 2024.

IDTR has state of the art facilities with sophisticated plant, machinery, Labs, Class Rooms, & other infrastructure. The Centre manufactures intricate, high precision Tools, Dies, Jigs & Fixtures & Moulds etc. & provides technological support & skilled manpower to MSMEs and Industries. IDTR also conducts Entrepreneurship & Skill Development programs.

IDTR conducts AICTE approved Diploma Courses in Tool & Die Making, Production Engineering & Mechatronics; NCVT approved ITI courses of Fitter, Machinist, Turner, Tool & Die Maker, Welder & Computer Hardware, Network Maintenance & Electrician; NSQF Courses approved by Ministry of MSME, Govt. of India & other short-term courses.

2. OBJECTIVES

The objective of the Centre is to provide Technical Support to MSMEs & industries for manufacturing various items of Production in the state of Jharkhand and neighbouring areas by providing assistance in designing, manufacturing of Tools, Dies, Jigs & Fixtures etc. for increasing productivity, improving quality and adopting improved methods of production as well as to provide skilled technical manpower to industries.

- Impart Long Term & Short Term Training to youngsters in the field of Tool & Die Making with the latest technologies (and other allied Engineering Trades) both for fresher and personnel already engaged in this field.
- Provide consultancy services primarily to Micro, Small & Medium Enterprises in the field of Tool Engineering aimed at and improving their productivity & import substitutability.
- Provide common facility services in precision machining / heat treatment and other technical engineering expertise in tooling to the Micro, Small & Medium Enterprises in the country.
- Design and manufacture of Moulds, Tools, Dies, Jigs, Fixtures etc. of high precision/ quality.
- Develop intricate products through precision machining for the Research Institutes.
- To generate employment and provide skilled Manpower to MSME sectors.
- The Centre extends its facilities to the MSMEs for developing innovative products.
- The Centre extends hand holding support to budding entrepreneurs to set up their own enterprises.
- Entrepreneurship Development activities & focus on Rural & Agro Technology.

- Hand holding supports to MSMEs for up gradation from industry 3.0 to industry 4.0.
- To develop import substitutes & increase export competitiveness as part of Atmanirbhar Bharat initiatives.

3. FACILITIES/INFRASTRUCTURE AVAILABLE AT THE CENTRE:

The Centre is equipped with State-of-the-Art Machineries, Equipment and infrastructure with latest technology. The centre is having facilities like Additive Manufacturing, EDM, Wire EDM, CNC Vertical & Horizontal Machining Centres, 5-Axis CNC Machining Centre, CNC Optical Profile Grinding, CNC Jig Grinding, CNC Turn Mill Centres, CNC Injection Moulding Machine, 3D Printer, CMM, Laser Calibration, Vacuum Heat Treatment, 5-Axis CNC Water Jet Machining etc.

IDTR has its extension centers at Patna which is equipped with State-of-the-Art Machineries and Equipment and at Varanasi, viz. MSME Samsung Technical School where Training Courses are conducted on Maintenance and Repairing of Mobile Phones, Audio Video, Room Air Conditioners and Home Appliances in collaboration with Samsung (I) Ltd.

The Training infrastructure has a wide range of Training Workshops & Computer Labs. The Training Workshops for Fitting, Turning, Milling, Grinding, Welding, CNC Machining, PLC, SCADA, Mechatronics etc. which cater to both Conventional & CNC Training requirements.

Our Computer labs are equipped with the Latest Versions of Hardware & Software. We have separate labs for Creo, Delmia, Catia, AutoCAD, Unigraphics, CNC Simulation, Welding Simulation, Computer Hardware & Networking, Electrical, PLC, VLSI, hydraulic Pneumatic, Sensors, Additive Manufacturing, Prototyping & Reverse Engineering, Robotics & Mechatronics.

In addition to the above, IDTR also has support infrastructure like Boys Hostel, Girls Hostel, Residential Colony, Library, Canteen & Auditorium.

4. TOOL ROOM

The Mission of IDTR is to promote Growth & Development of Micro Small & Medium Enterprises (MSMEs) by providing technological support. The main sectors which IDTR serve are Auto Components & General Engineering Sectors.

State of the Art Machineries and Support Infrastructure have been chosen to serve the Sectors in line with the Mission of IDTR.

The list of the machineries with their technical specification in our Tool Room is given below:

4.1 MACHINERIES AT TOOL ROOM:

SL. NO.	MACHINE	MAKE	Model	Qty.	X Axis In mm	Y Axis In mm	Z Axis In mm	Accuracy In mm
1	CNC Milling	Swiss	WF-32C	1	600	600	450	0.01
2	CNC Milling	Makino, Singapore	S-56	1	900	500	450	0.01
3	CNC Milling	DMG, Germany	DMU 65 Monoblock	1	735	650	560	0.008
4	Machining Centre,	Hermle German	5 Axis C65	1	1050	900	600	0.01
5	Vertical Machining Centre	Jyoti	NX4222	1	4200	2200	800	0.02
6	Vertical Machining Centre	Kent	KMV – 22P	1	2200	1800	900	0.02
7	VMC TC 20	BFW	BMV 70	1	1500	800	700	0.02
8	CNC Milling	Kunzmann	WF 400MC	2	400	350	300	0.01
9	HMC	BFW	500H	1	700	560	560	0.02
10	CNC Turning	Mazak, Japan	QT-15N	1	180	Dia- 254	500	0.01
11	CNC Turning	Schaublin, Swiss	102TM- CNC	1	120	Dia-80	100	0.005
12	CNC Turn-Mill Centre	Shaublin, Swiss	125 CCN	1	185	Dia-30	390	0.005
13	WEDM Fanuc	Japan	Robocut α -oiC	1	320 U+60	220 V+60	180	0.005
14	WEDM Fanuc	Japan	Robocut α - 1iE	1	600 U+- 100	400 V+- 100	310	0.005
15	Wire EDM	Electronica	Ultima	1	800	600	450	0.01
16	Wire EDM	Electronica	Supercut	1	400	300	300	0.01

SL. NO.	MACHINE	MAKE	Model	Qty.	X Axis In mm	Y Axis In mm	Z Axis In mm	Accuracy In mm
17	High Precision CNC EDM Die Sinking Machine	Switzerland	GF- Form-30	01	900	700	500	0.005(300 Length)
18	CNC EDM	Spain	ONA NX 3C	1	400	300	240	0.01
19	CNC EDM (Oscar)	Taiwan	Oscar Max.	1	400	300	300	0.01
20	Cylindrical Grinding Machine–Studer	Swiss	S-30	1	275	Dia-350	1050	0.005
21	MOOR (Jig Grinding)	USA	MOOR 450 CP	1	450	280		0.005
22	Cylindrical Grinding	Sarbia Grindex	BSC 700 U PLC	1	D-300	Z-780	CH-175	0.005
23	Surface Grinding	German	ELB	1	1100	600	520	0.005
24	Co-ordinate Measuring Machine	Carl Zeiss Germany	MC-850	1	850	700	600	2.8 + L/250 µm
25	LK CMM Evolution 10.7.6	UK	LK Evolution	1	1000	700	600	1.1 + L/400 µm
26	Moulding Machine	L &T, Indian	DL85 LN C4-K	1	480	400	500	-
27	Moulding Machine	Sibaura	TS 250	1	Stroke -575	Daylight-1225	Ejector Stroke-180	
28	ALD Vacuum Heat Treatment (1300°C)	Germany	VKNQ 60/60/90	1	600	600	900	Core and Surface Uniform Hardness
29	Vacuum Furnace	ALD-India	DFHP9912.N .12.GR	1	900	900	1200	

4.2 INSPECTION & TESTING FACILITIES:

S.No.	DESCRIPTION	RANGE/ACCURACY
1	Co Ordinate Measuring Machine MC 850 - Carl Zeiss	Accuracy 0.003 mm
2	Co Ordinate Measuring Machine – Make – LK	Accuracy 0.001 mm

S.No.	DESCRIPTION	RANGE/ACCURACY
3	Tool Makers Microscope (MITUTOYO)	25 x 25 MM
4	Out Side Micrometer	0-800 MM (L.C. 0.01 MM)
5	Vernier Caliper	0-1000 MM (L.C. 0.050 MM)
6	Depth Gauge	0-150 MM (L.C 0.01 MM)
7	Height Gauge	0-600 MM
8	Height Master	0-300 MM
9	Bore Gauge	1 MM TO 600 MM
10	Inside Micrometer	11 to 90 MM
11	Profile Projector Nikon V-10	50X, 20X, 10X & 5X.
12	Dial Test Indicator	0.001 MM & 0.010 MM, 0.002 MM (Lever Type & Plunger Type)
13	Hardness Tester (SSS Instruments Make).	For Hardness checking in ' C ' Scale
14	Profile Projector Delta VFM 50, With Delta Processor	Field of view 50 & 20 MM with 10 X & 25 X magnification working distance 138 & 118 Accuracy +/- 0.05 %
15	Mechanical Comparator	0.001 MM
16	Laser Calibration System (MAKE: RENISHAW)	For Linear and Angular Measurement of Machine Axis.
17	Digital Vernier	0 – 650 (L.C. – 0.010)
18	Digital Micrometer	0 – 150 (L.C. – 0.001)
19	Digital Height Gauge	0– 600 (L.C. –0.010)

4.3 TRY OUT FACILITIES

PROCESS	DESCRIPTION	MAKE	SPECIFICATION	SIZE
MOULDING		DL85- 2LNC4 K(B)	Clamping Force (KN)	850
			Locking Force (KN)	935

PROCESS	DESCRIPTION	MAKE	SPECIFICATION	SIZE
	Injection Moulding Machine	L&T Make	Minimum Mould Height	480
			Distance Between Tie Bars (mm)	400 x400
			Ejection Force (KN) Hydraulic System	45
			Screw Diameter (mm)	32
			Shot weight in PS (gm)	101
			Hoper Capacity (Lit.)	35
			Total installed Elec Power	25.8
MOULDING	Injection Moulding Machine	Shibaura Machines Pvt. Ltd.(Toshiba)	Clamping Force	250T
			Mould Opening Stroke	575 mm
			Minimum Mould Height	200 mm
			Maximum Mould Height	650 mm
			Maximum daylight between Platen	1225
			Distance between tie bar	580 x 580 mm
			Ejection Force	69 KN
			Ejector Stroke	180 mm
			Maximum Mould Weight	2500 Kg.
			Injection Force (with intensifier) (Tones)	22.5
			Space between Tie Bars (H x V) (mm)	450 x 450
			Max. Die Height (mm)	600
			Plunger Dia (mm)	80

PROCESS	DESCRIPTION	MAKE	SPECIFICATION	SIZE
PRESSING	Hydraulic Press	DM 400 180A, Research BSV	Shot Capacity for Al. (kgs)	2.7
			Max. Injection Pr. (Kg/cm ²)	445
			Motor Capacity (KW)	18.5
			Cushion Pressure	50T
			Platen Size (mm)	600 x 600
			RAM Distance: Max. (mm)Min. (mm)	250 630
			Distance between the Rod mm)	700
			Tonnage of the Press	180

5. TRAINING CENTRE

With a view to provide Skilled Manpower to the MSME Sector several Long, Medium and Short Duration Skill Development Programs are conducted at IDTR, Jamshedpur and its Extension Centres.

5.1 MACHINERY / INFRASTRUCTURE AVAILABLE AT IDTR JAMSHEDPUR TRAINING CENTRE:

S.N.	Machine Name	Qty.
1	Band Saw	1
2	Bench Drill M/c	6
3	Bench Vice	133
4	CNC Lathe	14
5	CNC Milling	12
6	CNC Machining Centre	2
7	Cylindrical Grinder	3
8	Hand Mold M/c	1

S.N.	Machine Name	Qty.
9	Conventional Lathe	17
10	Milling M/c	28
11	Pedestal Grinder	6
12	Pillar Drill M/c	3
13	Planner	1
14	Power Press (Mechanical)	1
15	Power saw	1
16	Shaper	1
17	Shearing M/c	1
18	Surface Grinder	10
19	Tool & Cutter	2
20	WEDM	1
21	EDM	1
22	Welding Simulator	2
23	CNC Machine Simulator	22
24	Computers	280

5.2 TRAINING LABS AT IDTR, JAMSHEDPUR.

Sl. No.	Name of the Lab	No. of Labs
1	CAD / CAM	1
2	Delmia	1
3	Catia	1
4	Unigraphics	1
5	Welding Simulation Lab	1
6	Mobile Phone Repairing	1
7	Language Lab	1
8	Auto CAD	1
9	CREO	1
10	Computer Hardware & Networking	1
11	CNC Simulation Lab for various Controllers	1
12	Ansys Lab	1
13	3 D Printer Lab	1
14	Samsung Lab for Room Air Conditioning & Home Appliances, Audio Video & Hand Held Products	1
15	Electrical Lab	1
16	Hydraulic Lab	1
17	Pneumatic Lab	1

6. EXTENSION CENTRE - PATNA

Tool Room & Training Centre Patna (An extension Centre of IDTR-Jamshedpur) was set up in the year 2015 & provides Training & Technology support, Manufacturing, catering to the needs of MSME Sector in & around Bihar and conducting Skill Development Training Programs for the youth of Bihar.

6.1 MACHINERIES AVAILABLE AT Extension Centre PATNA:

S N	NAME OF THE MACHINE	QTY	MODEL	MAKE	SPECIFICATION
1	CNC Milling Machine	3	CHANDRA +	Bharat Fritz Werner Limited	X-800 Y-350 Z-380
2	Machining Centre	1	BMV 35T12	Bharat Fritz Werner Limited	X- 450 Y-350 Z-350
3	Conventional Milling Machine Vertical Type	2	VF-1	Bharat Fritz Werner Limited	X - 560 Y-250 Z-390
4	Conventional Universal Milling Machine	2	UF-1	Bharat Fritz Werner Limited	X - 560 Y-250 Z-390
5	Cylindrical Grinding Machine	2	PMT/500/150 H	Precision Machine Tool(PREMATO)	Dia150 mm X 500
6	CNC 3D Co-ordinate Measuring Machine	1	SPECTRA 564	Accurate Gauging & Instruments Pvt. Ltd.	X -500 Y-600 Z-400
7	Conventional Lathe Machine (Metric)	4	GHL-1 PIONEER175	Parksons Engineering Corporation	Swing Over DIA 200, Turning Length-750 MM
8	Radial Drilling Machine	1	BR515	Batliboi Ltd.	Drill 50mm X 400 mm
9	CNC Lathe Machine	3	LT-16LM	ACE Designers Ltd.	Dia165 mm X 400
10	Pedestal Grinding Machine	3	BMPL	BMPL/ Pedestal M/s Bombay Machinery Co. (Pvt.) Ltd.	Grinding Wheel : 25 X 31.75 X 250 Center Distance.- 645 Motor speed 2000 RPM

S N	NAME OF THE MACHINE	QTY	MODEL	MAKE	SPECIFICATION
11	Conventional Surface Grinding Machine	3	KGS-250H	Kent Industrial Co.(TAIWAN)	Work Table Size : 460 X 200 mm
12	Power Hacksaw Machine	2	M-200 MATCHLESS	Shiv Machine Tools	Dia 200 MM Sq.150,stock-135/min. blade size-400
13	Pillar Drill Machine	3	P2/25/GTA/10	C.K.P. Industries	Drill Dia- 25 mm
14	Tool & Cutter Grinder Machine	2	UTCG FMI-80	M/s Bombay Machinery Co. (Pvt.) Ltd.	Max. Swing Over Table 230 mm
15	EDM Machine	1	EXPERT-1	EMTL Sales & Service LTD (Pune Division)	X-400 Y-300 Z-300 C- 360 Deg.
16	Wire EDM Machine	1	ULTIMA 2F	EMTL Sales & Service Ltd. (Pune Division)	X-1000 Y- 800 Z- 350
17	CNC Surface Grinding Machine	1	SFWIC	HMT Bangalore	Table Size 250 x 1500
18	CNC Lathe Machine	2	HPL-100	Hytech Educational Equipment, Global Engineers, Pune.	Swing Over Dia 200, Turning Length -160 mm
19	Compressor	2	KES-45-10C	Kirloskar Pneumatic Co. Ltd. Pune.	CAP-6.39 m3/Min. working pressure-10 Bar
20	CNC Milling Machine	1	PX-NUV	JYOTI.	X 510 Y 410 Z 510
21	CNC Milling Machine	3	VL-760	STM- Coimbatore.	X760 Y400 Z400

S N	NAME OF THE MACHINE	QTY	MODEL	MAKE	SPECIFICATION
22	Vertical Cylindrical Boring Machine	1	VCB-700	Maxpreci	
23	Tool Presetter	1	V400R	OPTOMECH	
24	Profile Projector	1	SP300	SIPCON Instrument	Screen die 600 X100, Y100 100X
25	Hardness Tester	1	Sss	RAB - 250	Test load 100Kgf And 150Kgf
26	CNC Milling Machine	2	MCV-350L	AMS	X750,Y300, Z400
27	CNC Turning	5	Orbitur	BFW	Swing Over Dia 450, Turning Length -400 mm
28	Injection Moulding Machine	1	Tool Master 4S	EMTL Sales & Service Ltd. (Pune Division).	Table size 670 x 540 travers X-400 Y-300 Z-300 U-100 V-100
29	Wire EDM Machine	1	Tool master 4S	EMTL Sales & Service Ltd. (Pune Division)	table size 670x540 travers X-400 Y- 300 Z-300 U100 V-100

6.2 TRAINING LABS AT EXTENSION CENTRE PATNA:

Sl. No.	Name of the Lab	No. of Labs
1	Electrical & Fitting	1
2	Design	1
3	Welding Simulation	1
4	AC & Fridge	1
5	Creo Lab, NX & Solidworks	1
6	AutoCAD Lab & Catia	1
7	PLC & SCADA	1
8	Hardware & Networking	1
9	MasterCAM, Staad Pro	1
10	Ansys, HyperWorks & VLSI	1
11	Robotics Lab	1
12	Hydraulic & Pneumatic Lab	1
13	CMM Lab	1
14	Language Lab	1
15	CNC Simulator Lab for various Controls	1
16	Sensor Lab	1

7. MSME-SAMSUNG TECHNICAL SCHOOL, VARANASI.

IDTR has an extension centre at MSME-DI Campus, Chandpur, Varanasi, where the Repair and Maintenance Training on following Products are provided:

- 1) Room Air Conditioners & Home Appliances (RACHA)
- 2) Audio Video (AV)
- 3) Hand Held Products (HHP)

We also conduct AutoCAD and NSQF compliant CNC Milling Operating & Programming courses.

7.1. Labs & Equipment available at Extension Centre (MSME Samsung Technical School) Varanasi:

Sr. No.	Name Of Lab	Equipment	Quantity
1	CNC Workshop	CNC Milling	3
2		Conventional Milling	1
3		CNC Simulator	6
4		Conventional Lathe	1
		RACHA Jig	
5		AC Jig (Inverter Technology)	1
6		Refrigerator Jig (Inverter Technology)	1
7		Semi-Automatic Washing Machine Jig	1
8		Fully Automatic Washing Machine Jig	1
		RACHA Products	
9		Inverter Technology Ac	5
10		Non-Inverter Ac	2
11		Direct cool Refrigerator	1
12		Frost Free Refrigerator	1
13		Convertible Type Refrigerator (Twin Cooling)	3
14		Semi-Automatic Washing Machine	2
15		Fully Automatic Top Load Washing Machine	4
16		Microwave Oven	1

Sr. No.	Name Of Lab	Equipment	Quantity
17	Samsung Arise-2 Lab	Air Purifier	1
		HHP Products	
18		Samsung Z1	5
19		Samsung Galaxy Note 4	1
20		Samsung Galaxy J7	5
21		Samsung Tab-4	1
22		Samsung Taba	2
23		Samsung Metro Xl	3
24		Samsung Galaxy S8	1
25		Samsung Galaxy Note 8	1
26		Samsung Tab Iris	1
27		Samsung Galaxy A52	7
28		Samsung Galaxy M32	7
29		Samsung Guru Music 2	7
		AV Products	
30		LED TV (32")	1
31		LED TV (40")	1
32		LED TV (55")	2
33		LED CURVE TV (49")	1
34		LED CURVE TV (55")	1
35		LED FRAME TV (65")	1
36		3D BD PLAYER (5.1)	1
37	CAD/CAM Room	Computers	20

8. SERVICES OFFERED BY IDTR:

a) **TRAINING & SKILL DEVELOPMENT**

Indo Danish Tool Room and its extension centres conduct various long term, medium term and short-term courses suitable for candidates with range of qualifications from School drop outs to the level of B Tech.

b) **LONG TERM COURSES:**

IDTR conducts three AICTE approved Diploma programs viz. 4-Year Diploma in Tool & Die Making, 4-Year Diploma in Tool & Die Making under Mechanical, 3-Year Diploma in Mechatronics, 3-Year Diploma in Advanced Mechatronics & Industrial Automation & 3-Year Diploma in Production Engineering approved by All India Council for Technical Education (AICTE), Government of India, at Jamshedpur and Patna.

IDTR conducts Seven NCVT approved ITI courses viz. Two Year ITI Machinist, ITI Fitter, ITI Turner, ITI Tool & Die Maker, ITI Electrician and One year ITI Welder, ITI Computer Hardware & Network at Jamshedpur.

c) **MEDIUM AND SHORT TERM COURSES:**

IDTR is conducting various Medium term courses for the 10th, Intermediate, ITI, Diploma and Engineering Graduates for acquiring additional skills and value addition to their skills at Jamshedpur, Patna & Varanasi.

IDTR conducts various Skill Development Courses of short duration for the benefit of the students of various Engineering Colleges and the employees working in various Industries. The courses conducted are in the area of CAD/CAM/CAE Software, CNC Technology, Automation, Inspection & Quality Control, Hydraulics & Pneumatics, Mobile Repairing, Room Air Conditioners & Home Appliances, Audio Visuals etc. at Jamshedpur and at its Extension Centres Patna & Varanasi.

9. MANUFACTURING TECHNOLOGY SUPPORT

- Design & development of Moulds for Polymer Products, Rubber Moulds, Press Tools, Jigs & Fixtures, Gauges, Die Casting Dies; Extrusion Dies, Forging Dies etc.
- Machining of Precision Jobs.
- Precision Component production.
- Manufacturing by using latest technologies like CNC, CAM, EDM, WEDM, 3D Printing, Water jet machining, 5-Axis CNC machining centers, CNC Injection moulding machines, JIG grinding etc. & Inspection by CNC Co-ordinate Measuring Machines.
- Try out of Tools and Pilot Production / Proto-type component development.
- Total Solution for the Development & Production of Specimens.
- Manufacturing of various Aerospace & Automotive Components.

- Research & Development activities.
- Reverse Engineering & Additive Manufacturing using 3D Printer & Scanner.

9.1 INSPECTION:

- Laser Calibration of Machines.
- Inspection services to MSME's and other Industries using CMM.
- Training on Inspection & Quality Control.
- Metrological support for Reverse Engineering.

9.2 DESIGN:

- Design & Development of Dies and Tools, Moulds, Jigs & Fixtures, Gauges etc., as per the standards and requirement of the customers by using CAD/CAM software having latest technologies.
- 3D Model and drawing development support to MSMEs
- Reverse Engineering & CAD support to MSME's.
- Consultancy on Designing to MSME's.
- Rapid Proto Type Model through 3D Printing.
- Designing of R&D Products.

9.3 RESEARCH & DEVELOPMENT

- Development of Proto component.
- Concept Design.
- Manufacturing of development related products.

9.4 HEAT TREATMENT:

- High quality distortions free Heat Treatment through Vacuum Furnace (ALD Germany Make).
- Excellent surface finish of Tool Parts.

9.5 CONSULTANCY:

The Tool Room provides consultancy in the following areas:

- Component Machining Process
- Metrology & Inspection
- Laser Calibration
- Vacuum Heat Treatment

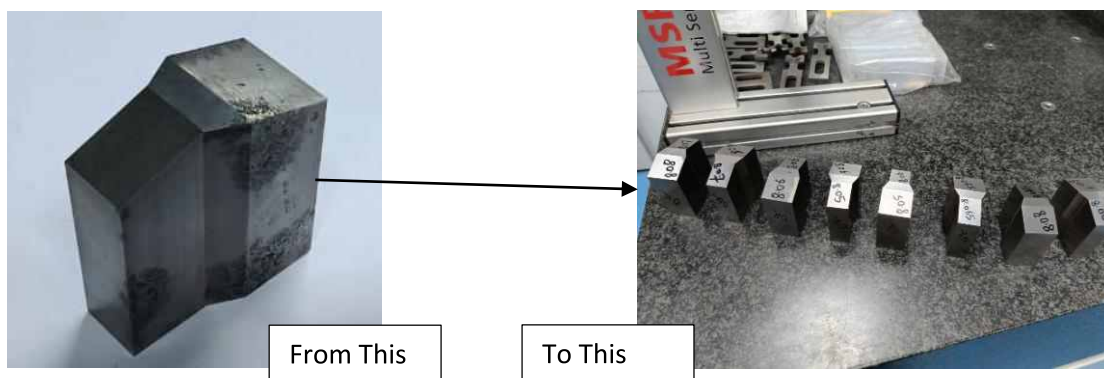
- Project Establishment.
- Research & Development.
- Research Engineering & Rapid Proto Typing.
- Providing Skilled Manpower to MSMEs
- Skilling of MSME Employees
- Entrepreneurship Development.
- Providing Support to Incubators

10. Significant Achievements in MANUFACTURING:

During the financial year 2024-25 the Production Department has improved the quality of workmanship to meet and exceed the customer's needs to their satisfaction and have achieved the delivery schedule of 91.85%. The utilization of the 'A' class machine was 88.87% during the financial year 2024-25.

(I) Indigenous development for Aerial Bomb for Ordnance Factory, DUMDUM.

105 nos. of import substitutes of Sticking punch used in stitching die through reverse engineering for M/s Tata Blue Scope Pvt. Ltd. The stitching die will be used for joining coil end to end for the continuous galvanizing process.



Background & Need for Development:

- Initially the punch was imported from Germany at a high cost which is reduced after development of the same at IDTR by 40%.
- It also reduces the import time of the punch.
- It helps to Alling the continuity of sheets while pickling process.

Features of the Indigenously Developed “STICHING PUNCH”

- The punch is having high accuracy of 5 microns with critical geometrical features...
- Reduces the risk of manual work.
- It reduces the overall time of pickling process.

(II) Design & Development of “HOT STAMPING DIE” for M/s Tata Steel, Jamshedpur.



Uses:

- To measure the formability behaviour of sheet in hot condition.

Background & Need for Development:

- The tool consist of Replacable system of Die & Punch in a single tool.
- The punch & die can be replaced at press machine only.

Features of the “HOT STAMPING DIE”

- It consists of cooling line to stable the temperature of die & punch.
- Die & punch alignment is maintained while changing of die punch on machine itself.
- Accuracy of the profile is within 0.02mm.

(iii) Design & Development of “PCD CHECKING GAUGE” for Fly Wheel for M/s Metalworks Pvt. Ltd.



Uses:

- It is used fr measuring the 2 PCDs of 16 of holes with respect to center hole.

Background & Need for Development:

- To avoid the CMM in mass production
- It reduces time to accommodate different PCD in a single gauge.

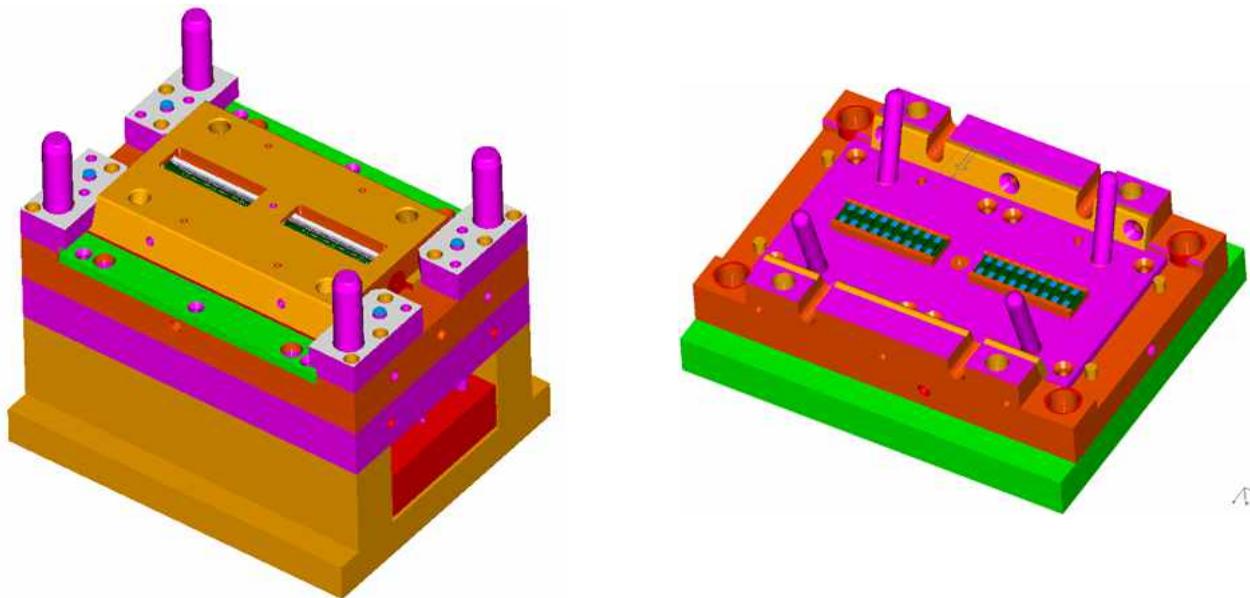
- Unskilled can also use this gauge.

Features of the “PCD CHECKING GAUGE”

- All the holes in 2 different PCDs can be checked in single setting.
- It is of light weight & can be moved from one place to another easily.
- It is to support the MSME to meet the OEM Quality standard.

(iv) Design & Development of “MOULD” for the hand guard for M/s Ordinance factory, Dumdum

IDTR Jamshedpur, designed and manufactured a critical profile Mould for the hand guard to hold and adjust the sighting of 7.62mm rifle for the Ordinance factory, Dumdum, being an Atmanirbhar Bharat initiative for the defense sector.



Background & Need for Development:

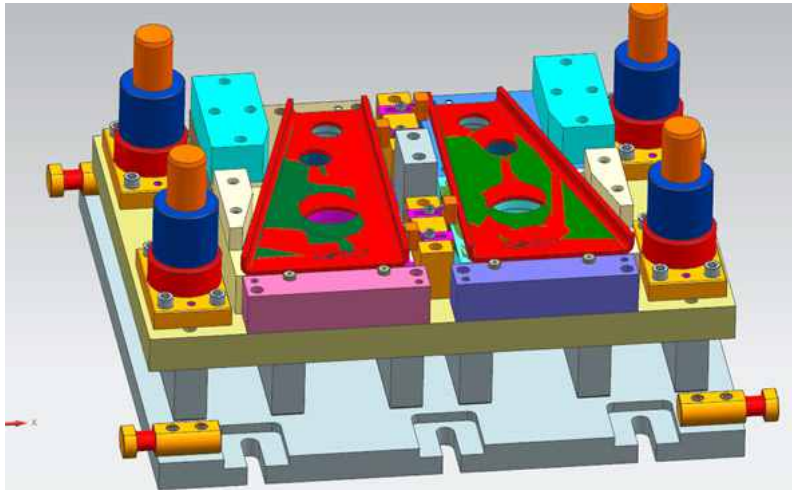
- It has a very critical profile
- To maintain the profile & the geometry of the component by injection moulding

Features of the “MOULD”

- The continuity of critical geometry is maintained.
- The alignment of the mould is in accuracy of 0.05mm.

(v) Design & Development of “PIERCING TOOL” for the Main & Modular Bracket for M/s JOST India, Jamshedpur.

IDTR design & developed a piercing tool for Main & Modular Bracket consisting of 3 holes 2 at same position & 1 hole's different position which is to be pierced in single tool by replacing die, punch & stripper plate on the machine.



Background & Need for Development:

- It has two component which consist same dia holes but one hole position is 40mm far from each other.
- The sheet thickness is 8 mm & have LH & RH of an assembly which is pierced in single tool at one time.

Features of the “PIERCING TOOL”

- The accuracy of all hole's position is attained within 0.1mm with diameter accuracy.

10.1 DEVELOPMENT OF TOOLS & DIES:

1. IDTR Jamshedpur designed critical die & punch for bending Copper wire at high speed to increase the export competitiveness for M/s Allied Instrument & Thermocouple, an MSME.
2. IDTR Jamshedpur designed and manufactured a critical profile mould for Hand Guard to hold and adjust sighting device of 7.62 mm Rifle for Ordnance Factory, Dumdum, being an Atmanirbhar Bharat initiative for the defence sector.
3. IDTR designed heavy duty press tool for Equalizer Side plate of suspension bracket 10mm thickness for M/s Jost India Ltd., Jamshedpur, an MSME. This press tool will eliminate laser

cutting operation for mass manufacturing of the component, thereby reducing the cost & increasing the productivity of the MSME.

4. IDTR designed & manufactured a double cavity mold for Ordnance Factory, Trichy having very critical component profile & assembly features. The component which will be produced from this mold will be used as a hand guard of Trichy Assault Rifle, being an Atmanirbhar Bharat initiative.
5. IDTR designed Hot Stamping die with replaceable die punch in single tool for R&D department of M/s Tata Steel, Jamshedpur. The die will be used to accurately measure the formability of sheets in hot condition.
6. IDTR designed a heavy-duty bending tool for bridge plate having 10mm sheet thickness with an angular accuracy of 1 degree assemble in fifth wheel coupling of prime mover unit for the MSME, M/s Jost India Ltd., Jamshedpur an MSME.
7. IDTR manufactured interchangeable press tool for main Bracket “side plate” of suspension unit having 8mm thickness, accommodating the hole position by interchanging the Die and punch in Assembly according to the required hole position. Which reduces the cost of eliminating Tool i.e. 100 % for M/s Jost India Ltd., Jamshedpur an MSME.
8. IDTR manufactured 9 nos' of critical press tools for the manufacturing of one item of AK 203 Assault Rifle viz. cover receiver which is an advanced modified version of AK47 for Ordnance Factory Tiruchirappalli.
9. IDTR Jamshedpur refurbished an imported stitching die of “Combination tool” of length 2.5 meter, used in Tata Steel pickling plant of CRM. It is a critical Tool consisting of 27 nos. punches with an accuracy of 0.04 mm. The refurbished die resulted in cost saving of 60% with same life as new tool.

10.2 COMPONENT / MACHINING PRODUCTION:

1. IDTR Jamshedpur developed & manufactured 30 nos. of stitching die punches of high precision & accuracy for M/s Tata BlueScope Steel Pvt. Ltd. which will be used in the Pickling Plant for joining rolled sheets. This was earlier being sourced from UK and IDTR developed this import substitute which has reduced their procurement lead time and cost.
2. IDTR Jamshedpur developed manufacturing drawing for 14 nos. spare parts through reverse engineering of Argon Gas Injector used in Tata Steel Ltd., Kalinganagar Plant, Odisha, being an Import substitute.
3. IDTR Jamshedpur redesigned & manufactured stationary cutter strapping head and inner notcher strapping jaw head of high precision & accuracy for M/s Tata BlueScope Steel Pvt. Ltd. IDTR developed this import substitute which will be used in the steel rolling mill.
4. IDTR Jamshedpur designed & manufactured a critical die & punch set with an accuracy of 5 microns. The die & punch set is an R&D project for M/s Tata Steel Ltd., Jamshedpur which will be used for 3 point bend test.

5. IDTR Jamshedpur manufactured multi edge group inserts within an accuracy of 5 microns for M/s Ceratizit India Pvt. Ltd., an MNC. The inserts will be used for machining components of passenger cars.
6. IDTR Jamshedpur manufactured lower shear insert, lower forming insert, upper forming insert & upper shear insert of critical profile with accuracy level of 5 microns, an import substitute for M/s Allied Instrument Pvt. Ltd., an MSME. The inserts are used in automatic press tool which produces components for export.
7. IDTR Jamshedpur designed & manufactured an analogue type precision inspection dial gauge with master block. The gauge has an accuracy of 10 microns & is used for measurement of 475 dia bore of auto mobile parts for M/s Metal Works Industries, an MSME unit & will enable the MSME unit to reduce measurement time.
8. IDTR Jamshedpur manufactured two variants of slide gate mechanism, an import substitute used in integrated steel plants. Five nos. of AL 80 variant is for JSW Steel, Vijayanagar Works, Karnataka & one number of AL 60 variant is for JSW Bhushan Power & Steel Limited Works, Odisha.
9. IDTR Jamshedpur designed multiphase intricate Welding Fixture of LH & RH main bracket used in the Suspension Assembly of heavy commercial vehicles for M/s Jost India Auto Components Pvt Ltd, an MSME. This fixture will increase the productivity & ensure quality of the MSME to meet the requirements of the OEM.
10. IDTR, Jamshedpur developed 105 nos. of import substitutes of stitching punches used in stitching die through reverse engineering for M/s Tata Blue Scope Pvt Ltd. The stitching die will be used for joining coils end to end for continuous galvanizing process. The punch is having high accuracy of 5 microns with critical geometrical features.

11. WORKSHOP & EXHIBITION

1. Sh. Sayyed Riwarz Ahmed, IAS, Under Secretary, HTE, GoJ, VC, Jharkhand University of Technology, GoJ, senior officers from department of HTE, GoJ & principals of 4 Govt. Polytechnics in & around Jamshedpur visited IDTR Jamshedpur on 2nd April for collaboration possibilities for the Polytechnic students & faculties. Subsequently, a workshop was held on 22nd April between IDTR & HTE, GoJ in Ranchi to co-create a proposal for the collaborative efforts.
2. IDTR organized a workshop on communication skills and facing interviews for the ITI students by inviting reputed external counsellor and soft skill trainers from Jamshedpur Women's Club on 11th June 2024. 120 students actively participated in the workshop and this event played a crucial role in the performance of the students in their campus placement interviews, which were conducted subsequently.
3. One-day Industrial awareness program was conducted for 73 students of Govt. ITI Purulia, West Bengal at IDTR Jamshedpur on 19th June.
4. A workshop on the awareness of the increased risks & preventive measures on Cancer was

conducted in IDTR Auditorium on 22nd June. An external expert Dr. (Mrs.) Sujata Mitra, Ex HoD, Nuclear Medicine, Tata Main Hospital and Ex Director MTMH& Advisor to MTMH. It was emphasized that Tobacco is the single largest cause of cancer in India and globally. Further, the causes of the common types of cancer in India viz. Breast, Cervical, Oral, Liver, Lung, Blood and colorectal cancer were discussed. 131 students and 37 employees of IDTR participated in this cancer awareness workshop.

12. APPRECIATION / RECOGNITION

1. Appreciation received from NIT Jamshedpur for Extending support to their Research Work.

13. CELEBRATIONS

1. World Environment Day was celebrated themed “Our land Our Future” on 5th June 2024 at IDTR Jamshedpur and its' Extension centers at Patna & Varanasi, wherein, awareness programs& tree Plantations were done.
2. IDTR Jamshedpur celebrated the World Youth Skill Day on 15th July during which eminent speakers from Jamshedpur Women's Club (President & the Joint Secretary) conducted an activity based Entrepreneurship workshop. Total 134 students actively participated.
3. IDTR Jamshedpur celebrated the “International Youth Day” on 12th August with the theme "From Clicks to Progress: Youth Digital Pathways for Sustainable Development," thereby emphasizing the crucial role of digitalization in advancing the Sustainable Development Goals (SDGs). On this occasion a seminar was conducted by inviting eminent speakers from Jamshedpur Women's Club, in which 70 trainees actively participated.
4. "Universal Brotherhood Day" was organized at EC Patna Auditorium to celebrate the anniversary of Swami Vivekananda's famous Chicago lecture at the World's Parliament of Religions on 11th Sep 1893. Chief Guest Sri J. K. Prasad (Dean) Veterinary University, Patna and MSME Assistant Director, team of EC Patna, all students of EC Patna & representative from Swami Vivekanand Kendra Patliputra Branch Bihar actively participated.

14. VISITS.

1. Shri Amit Kumar Ghosh, Additional Secretary, Department of Social Justice & Empowerment, Government of India, visited EC Patna to review the PM-Daksh Yojana for the Financial Years 2022-23 and 2023-24, including a campus visit and discussion on infrastructure and training programs.
2. IDTR collaborated with DC, East Singhbhum & Cummins Foundation for industrial educational visit of 30 meritorious students of class 11th of higher secondary school, Astkoshi +2, Bhalukpatra, Dumaria block, East Singhbhum under Project ANVESHANA & the students visited IDTR Jamshedpur on 8th Jan 2025.
3. Visit of the Director, Centre for Development of Advanced Computing (C-DAC), Patna. The Director of C-DAC, Patna, along with a delegated team, visited Patna EC on 24th January 2025. The visit aimed to explore opportunities for ecosystem development and collaboration in AI &

Robotics to support TRTC, Patna.

15. TRAINING ACTIVITIES

1. Training programme under RPL bridge course under the Panchayati Raj Department, Government of Bihar on Water Distribution System (multi-skills) was conducted at EC Patna where in 80 candidates got trainees / skilled.
2. 98 students of 2nd year Mechanical Branch of NIT Jamshedpur visited IDTR to see & understand the advanced high precision machines & technologies and Manufacturing facilities on 8th April 2024.
3. One month In-plant training for 67 students of various Engineering & Polytechnics commenced on 14th May at IDTR Jamshedpur.
4. IDTR after due deliberations, submitted a proposal to Secretary Higher & Technical education, Govt of Jharkhand for value-added, industry-oriented skill development training to the students of four Government Polytechnics nearby IDTR Jamshedpur. The proposal is under active consideration.
5. Two ESDP & one MDP Training programs commenced at EC Varanasi & Multi skill Centre, Godda for 225 & 25 candidates respectively.
6. 454 Diploma students of Govt. Polytechnics of Bihar were provided two weeks training on Advanced CNC Machining Techniques using CAD/CAM/CAE at EC Patna sponsored by Science, Technology, and Education Department, Government of Bihar.

16. PLACEMENT ACTIVITIES

Placement detail is as under:

Sl. No.	No. of trainees trained	No. of Trainees opted for placement	No. of Trainees Placed	No. of Trainees opted for self-Employment	% Placement including self-employment out of opted for placement
Jamshedpur	5887	429	419	Nil	97.66%
Patna	3749	554	185	239	76.53%
Varanasi	975	525	292	Nil	55.61%
Total	10611	1508	896	239	75.26%

17. ASSOCIATION WITH ACADEMIA, R&D AND OTHER GOVERNMENT INSTITUTIONS.

Engagement with Industry, Industry Associations, Academia, Government Institutes, and MoUs signed etc.

The Outcome of various MoUs/Business Development work agreement in FY 2024-25 is mentioned below:

Sl No	Name of the Institutions	Outcome of MoUs/Business Development work agreement
01	M/s Mineral Technologies Pvt. Ltd	• A-95 Shooter, an import substitute to be developed. • Order received of amount 1.05 Cr.
02	Allied Instruments & Thermocouples, Jamshedpur, an MSME	Production & supply of thermocouple parts for exports.
03	Metalworks Industries Pvt. Ltd., Jamshedpur	Design & manufacturing of various complicated Jigs & Fixtures for automobile components.
04	IIT (ISM), Dhanbad	IIT (ISM), Dhanbad have agreed to allot built up space of 10000 sq ft.(min.) within their campus to set up EC under TCEC which has been submitted to the TCEC division of O/o DC(MSME).

18. PERFORMANCE:

18.1 LONG TERM COURSES

During the year 2024-25, total 2589 candidates have been trained in the following long term courses:

Sl. No.	Name of the Course	Eligibility	Duration	Trainees Trained
1.	Diploma in Tool & Die Making	10 th Pass	4 Years	567
2.	Diploma in Tool & Die Making under Mechanical	10 th Pass	4 Years	924
3.	Diploma in Production Engg.	10 th Pass	3 Years	64
4.	Diploma in Mechatronics	10 th Pass	3 Years	134
5.	Diploma in Adv. Mechatronics & Indust. Automation – 3 years	10 th Pass	3 Years	353
6.	ITI – Machinist	10 th Pass	2 years	146

Sl. No.	Name of the Course	Eligibility	Duration	Trainees Trained
7.	ITI – Fitter	10 th Pass	2 Years	113
8.	ITI – Tool & Die Making	10 th Pass	2 Years	107
9.	ITI – Turner	10 th Pass	2 Years	41
10.	ITI – Welder	08 th Pass	1 Year	71
11.	ITI-Computer Hardware & Net working	10 th Pass	1 Year	41
12.	ITI-Electrician	10 th Pass	2 Years	28
	TOTAL			2589

18.2 MEDIUM TERM & SHORT-TERM COURSES

During the year 2024-25 the following Medium & Short term courses were conducted for the benefit of the students and trained 8022 candidates.

Sl.No.	Name of the Course	Eligibility	Duration	Trainees Trained
1	Adv. Diploma in CNC Progg. Techniques & Practices (780 Hrs)	B.Tech / Diploma in Mech. or Equiv.	6 Months	9
2	CNC Operator (PMKVY)	B.Tech / Diploma / ITI in Mech. or Equiv.	4 Months	51
3	Master Certificate Course in CAD/CAM (780 Hrs)	B.Tech / Diploma in Mech. or Equiv	6 Months	6
4	Certificate Course in CNC Milling (780 Hrs)	10 th Pass	6 Months	73
5	Certificate Course in CNC Turning (780 Hrs)	10 th Pass	6 Months	74
6	Junior Designer CAD/CAM (780 Hrs)	B.Tech / Diploma in Mech. or Equiv.	6 Months	25
7	Jr. Technician - Tool & Die	10 th Pass	1 year	11

Sl.No.	Name of the Course	Eligibility	Duration	Trainees Trained
8	CNC Vertical Machining Centre (PMKVY)	B.Tech / Diploma / ITI in Mech. or Equiv.	4 Months	15
9	AutoCAD (96 Hrs)	B Tech/Diploma/ITI	1 Month	68
10	Solid Works (96 Hrs)	B Tech/Diploma/ITI	1 Month	50
11	CATIA(96 Hrs)	B Tech/Diploma/ITI	1 Month	34
12	CNC Programming Lathe (96 Hrs)	B Tech/Diploma/ITI	1 Month	74
13	CNC Programming Milling (96 Hrs)	B Tech/Diploma/ITI	1 Month	79
14	CNC Machining Milling (96 Hrs)	B Tech/Diploma/ITI	1 Month	19
15	PLC Programming (96 Hrs)	B Tech/Diploma/ITI	1 Month	100
16	Inplant Training	B Tech/Diploma/ITI	1 Month/ 2 Weeks	298
17	ESDP	8 th Pass or 10 th Pass	36 Days	443
18	MDP	8 th Pass or 10 th Pass	6 Days	1096
19	EAP	8 th Pass or 10 th Pass	1 Day	1373
20	PM Vishwakarma Tailor	8 th Pass/fail	1 Week	129
21	PM Vishwakarma Basket Maker	8 th Pass/fail	1 Week	29
22	Basic Computer (Silli)	10 th Pass	2 Weeks	37
23	1 Day Visit	8 th Pass or 10 th Pass	1 Day	174
24	IOP Tata Cummins	B Tech/Diploma/ITI	3 Days	447
25	Corporate Training	B Tech/Diploma/ITI/10th		12
26	RACHA	12 th Pass	4 Months	71
27	AC Installation	10 th Pass	1 Month	2
28	PM Vishwakarma Brick Mason	8 th Pass/fail	1 Week	13
29	PM Vishwakarma Barber	8 th Pass/fail	1 Week	14
30	Basic Computer	10 th Pass	2 Weeks	32
	TOTAL			4858

18.3 SPONSORED COURSES:

During the year 2024-25 the following sponsored courses conducted at IDTR, Jamshedpur:

Sl. No.	Name of the Course	Eligibility	Duration	Trainees Trained
1	CNC Operator (PMKVY)	B.Tech / Diploma / ITI in Mech. or Equiv.	4 Months	51
2	Certificate Course in CNC Milling (780 Hrs)	10 th Pass	6 Months	73
3	Certificate Course in CNC Turning (780 Hrs)	10 th Pass	6 Months	74
4	Junior Designer CAD/CAM (780 Hrs)	B.Tech / Diploma in Mech. or Equiv.	6 Months	25
5	Jr. Technician - Tool & Die	10 th Pass	1 year	11
6	CNC Vertical Machining Centre (PMKVY)	B.Tech / Diploma / ITI in Mech. or Equiv.	4 Months	15
7	AutoCAD (96 Hrs)	B Tech/Diploma/ITI	1 Month	25
8	Solid Works (96 Hrs)	B Tech/Diploma/ITI	1 Month	25
9	CNC Programming Lathe (96 Hrs)	B Tech/Diploma/ITI	1 Month	25
10	CNC Programming Milling (96 Hrs)	B Tech/Diploma/ITI	1 Month	25
11	PLC Programming (96 Hrs)	B Tech/Diploma/ITI	1 Month	25
12	ESDP	8 th Pass or 10 th Pass	36 Days	443
13	MDP	8 th Pass or 10 th Pass	6 Days	1096
14	EAP	8 th Pass or 10 th Pass	1 Day	1373
15	PM Vishwakarma Tailor	8 th Pass/fail	1 Week	129
16	PM Vishwakarma Basket Maker	8 th Pass/fail	1 Week	29
17	IOP Tata Cummins	B Tech/Diploma/ITI	3 Days	447
18	Corporate Training	B Tech/Diploma/ITI/10 th		12
19	RACHA	12 th Pass	4 Months	71
20	PM Vishwakarma Brick Mason	8 th Pass/fail	1 Week	13
21	PM Vishwakarma Barber	8 th Pass/fail	1 Week	14
	TOTAL			4001

18.4 SPONSORED COURSES AT EC PATNA

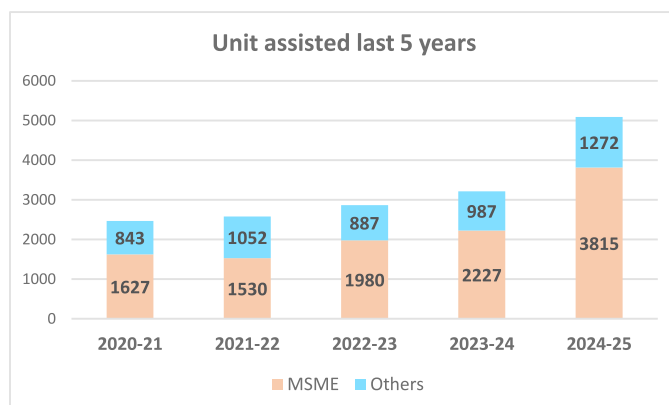
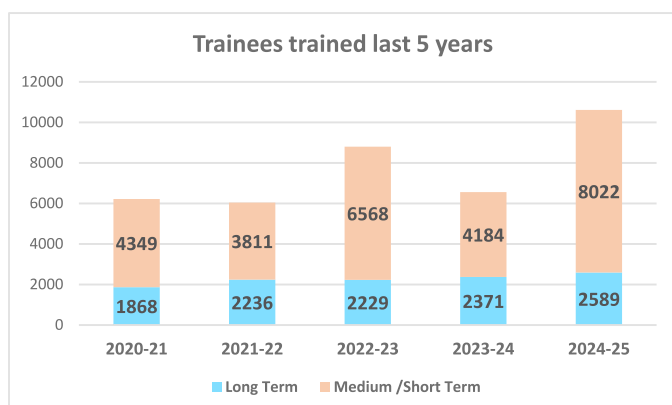
During the year 2024-25 the following sponsored courses conducted at EC Patna:

SL No.	Name of the course	Duration	Eligibility	Sponsoring Authority
1	Certificate course in CNC Lathe	6 Months	Inter / ITI Pass	Department of Industries, Govt. of Bihar
2	AC & Fridge Repair	6 Months	Inter / ITI Pass	
3	Certificate Course in Tool & Die Making	6 Months	Inter / ITI Pass	
4	Advanced CNC Machining Techniques Using CAD / CAM/ CAE	2 Weeks	Diploma Pursuing	Science & Technology Department, Govt. of Bihar
5	CNC Programming Milling	1 Month	ITI / Diploma / B. Tech / Pursuing / Pass	ATI- Scheme, Govt. of India
6	Solidworks	1 Month	ITI / Diploma / B. Tech / Pursuing / Pass	
7	PLC Programming	1 Month	ITI / Diploma / B. Tech / Pursuing / Pass	
8	CNC Programming Lathe	1 Month	ITI / Diploma / B. Tech / Pursuing / Pass	
9	AutoCAD (Mechanical)	1 Month	ITI / Diploma / B. Tech / Pursuing / Pass	
10	Certificate Course in CNC Milling	6 Months	ITI / Diploma / B. Tech / Pursuing / Pass	
11	Certificate Course in CNC Turning	6 Months	ITI / Diploma / B. Tech / Pursuing / Pass	

SL No.	Name of the course	Duration	Eligibility	Sponsoring Authority
12	TTA Training (Training & Technical Assistance) Programme	1 Month	Non- Technical Graduate	C-DAC-Patna, Ministry of Electronics & Information Technology, Government of India
13	Automation and Systems	6 Days	10th / Inter / ITI / Diploma / B. Tech / Pass	ESDP-Programme, O/o DC (M.S.M.E), Govt. of India
14	Management Development Programme (MDP)	6 Days	10th / Inter / ITI / Diploma / B. Tech / Pass	ESDP-Programme, O/o DC (M.S.M.E), Govt. of India
15	CNC (Computer Numerical Control) Programming and Machining-Lathe and Milling	6 Weeks	10th / Inter / ITI / Diploma / B. Tech / Pass	ESDP-Programme, O/o DC (M.S.M.E), Govt. of India
16	Computer Hardware, Networking Maintenance	6 Weeks	10th / Inter / ITI / Diploma / B. Tech / Pass	ESDP-Programme, O/o DC (M.S.M.E), Govt. of India
17	Entrepreneurship Awareness Programme (EAP)	1 Day	10th / Inter / ITI / Diploma / B. Tech / Pass	ESDP-Programme, O/o DC (M.S.M.E), Govt. of India
18	Bridge Course_Technician - Water Distribution System	10 Days	10th Fail / 10th Pass	National Skill Development Corporation (NSDC) / Panchayati Raj Department, Govt. of Bihar

19. PHYSICAL PERFORMANCE (5 YEARS)

Activity / Year		2020-21	2021-22	2022-23	2023-24	2024-25
(A)	TRAINING					
(a)	Number of training courses conducted					
(i)	Long Term	10	11	10	10	12
(ii)	Medium /Short Term	175	174	212	136	136
(b)	Number of Trainees trained					
(i)	Long Term	1868	2236	2229	2371	2589
(ii)	Medium /Short Term	4349	3811	6568	4184	8022
TOTAL		6217	6047	8797	6555	10611
(iii)	SC Candidates	893	900	1666	1139	1298
(iv)	ST Candidates	815	754	1384	1021	1048
(v)	OBC Candidates	2320	2436	3247	2575	4632
(vi)	Women Candidates	1155	822	1701	905	2854
(vii)	Minorities	80	76	28	23	01
(c)	Placement					
(i)	No. of students opted for Placement- LT	441	647	571	597	584
(ii)	No. of students placed – LT	376	604	513	560	561
(iii)	% of Placement – LT	85.26%	93.35%	89.84%	93.80%	96.06%
(B)	Units Assisted					
(a)	MSME	1627	1530	1980	2227	3815
(b)	Others	843	1052	887	987	1272
TOTAL		2470	2582	2867	3214	5087



20. PERFORMANCE (5 YEARS)

	Activity / Year	2020-21	2021-22	2023-24	2023-24	2024-25
1	Revenue Generated (Rs. In Lakhs)	1734.47	1695.99	1955.00	2012.91	2171.75
2	Revenue Expenditure (Rs. In Lakhs)	1455.43	1585.88	1920.07	1793.41	1866.37
3	Surplus / Net Profit before depreciation (Rs. In Lakhs)	279.04	110.11	34.93	219.50	305.38
4	% age Recovery	119.17%	106.94%	101.82%	112.24%	116.36%
5	Net Profit after depreciation (Rs. In Lakhs)	(570.44)	(502.39)	(578.72)	(246.67)	(211.69)

12. ACHIEVEMENT HIGHLIGHTS

- IDTR achieved 2171.75 Lakhs Revenue during the year 2024-25 and after deducting the loss on sale of Assets the surplus generated is Rs. 305.38 Lakhs (before depreciation).
- Utilization of 'A' Class CNC Machines & 'B' Class Conventional Machines has been 88.87% & 85.87% respectively.
- Development of various import substitutes under Atamnirbhar Bharat.
- 96% Placement of long-term trainees at IDTR Jamshedpur.

22. The Constraints faced during the year 2024-25 are as follows:

- Attrition of 16 regular employees over the last 5 years, thereby decreasing the workforce strength from 77 to 63.
- Increase in activities, increase in the number & geographical spread of centers under TCSP, TCEC & ATI.

23. PERFORMANCE OF THE EXTENSION CENTRES

The Tool Room is running its' Extension Centres at Patna & Varanasi. The details of performance for the year 2024-25 are given below:

Rupees in Lakhs

SL.NO.	PARTICULARS	EC-Patna	EC-Varanasi
1.	Revenue generated	414.23	29.25
2.	Revenue expenditure	244.34	64.40
3.	Trainees Trained	3749	975
4.	Units Assisted	856	55

23. CREATION OF CAPITAL ASSETS OUT OF PLANNED FUNDS:

The Tool Room has procured the following Machinery & Equipment (Capital Assets) from Government of India fund / IDTR Surplus fund during the FY2024-25.

SI.No.	Name of the Assets	Quantity	Order Value
IDTR-Jamshedpur			
1.	Study Chair for IDTR, Jamshedpur, Action Plan 23-24, 24-25 at SI. No. 123	300 Nos.	3,73,470.00
2.	Desktop Computer for IDTR, Jamshedpur, Action Plan 23-24, 24-25 at SI. No. 126	150 Nos.	81,18,750.00
3.	Mattress for TRTC, Patna, Action Plan 23-24, 24-25 at SI. No. 61	300 Nos.	5,91,300.00
4.	Smart Class Room, Advance version for IDTR, Jamshedpur, Action Plan 23 -24, 24-25 at SI. No. 20	25 Nos.	29,50,000.00
5.	Smart Class Room, Advance version for TRTC, Patna, Action Plan 23 -24, 24-25 at SI. No. 20	04 Nos.	4,72,000.00
6.	Study Table for IDTR, Jamshedpur, Action Plan 23-24, 24-25 at SI. No. 122	300 Nos.	9,45,000.00
7.	Bio Compost plant for IDTR, Jamshedpur and Action Plan 23-24, 24-25 at SI. No. 37	01 No.	4,99,999.00

23. FUTURE PLANS

- Development of import substitutes and increase in productivity & competitiveness of MSMEs / Industries as part of Atmanirbhar Bharat initiatives.

- Introduction of New Technologies like 7-Axis CNC machining centers, Metal 3 D Printing, AR/VR labs, AI etc.
- Support business start-ups, incubation & entrepreneurship development
- Implementation of Industry 4.0 and AI
- Capacity augmentation of IDTR Jamshedpur & its' Extension centers.
- Integration of ISO 9001:2008, 14001:2015, 29990:2010, 18000, 50000 & AS9000.
- Introduction of new courses in emerging technologies.
- Mentor the establishment of Technology Centers and Extension Centers in Jharkhand & Bihar & UP under TCEC scheme.
- Increase the PM Vishwakarma training at IDTR & implement in its' Extension Centers at Godda, Patna & Varanasi

STAFF_POSITION

As On	Group A		Group B		Group C		Group D		Total	
	Tech	Non. Tech.	Tech.	Non. Tech.	Tech	Non. Tech.	Tech	Non. Tech.	Tech	Non. Tech.
31.03.24	13	1	12	0	35	6	0	0	60	7
31.03.25	10	1	12	0	34	6	0	0	56	7

DETAIL OF ST/SC/OBC STAFF

As on	Group – A			Group – B			Group – C			Group – D			Total		
	ST	SC	OBC	ST	SC	OBC	ST	SC	OBC	ST	SC	OBC	ST	SC	OBC
31.03.24	0	1	3	2	2	2	2	3	9	0	0	0	4	6	14
31.03.25	0	1	3	2	2	2	2	3	9	0	0	0	4	6	14

23. GOVERNING COUNCIL

The Governing Council Members of IDTR Jamshedpur are as follows:

1	Addl. Secretary & Development Commissioner, (MSME) Ministry of MSME, Government of India, Nirman Bhawan, New Delhi.	President of the Society & Ex-Officio Chairman of the Governing Council.
2	Industrial Advisor (E&TR)/Officer In -charge of TR Division O/o DC MSME, New Delhi.	Member
3	Director/US (IF Wing), M/o MSME, Udyog Bhavan, New Delhi.	Member
4	Director, MSME - DI, Ranchi.	Member
5	The Representative of AICTE, All India Council of Technical Education	Member
6	Secretary, Industries, Government of Jharkhand, Nepal House, Ranchi.	Member
7	Secretary, Department of Science & Technology, Government of Jharkhand, Nepal House, Ranchi.	Member
8	Director of Industries, Government of Jharkhand, Ranchi.	Member
9	General Manager or his Representative, SIDBI, Jamshedpur.	Member
10	President, Adityapur Small Industry Association, Adityapur, Jamshedpur	Member
11	Representative, Singhbhum Chamber of Commerce & Industries, Jamshedpur.	Member
12	Shri S.K.Behera, Managing Director , M/s. International Auto Ltd. (Now RSB Transmissions (I) Ltd.,) Jamshedpur.	Member
13	Shri M.P. Jalan, Chairman, M/s Ramakrishna Forging Ltd., Jamshedpur.	Member
14	The Plant Head, Tata Motors Ltd., Jamshedpur.	Member
15	Representative, Tata Steel, Jamshedpur.	Member
16	The Managing Director, AIADA, Jamshedpur.	Member
17	General Manager, Indo Danish Tool Room, Jamshedpur	Member Secretary

The following Governing Council & AGM meetings were held during the year 2024-2025:

- | | |
|----------------------------|---|
| 17 th Nov, 2025 | : 54 th Governing Council Meeting. |
| 17 th Nov, 2025 | : 33 rd Annual General Body Meeting. |



ITI Convocation



International Yoga day Celebration



IDTR sports day event



Student's visit from other Engineering College



Visit of MD TRL at IDTR



Blood Donation at IDTR



MSME/Industry consultative workshop



Annual Sports Day Celebration

28. ANNUAL ACCOUNTS:

The Annual Audited accounts for the year 2024-25 are appended herewith. The Annual Audited Accounts comprises the following:

- a. Auditors Report
- b. Balance sheet as at 31st March 2025.
- c. Income & Expenditure for the year ended 31st March 2025.



To
The Management
Indo Danish Tool Room

Report on the audit of the Financial Statements

We have audited the accompanying financial statements of Indo Danish Tool Room, Jamshedpur, Government of India Society under the Ministry of Micro Small Medium Enterprises, Government of India, which comprise the Balance Sheet as at 31st March 2025, and the Income and Expenditure Account for the period ended on that date and a summary of significant accounting policies and other explanatory information (hereinafter referred to as “the Financial Statements”).

Basis of Opinion

We conducted our audit in accordance with the Standards on Auditing (SAs) issued by ICAI as applicable to the Society. Our responsibilities under those standards are further described in the Auditor’s Responsibilities for the audit of the Financial Statements section of our report. We are independent of the society in accordance with the code of Ethics issued by the Institute of Chartered Accountants of India together with the ethical requirements that are relevant to our audit of the financial statements and we have fulfilled our other ethical responsibilities in accordance with these requirements and the Code of Ethics. We believe that the audit evidence we have obtained is sufficient and appropriate to provide a basis for our opinion.

Responsibilities of Management and Those charged with Governance for the Financial Statements:

The Society’s Management Committee is responsible for the matters stated with respect to the preparation of these financial statements that give a true and fair view of the financial position and financial performance of the Society in accordance with the accounting policies generally accepted in India including the applicable accounting standards. This responsibility also includes maintenance of adequate accounting records for safeguarding the assets of the Society and for preventing and detecting frauds and other irregularities; selection and application of appropriate accounting policies; making judgments and estimates that are reasonable and prudent; and design, implementation and maintenance of adequate internal controls and ensuring their operative effectiveness and the accuracy and completeness of the accounting records, relevant to preparation and presentation of the financial statements that give a true and fair view and are free from material misstatements, whether due to fraud or error. The managing committee is also responsible for overseeing the Society’s financial reporting process.



Auditor's Responsibilities for the audit of the Financial Statements

Our objectives are to obtain reasonable assurance about whether the financial statements as a whole are free from material misstatement, whether due to fraud or error, and to issue an auditor's report that includes our opinion. Reasonable assurance is a high level of assurance, but is not a guarantee that an audit conducted in accordance with Standard on Auditing will always detect a material misstatement when it exists.

Misstatements can arise from fraud or error and are considered material if individually or in the aggregate, they could reasonably be expected to influence the economic decisions of users taken on these financial statements.

As part of an audit in accordance with Standards on Auditing, we exercise professional judgement and maintain professional skepticism throughout the audit. We also:

- Identify and assess the risks of material misstatement of financial statements, whether due to fraud or error, design and perform audit procedures responsive to those risks, and obtain audit evidence that is sufficient and appropriate to provide a basis for our opinion. The risk of not detecting a material misstatement resulting from fraud is higher than for one resulting from error, as fraud may involve collusion, forgery, intentional omissions, misrepresentations, or the override of internal control.
- Obtain an understanding of internal control relevant to the audit in order to design audit procedures that are appropriate in the circumstances, but not for the purposes of expressing an opinion on the effectiveness of the society's internal control.
- Evaluate the appropriateness of accounting policies used and the reasonableness of accounting estimates and related disclosures made by managing committee.
- Conclude on the appropriateness of managing committee's use of the going concern basis of accounting and, based on the audit evidence obtained, whether a material uncertainty exist related to events or conditions that may cast significant doubt on entity's ability to continue as a going concern. Our conclusions are based on the audit evidence obtained up to the date of our report. However, future events or conditions may cause the entity to cease to continue as a going concern.
- Evaluate the overall presentation, structure and content of the financial statements, including the disclosures, and whether the financial statements represents the underlying transactions and events in a manner that achieves fair presentation.

We communicate those charged with governance regarding, among other matter the planned scope and timing of the audit and significant audit findings, including any significant deficiencies in internal control that we identify during our audit.



Opinion

In our opinion and the best of our information and according to explanation given to us, the aforesaid financial statements give a true and fair view in conformity with the accounting principles generally accepted in India:

- In the case of the Balance Sheet, of the state of affairs of the Society as at March 31, 2025; and
- In the case of the Income & Expenditure account of the deficit of the Society for the year ended on that date.

Report on other Legal and Regulatory Requirements

Further to our comments as mentioned above, we report as follows:

- We have sought and obtained all the information and explanations which to the best of our knowledge and belief were necessary for the purposes of our audit.
- In our opinion proper books of account as required by law have been kept by the Society so far as it appears from our examination of those books.
- The Balance Sheet and the Statement of Income and Expenditure Account dealt with by this Report are in agreement with the books of account.
- Dues to micro and small enterprises have not been determined as the classification of creditors with respect to micro, small and medium enterprises is not available. The society does not have information regarding any micro or small enterprises which is registered under the provisions of the Micro, Small and Medium Enterprises Development Act, 2006. Hence amount due and interest payable to micro and small enterprises is not ascertainable.
- Fixed Assets Register of the organization do not reflect true picture of the assets and no physical verification has been conducted since long time. We recommend physical verification of fixed assets and updation of fixed asset register as per applicable guidelines of ICAI and other statutes.

For Heerwal & Associates

Chartered Accountants

FRN:-022554C



(Jay Prakash Heerwal)

Proprietor

M. No. 415136

UDIN: 25415136BMLYCX1952

Place: Jamshedpur

Date: 10-11-2025

INDO DANISH TOOL ROOM
(MSME TECHNOLOGY CENTRE, JAMSHEDPUR)
BALANCE SHEET AS AT 31ST MARCH 2025

	Schedule	Current Year 2024 - 2025	Previous Year 2023 - 2024
<u>CORPUS/ CAPITAL FUND AND LIABILITIES</u>			
CAPITAL FUND:	1	1,52,85,89,622	1,42,63,36,687
CURRENT LIABILITIES & PROVISIONS:	2	14,38,17,384	12,68,19,990
TOTAL		1,67,24,07,006	1,55,31,56,677
<u>ASSETS</u>			
FIXED ASSETS:	3	33,86,60,712	37,44,76,764
CURRENT ASSETS, LOANS AND ADVANCES:	4	1,33,37,46,294	1,17,86,79,913
TOTAL		1,67,24,07,006	1,55,31,56,677
CONTINGENT LIABILITY	13		
SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES	13		
NOTES ON ACCOUNTS			

Notes forming part of Account:

Schedule 1 to 13 form part of the Accounts as per our report of even date.

For Heerwal & Associates.

Chartered Accountants

FRN: 022554C



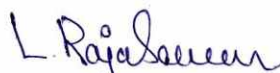
(Jay Prakash Heerwal)
(Membership No. 415136)
Proprietor

Place- Jamshedpur

Date :10/11/2025



For Indo Danish Tool Room, Jamshedpur


General Manager


Chairman



**INDO DANISH TOOL ROOM,
(MSME TECHNOLOGY CENTRE,JAMSHEDPUR)
INCOME AND EXPENDITURE ACCOUNT FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2025**

	Schedule	Current Year 2024 - 2025	Previous Year 2023 - 2024
INCOME:			
Income from Sales	5	6,21,98,974	7,43,39,839
Income from Training (Services)	6	13,62,51,233	12,09,48,407
Interest earned	7	1,79,26,591	1,59,16,154
Other Income	8	7,98,938	6,86,270
TOTAL (A)		21,71,75,736	21,18,90,671
EXPENDITURE:			
Materials Consumed	9	1,76,16,196	2,48,58,217
Other Production Expenses	10	52,28,998	71,91,588
Establishment Expenses	11	13,00,11,683	12,54,59,995
Administrative Expenses	12	3,37,80,510	2,70,80,436
TOTAL (B)		18,66,37,388	18,45,90,236
Balance being excess of Income over Expenditure Before taking Grants & Depreciation (A - B)		3,05,38,349	2,73,00,435
Grants / Subsidies		-	-
Loss on Sale of Assets		-	-
TOTAL (C)		3,05,38,349	2,73,00,435
Depreciation	3	5,17,07,414	5,66,96,610
TOTAL (D)		5,17,07,414	5,66,96,610
Balance being excess of Income over Expenditure after Depreciation (C - D)		(2,11,69,066)	(2,93,96,176)
Net Profit Before tax		(2,11,69,066)	(2,93,96,176)
Provision for Taxation		-	-
BALANCE BEING SURPLUS CARRIED TO CORPUS / CAPITAL FUND		(2,11,69,066)	(2,93,96,176)
SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES NOTES ON ACCOUNTS	13		

Notes forming part of Account:

Schedule 1 to 12 form part of the Accounts as per our report of even date.

For Heerwal & Associates.
Chartered Accountants
FRN: 022554C


(Jay Prakash Heerwal)
(Membership No. 415136)
Proprietor
Place-Jamshedpur
Date :10/11/2024



For Indo Danish Tool Room, Jamshedpur


General Manager


Chairman



INDO DANISH TOOL ROOM
(MSME TECHNOLOGY CENTRE, JAMSHEDPUR)



SCHEDULE FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31ST MARCH 2025

SCHEDULE 1 - CORPUS / CAPITAL FUND				
	Current Year (2024 - 2025)		Previous Year (2023 - 2024)	
GOVERNMENT OF INDIA:				
Balance as at the beginning of the Year	1,43,63,06,698		1,36,62,31,260	
Add: Contribution towards Capital Fund	12,34,22,000	1,55,97,28,698	7,00,75,438	1,43,63,06,698
DANTOOL:				
Balance as at the beginning of the Year	20,55,51,033		20,55,51,033	
Add: Contribution towards Capital Fund	-	20,55,51,033	-	20,55,51,033
GOVERNMENT OF BIHAR / JHARKHAND:				
Balance as at the beginning of the Year	12,90,25,412		12,90,25,412	
Add: Contribution towards Capital Fund	-	12,90,25,412	-	12,90,25,412
Less: Balance of Income / Expenditure :(Transferred from Income & Expenditure Account)				
Balance as at the beginning of the Year	(34,45,46,456)		(31,51,50,280)	
Add/Less: Surplus/Deficient during the year	(2,11,69,066)		(2,93,96,176)	
Add/Less: Income Tax	-	(36,57,15,522)	-	(34,45,46,456)
BALANCE AS AT THE YEAR - END		1,52,85,89,622		1,42,63,36,687
SCHEDULE 2 - CURRENT LIABILITIES & PROVISIONS				
A. CURRENT LIABILITIES:	Current Year (2024 - 2025)		Previous Year (2023 - 2024)	
1. Sundry Creditors:		1,74,72,616		1,45,15,830
2. Statutory Liabilities:				
- TDS Contractor	28,32,780		19,22,855	
- Professional Tax	1,67,075		4,20,700	
- TDS Professional	1,24,018		67,027	
- TDS Salary	29,89,627		10,39,096	
- ESIC	-		-	
- Provident Fund	41,66,177		32,36,033	
- G S T - TDS	8,82,795		8,13,262	
- GST Payable	20,38,569	1,32,01,041	19,78,971	94,77,944
3. Other Liabilities:				
- Advance From Parties	59,64,620		33,95,553	
- Advance From Trainees	1,45,87,905		1,16,71,696	
- Advance From Sponsored Training Programs	69,08,944		77,80,058	
- Central Tool Room - Ludhiana	99,06,341		58,68,901	
- Central Tool Room - Bhubaneshwar	5,79,302		5,79,302	
- MSME Technology Centre - Kanpur	2,57,75,021		2,43,17,633	
- ESTC Ramnagar	7,02,000		7,02,000	
- Earnest Money Deposit	21,75,208		21,75,208	
- Security Deposit – Trainees	13,27,400		12,89,400	
- Library Deposit – Trainees	2,32,000		2,32,000	
- Hostel Deposit – Trainees	1,80,500		1,80,500	
- Hostel Mess Deposit – Trainees	1,85,500		1,85,500	
- Deposit – Quarters	1,17,500		1,17,500	
- Security Deposit – Canteen	-		-	
- Outstanding For Expenses	8,04,814		6,68,652	
- Goods Received not Invoiced	23,65,565		11,91,840	
- Group Insurance	2,400		8,340	
- Housing Association	2,100		52,417	
		7,18,17,121		6,04,16,501
TOTAL (A)		10,24,90,778		8,44,10,275
B. PROVISIONS:				
- Encashment of Leave	4,13,26,606		4,24,09,715	
TOTAL (B)		4,13,26,606		4,24,09,715
BALANCE AS AT THE YEAR - END (A + B)		14,38,17,384		12,68,19,990



INDO DANISH TOOL ROOM
(MSME TECHNOLOGY CENTRE, JAMSHEDPUR)
SCHEDULE FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31ST MARCH 2025

SCHEDULE 3 - FIXED ASSETS (2024-2025)											
Sl. No.	Particulars	GROSS BLOCK				DEPRICIATION				NET BALANCE	
		Cost as at 01. 04. 2024	Addition	Deduction during the year	Cost as at 31.03.2025	Rate (%) of depreciati on	Upto 31.03.2024	Deduction during the year	For the year	Total as on 31.03.2025	Total as at
1	Land (Leasehold)	2,30,11,741	-	-	2,30,11,741	-	-	-	-	-	2,30,11,741
2	Building	21,39,47,798	25,450	-	21,39,73,248	10	11,73,73,074	-	96,60,017.00	12,70,33,091	8,69,40,157
3	Plant & Machinery	68,73,09,971	76,95,513	-	69,50,05,484	15	49,77,66,248	-	2,95,85,885.00	52,73,52,133	16,76,53,351
4	Tools & Instruments	4,10,67,106	3,08,051	-	4,13,75,157	15	3,59,95,889	-	8,06,890.00	3,68,02,779	45,72,378
5	Motor Vehicle	35,40,147	-	-	35,40,147	15	25,71,284	-	1,45,330.00	27,16,614	8,23,533
6	Furniture & Fixture	4,89,65,656	10,02,990	-	4,99,68,646	10	3,28,12,038	-	17,15,661.00	3,45,27,699	1,54,40,947
7	Office Equipments	4,55,04,735	10,09,493	-	4,65,14,228	15	3,69,75,438	-	14,30,819.00	3,84,06,257	81,07,971
8	Equipments	7,97,18,919	-	-	7,97,18,919	15	5,69,52,853	-	34,14,910.00	6,03,67,763	1,93,51,156
9	Hostel Equipments	15,24,489	2,88,895	-	18,13,384	15	9,82,726	-	1,24,599.00	11,07,325	7,06,059
10	Electrical & Installation	4,15,02,258	1,09,400	-	4,16,11,658	10	3,59,63,971	-	5,64,769.00	3,65,28,740	50,82,918
11	Computers & Softwares	11,11,55,237	54,48,610	-	11,66,03,847	40	10,61,70,992	-	41,73,142.00	11,03,44,134	62,59,713
12	Library Books	79,23,005	2,960	-	79,25,965	15	73,56,686	-	85,392.00	74,42,078	4,83,887
13	Capital Work in Progres (Building)	2,26,901	-	-	2,26,901	-	-	-	-	-	2,26,901
Grand Total		1,30,53,97,963	1,58,91,363	-	1,32,12,89,325		93,09,21,199	-	5,17,07,414	98,26,28,613	33,86,60,712
											37,44,76,763



**INDO DANISH TOOL ROOM,
(MSME TECHNOLOGY CENTRE,JAMSHEDPUR)
SCHEDULE FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31ST MARCH 2025**

SCHEDULE 4 - CURRENT ASSETS, LOANS, ADVANCES ETC.				
		Current Year (2024- 2025)		Previous Year (2023 - 2024)
A. CURRENT ASSETS:				
1. Inventories:				
- Raw Materials	1,94,46,196		1,01,03,637	
- Consumable Stores / Tools	99,42,911		1,04,83,347	
- Machinery & Other Spares	69,44,341		58,13,728	
- Work In Progress	-	3,63,33,448	-	2,64,00,712
2. Sundry Debtors				
- Debtors - Customers	5,53,21,382		4,82,16,273	
- Debtors - Sponsored Courses	7,18,15,815		4,80,41,018	
- TCSP Bihta	18,03,254		29,24,316	
- F F D C Godda	7,57,215		77,766	
- P P D C Agra	1,45,376	12,98,43,040	1,45,376	9,94,04,749
3. Cash Balance / Cheque in hand				
- Cheque received not deposited	-		61,347	
- Cash	-	-	14,194	75,541
4. Bank Balance:				
- Current Accounts:				
- Canara Bank	50,02,294		85,86,713	
- Central Bank Of India	5,89,995		4,95,784	
- Bank Of India Ashangi	2,88,63,586		2,56,80,923	
- Bank Of India Adityapur	53,61,162		47,08,855	
- Bank Of India Patliputra	9,44,163		24,11,645	
- State Bank Of India - Saral	18,99,574		26,76,133	
- State Bank Of India - Khata Plus	1,19,82,574		1,55,80,648	
- Bank Of India Adityapur	9,934		9,934	
- Bank Of India Ashangi (MSME Dev.Account)	62,266		62,428	
- State Bank Of India - TRTI	-		305	
- Term Deposits	24,93,11,863	30,40,27,410	26,75,86,681	32,78,00,049
TOTAL (A)		47,02,03,899		45,36,81,051
B. LOANS,ADVANCES & OTHER ASSETS:				
1. Advances & Other Amounts recoverable in Cash or Kind or for value to be received:				
- Security Deposits	52,55,130		52,44,859	
- Supplier Advances	82,57,99,575		68,97,15,433	
- TCSP EAP	29,21,863		29,21,863	
- Accrued Income	4,006		4,006	
- Personal Ledger Account (EXCISE)	16,394		16,394	
- Staff Advance	42,992		14,625	
- Tax Deducted at Source	2,88,14,860		2,65,69,729	
- TDS Demand Paid	46,217		-	
- GST Cash Ledger	1,69,859		21,578	
- GST Input	91,239		22,679	
- Retention Money	4,043			
- GST Refundable	1,38,012		2,75,524	
- GST TDS Receivable	1,55,079		1,23,650	
- GSTTCS Receivable	83,127		68,522	
TOTAL (B)		86,35,42,395		72,49,98,862
BALANCE AS AT THE YEAR END(A+B)		1,33,37,46,294		1,17,86,79,913



INDO DANISH TOOL ROOM,
(MSME TECHNOLOGY CENTRE JAMSHEDPUR)
SCHEDULE FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31.03.2025

SCHEDULE 5 - INCOME FROM SALES								
	Current Year (2024 - 2025)				Previous Year(2023-2024)			
	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total
- Sales & Job work	-	7,33,576	5,98,16,868	6,05,50,444	-	6,03,096	6,72,27,192	6,78,30,288
- Scrap Sales	-	-	15,94,030	15,94,030	-	-	14,98,690	14,98,690
- Consultancy Fees	-	-	54,500	54,500	-	-	50,10,862	50,10,862
TOTAL - A	-	7,33,576	6,14,65,398	6,21,98,974	-	6,03,096	7,37,36,744	7,43,39,839

SCHEDULE 6 - INCOME FROM TRAINING (SERVICES)								
	Current Year (2024 - 2025)				Previous Year(2023-2024)			
	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total
- Long Term Course Fee	-	1,39,30,757	4,44,93,400	5,84,24,157	-	1,37,40,525	3,54,41,525	4,91,82,050
- Short Term Course Fee	19,21,000	1,07,40,793	1,17,88,408	2,44,50,201	21,97,040	1,48,69,164	74,17,300	2,44,83,504
- GOI Schedule Caste Course Fee	8,91,000	36,34,200	1,03,56,080	1,48,81,280	32,19,000	43,79,240	81,97,656	1,57,95,896
- GOI Schedule Tribe Course Fee	1,13,000	3,81,080	1,19,74,560	1,24,68,640	1,59,000	4,56,600	1,12,38,560	1,18,54,160
- Placement Fee	-	-	12,29,600	12,29,600	-	2,21,000	9,70,800	11,91,800
- Re- evaluation Fee	-	39,800	-	39,800	-	5,800	989	6,789
- Examination & Other Fee	-	20,88,802	68,83,640	89,72,442	-	17,89,745	55,68,530	73,58,275
- Library Fee	-	-	6,26,100	6,26,100	-	(1,04,400)	5,15,300	4,10,900
- Admission Fee	-	3,000	25,250	28,250	-	15,500	18,000	33,500
- Cost Of Application	-	1,24,400	8,21,660	9,46,060	-	1,02,800	7,83,300	8,86,100
- Late Fine	-	32,000	8,77,923	9,09,923	-	-	3,46,763	3,46,763
- Hostel Service Fee	-	17,04,530	35,86,825	52,91,355	-	22,15,000	23,11,050	45,26,050
- Mess Fees	-	34,38,588	45,44,837	79,83,425	-	47,00,865	1,71,755	48,72,620
TOTAL - B	29,25,000	3,61,17,950	9,72,08,283	13,62,51,233	55,75,040	4,23,91,839	7,29,81,528	12,09,48,407

SCHEDULE 7 - INTEREST EARNED								
	Current Year (2024 - 2025)				Previous Year(2023-2024)			
	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total
- On Term Deposits	-	45,72,001	1,30,24,689	1,75,96,690	-	53,49,797	1,05,00,660	1,58,50,457
- On Others	-	-	3,29,901	3,29,901	-	-	65,697	65,697
TOTAL	-	45,72,001	1,33,54,590	1,79,26,591	-	53,49,797	1,05,66,357	1,59,16,154



INDO DANISH TOOL ROOM,
(MSME TECHNOLOGY CENTRE JAMSHEDPUR)
SCHEDULE FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31.03.2025

SCHEDULE 8 - OTHER INCOME								
	Current Year (2024 - 2025)				Previous Year(2023-2024)			
	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total
- Tender Fee	-	-	-	-	-	-	-	-
- Housing Licence Fee	-	-	7,58,938	7,58,938	-	-	6,86,270	6,86,270
- Staff Medical Reimbursement-Recovery	-	-	40,000	40,000	-	-	-	-
TOTAL	-	-	7,98,938	7,98,938	-	-	6,86,270	6,86,270

SCHEDULE 9 - MATERIAL CONSUMED:								
	Current Year (2024 - 2025)				Previous Year(2023-2024)			
	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total
- Raw Materials	-	64,247	94,38,311	95,02,558	-	3,64,680	1,61,51,499	1,65,16,179
- Standard Parts	-	46	21,10,684	21,10,730	-	2,72,070	6,47,045	9,19,114
- Oils & Lubricants	27,855	1,37,552	10,56,759	12,22,166	81,931	2,05,990	10,07,302	12,95,223
- Consumable Stores/Tools	23,195	1,60,870	45,96,678	47,80,743	72,095	8,24,198	52,31,408	61,27,701
TOTAL	51,050	3,62,715	1,72,02,432	1,76,16,196	1,54,026	16,66,937	2,30,37,253	2,48,58,217

SCHEDULE 10 - OTHER PRODUCTION EXPENSES:								
	Current Year (2024 - 2025)				Previous Year(2023-2024)			
	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total
- Sub Contracts	-	-	29,88,585	29,88,585	-	-	42,39,965	42,39,965
- Inward Freight	2,840	11,700	2,00,553	2,15,093	1,900	5,820	90,218	97,938
- Repair & Maint.(Machinery)	-	1,00,967	15,36,956	16,37,924	-	1,10,349	18,75,709	19,86,058
- Repair & Maint. - Electrical	-	26,111	3,61,287	3,87,398	-	22,688	8,44,939	8,67,627
TOTAL	2,840	1,38,778	50,87,380	52,28,998	1,900	1,38,857	70,50,830	71,91,588



INDO DANISH TOOL ROOM,
(MSME TECHNOLOGY CENTRE JAMSHEDPUR)
SCHEDULE FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31.03.2025

SCHEDULE 11 - ESTABLISHMENT EXPENSES:									
	Current Year (2024 - 2025)				Previous Year(2023-2024)				Total
	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total	
- Salary & Wages	33,70,579	80,08,486	6,94,38,149	8,08,17,214	16,48,965	1,02,38,747	7,28,10,170	8,46,97,882	
- EPF Contribution	3,10,889	6,60,999	64,42,241	74,14,129	1,43,229	8,29,590	66,26,728	75,99,547	
- FPF Contribution	30,000	1,20,000	7,68,417	9,18,417	21,250	1,20,000	8,04,256	9,45,506	
- EDLI Contribution	1,800	7,200	51,287	60,287	1,275	8,100	53,685	63,060	
- PF Administrative Charges	14,040	33,156	2,99,988	3,47,184	6,839	39,563	3,03,900	3,50,302	
- EDLI Administrative Charges	-	-	-	-	-	-	-	-	
- ESIC Contribution	-	-	-	-	-	-	5,801	5,801	
- LIC Group Gratuity Fund	-	-	-	-	-	-	-	-	
- Leave Travel Concession	-	-	3,32,010	3,32,010	-	-	2,72,716	2,72,716	
- Medical	9,037	-	1,81,425	1,90,462	-	-	44,894	44,894	
- Educational Allowances	-	-	14,79,955	14,79,955	-	2,73,300	13,34,370	16,07,670	
- Leave Encashment- Provision	-	-	64,83,784	64,83,784	-	-	32,660	32,660	
- Leave Encashment- Payment	-	-	1,79,075	1,79,075	-	-	40,98,684	40,98,684	
- Incentive	-	-	-	-	-	-	-	-	
- Stipend	2,37,636	54,41,434	96,10,399	1,52,89,469	6,71,388	52,72,771	63,83,931	1,23,28,090	
- Guest Faculty	-	19,500	8,74,712	8,94,212	4,14,200	2,000	7,39,783	11,55,983	
- Security & Contractual Labour	8,11,515	22,92,416	1,25,01,555	1,56,05,485	5,96,635	5,60,012	1,11,00,553	1,22,57,200	
- Staff Welfare	-	-	-	-	-	-	-	-	
TOTAL	47,85,496	1,65,83,191	10,86,42,997	13,00,11,683	35,03,781	1,73,44,083	10,46,12,131	12,54,59,995	



INDO DANISH TOOL ROOM,
(MSME TECHNOLOGY CENTRE JAMSHEDPUR)
SCHEDULE FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31.03.2025

SCHEDULE 12 - ADMINISTRATIVE EXPENSES:									
	Current Year (2024 - 2025)				Previous Year(2023-2024)				Total
	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total	Varanasi	Patna	Jamshedpur	Total	
- Outward Freight	-	2,000	1,16,740	1,18,740	-	6,500	1,34,376	1,40,876	
- Power & Energy	-	29,60,258	76,57,732	1,06,17,990	-	24,32,988	71,88,003	96,20,991	
- Seminar & Exhibition	-	-	5,37,824	5,37,824	-	-	-	-	
- Tender Fees Paid	-	-	-	-	-	-	-	-	
- Sales Promotion	-	1,400	1,38,181	1,39,581	-	8,193	1,56,285	1,64,478	
- Service Tax Paid	-	-	-	-	-	-	-	-	
- GST Expenses	-	1,61,068	28,20,143	29,81,211	15,752	6,82,557	22,40,479	29,38,788	
- Travelling & Conveyance	4,56,693	67,545	5,93,633	11,17,871	1,41,961	47,791	8,03,063	9,92,815	
- Training Activity Expenses	96,152	23,000	8,65,456	9,84,608	87,609	95,000	7,34,216	9,16,825	
- Sponsored Programme Expenses	9,44,776	36,80,527	49,01,078	95,26,381	-	48,86,456	9,23,362	58,09,818	
- Repair & Maint. - Building	-	14,237	1,89,393	2,03,630	7,150	2,744	1,04,816	1,14,710	
- Repair & Maint. - Others	60,291	91,917	6,67,360	8,19,568	2,50,778	85,844	4,62,633	7,99,255	
- Telephone & Fax	34,686	69,290	3,38,075	4,42,051	33,323	63,453	5,37,374	6,34,150	
- Insurance	-	32,173	2,60,121	2,92,294	-	53,915	91,416	1,45,331	
- Vehicle Petrol Charges	-	-	4,16,225	4,16,225	-	-	3,42,889	3,42,889	
- Audit Fee	-	-	60,000	60,000	-	-	60,000	60,000	
- Repair & Maint. - Vehicle	2,730	34,562	2,17,301	2,54,593	-	24,846	3,47,330	3,72,176	
- Consultancy	-	-	18,55,998	18,55,998	-	-	14,09,082	14,09,082	
- Legal & Professionals	-	-	3,28,980	3,28,980	-	-	28,215	28,215	
- Printing & Stationery	4,033	1,10,004	18,86,109	20,00,146	18,403	3,28,098	10,16,200	13,62,701	
- Postage & Telegram	819	1,653	17,875	20,347	1,685	1,551	22,195	25,431	
- Bank Charges	-	612	19,528	20,140	-	64	22,265	22,329	
- Commission	-	-	83,188	83,188	-	-	94,171	94,171	
- Advertisement	-	47,517	3,02,035	3,49,552	-	44,395	50,821	95,216	
- Subscription & Periodicals	-	-	43,359	43,359	-	2,740	13,250	15,990	
- Statutory Late Fee & Interest	-	-	1,47,678	1,47,678	-	1,30,497	3,003	1,33,500	
- Misc Expenses	-	23,122	7,346	30,468	-	26,546	1,07,258	1,33,804	
- Licences & Taxes	-	-	1,22,959	1,22,959	-	-	5,10,125	5,10,125	
TOTAL	16,00,180	73,28,961	2,48,51,369	3,37,80,510	5,56,661	89,24,178	1,75,99,598	2,70,80,436	





इण्डो डैनिश टूल रूम INDO DANISH TOOL ROOM

MSME TECHNOLOGY CENTRE, JAMSHEDPUR

सूक्ष्म, लघु एवं मध्यम उद्यम मंत्रालय, भारत सरकार की सोसाईटी

Ministry of Micro, Small & Medium Enterprises, Government of India Society



SCHEDULE – 13

NOTES & OBSERVATION OF ACCOUNTS FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2025

1. The Financial Statements are prepared under the historical cost convention using accrual method of accounting and comply in all material aspects with generally accepted accounting principles in India and the Accounting Standards issued by the Institute of Chartered Accountants of India.
2. Accounts head have been re-grouped and rearranged wherever found necessary and all the figures have been rounded off to nearest rupee.
3. Government grants of the nature of contribution towards capital cost of setting up projects and up-gradation are treated as capital fund.
4. The Grant-In-Aid received from Government of India has been accounted in the books of account, based on the documents received.
5. Arrears paid to employees on account of Dearness Allowance is being accounted for the year in which paid.
6. The Income & Expenditure account includes Income and Expenses of Patna and Varanasi, Extension centre.
7. The provision for the statutory levies for the month of March 2025 has been made in the books of account.
8. **Disputed Claims:** As per Books of Accounts, an amount of Rs.91,65,405/- is receivable from JSDMS (Jharkhand Skill Development Mission Society) after adjustment of Rs.10,00,00,000/- received as mobilization advance. Beside above an invoice of Rs.27,40,212/- has not been taken as revenue in books of accounts as the same has not been approved by JSDMS, resulting in total dues of Rs.1,19,05,617/-. This claim has been rejected by JSDMS stating that terms and conditions of the work order has not been complied by IDTR. Further JSDMS also claim back the amount of mobilization advance paid of Rs.7,83,03,744/- as the terms and conditions of work order has not been complied.

Further 20% of Training Fee amount as per work order amounting Rs.1,91,92,127/- could not be invoiced as IDTR could not complied with terms and conditions regarding placements of the students.

IDTR has regularly followed up & written to JSDMS for releasing the pending payment after 100% adjustment of mobilization advance in accordance with the concession agreement entered into between JSDMS and IDTR.



REGD. OFFICE : M-4 (Part), Phase-VI, Tata-Kandra Road, P.O. Gamharia, Jamshedpur - 832108

(Under Society Act 1860)

Tel : (0657) 2201261, 2201262

e-mail : reach@idtr.gov.in, Web : www.idtr.gov.in

9. **Fixed Assets:** Fixed Assets are stated at cost less depreciation. Cost comprises of purchase price and any attributable cost of bringing the assets to its working condition for its intended use. Input of GST paid on Capital Goods has not been claimed, same has been capitalized and Depreciation has been claimed.

Fixed Asset register has not been properly maintained and updated. Physical verification of Fixed Assets has not been carried at any time since inception of IDTR. No documents of physical verification available in records. All assets are not serially numbered. Further various assets were scrapped and sold but not updated in Fixed Asset Register.

10. The Balance of Sundry Debtors and Creditors provided in the Balance Sheet are subject to Confirmation.
11. TDS deducted by some Customers and Bank are reflecting in old PAN. Management will get it corrected through communication with such customers.
12. The contribution towards the cost of Land & Building for TRTC Patna, has not been accounted in the books of account since the cost of the construction of the building has not been provided by the State Government to the Indo Danish Tool Room, Jamshedpur.
13. Provision for Leave Encashment has been made on the basis of provision of the Statute.

Opening Balance as on 01.04.2024	Rs.4,24,09,715.00
ADD: Provision during the Financial Year 2024 -2025	Rs. 64,83,784.00
TOTAL	Rs.4,88,93,499.00
LESS: Paid to Mr. Vinod Kumar	Rs, 14,55,200.00
Paid to Mr. R. D. Gupta	Rs. 17,34,425.00
Paid to Mr. P. Swain	Rs. 23,39,601.00
Paid to Mr. S. K. Bhoumik	Rs. 20,37,667.00
Closing Balance As on 31.03.2025	Rs.4,13,26,606.00

14. As required by Accounting standard 6, Depreciation on assets has not been provided according to life of the assets. The depreciation has been provided @ detailed below.

S.No.	Description	Rate of Depreciation (%)
1	Building	10
2	Plant & Machinery	15
3	Tools & Instruments	15
4	Motor Vehicle	15
5	Furniture & Fixtures	10
6	Office Equipments	15
7	Equipments	15
8	Hostel Equipments	15



9	Electrical Installation	10
10	Library Books	15
11	Computer's & Softwares	40

15. The Society has maintained a gratuity fund with the LIC of India, premium paid is debited to Income and Expenditure Account. The Gratuity Fund accounts as per the following:

Description	Policy No.		Total
	29729	802000234	
Opening Balance As on 01.04.2024	4,58,96,562	36,32,522	4,95,29,084
ADD: Interest Credited	33,62,243	2,71,509	36,33,752
ADD: Contribution for the year 2024 – 2025	0	0	0
TOTAL	4,92,58,805	39,04,031	5,31,62,836
LESS: Service Charges Paid to LIC	0	21,932	21,932
LESS: Claim paid on superannuation	40,00,000	0	40,00,000
Closing Balance As on 31.03.2025	4,52,58,805	38,82,099	4,91,40,904

16. Schedule 1 to 13 are annexed to & form an integral part of the Balance Sheet as at 31st March 2025 and the Income & Expenditure account for the year ended as on that date.



Place: Jamshedpur
Date: 10-11-2025

For Heerwal & Associates..
Chartered Accountants
(FRN:0225542)



(Jay Prakash Heerwal)
Proprietor
(Membership No. 415136)

आईडीटीआर जमशेदपुर में विभिन्न गतिविधियाँ एवं समारोह





MINISTRY OF MSME,
GOVERNMENT OF INDIA

INDO DANISH TOOL ROOM, JAMSHEDPUR

इंडो डैनिश टूल रूम, जमशेदपुर

(MSME TOOL ROOM, JAMSHEDPUR)

(एमएसएमई टूल रूम, जमशेदपुर)



ISO 9001:14001 &
29990 CERTIFIED

UNDER MINISTRY OF MSME, GOVT. OF INDIA

एमएसएमई मंत्रालय, भारत सरकार

M-4 (Part), Phase - VI, Tata-Kandra Road, P.O. Gamharia, Jamshedpur-832 108

Tele : (0657) 2201261 / 62

E-mail : reach@idtr.gov.in Website : www.idtr.gov.in